

| Z



Z3032 × 8/1



ZQ3040 × 16/D



Z3040 × 13/2

更快一步 · 更好一点



Z3040 × 10



ZQ3040 × 10/2



Z3032 × 10/1



Z3732 × 8

项目	单位	Z3050 × 16/1	Z3040 × 13/2	Z3040 × 10	ZQ3040 × 10/2	Z3032 × 10/1	Z3025 × 10/1	Z3032 × 8/1	Z3732 × 8	Z3725 × 8/2
最大钻孔直径	mm	φ50	φ40	φ40	φ40	φ32	φ25	φ32	φ32	φ25
主轴中心线至立柱母线距离	最大	mm	1600	1300	1000	1000	1000	820	820	800
	最小	mm	350	300	300	300	300	320	325	350
主轴端面至底座工作面距离	最大	mm	1220	1120	1000	1200	1030	850	770	750
	最小	mm	320	300	250	450	220	250	90	10
主轴行程	mm	315	280	280	280	280	280	240	130	130
主轴锥孔(莫氏)	No.	5#	4#	4#	4#	4#	3#	4#	4#	3#
主轴转速范围	r/min	20-1600	32-2500	63-1600	32-2500	32-2500	32-2500	75-1220	63-860	80-800
主轴转速级数	级	16	16	8	16	16	16	6	6	6
主轴进给量范围	mm	0.04-3.20	0.10-1.25	0.10-0.40	0.10-1.25	0.10-1.25	0.10-1.25	0.10-0.25	0.07-0.22	手动
主轴进给量级数	级	16	8	4	8	8	8	3	4	手动
工作台尺寸	mm	630×500×500	550×450×450	550×450×450	550×450×450	550×450×450	550×450×450	400×400×350		

注：2型除主轴加强外，其余参数与1型完全相同