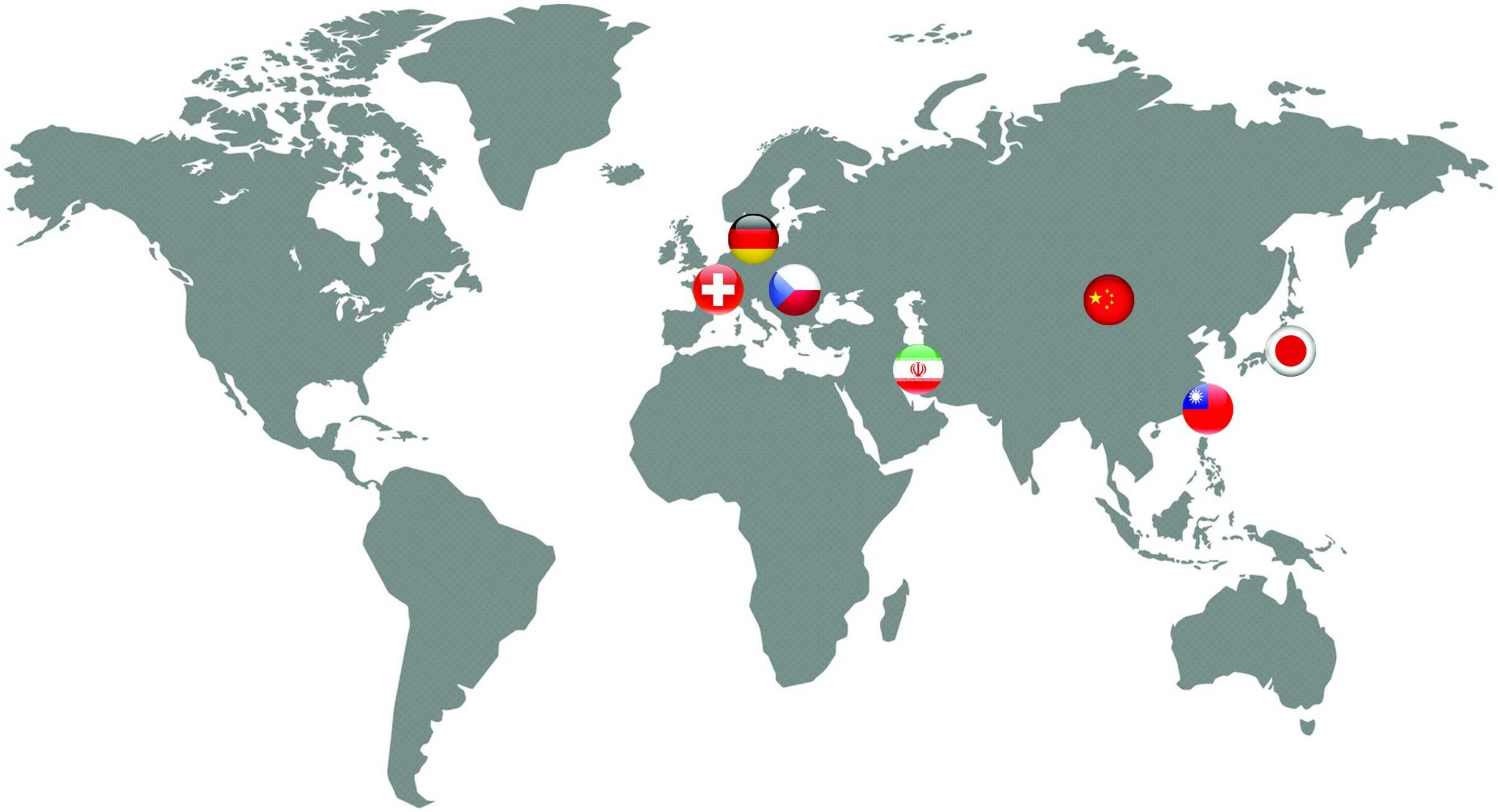


**Khavaran Sanat Pasargad**  
CNC Machinery Manufacturing





Page 1	<b>IRAN</b> KHAVARAN SANAT PASARGAD	
Page 3	<b>GERMANY</b> ALZMETALL	
Page 5	<b>CZECH REPUBLIC</b> MAS KOVOSVIT	
Page 7	<b>SWITZERLAND</b> TORNOS ,ALMAC ,WILLEMEN MACODEL	
Page 15	<b>TAIWAN</b> YCM , LEADWELL , TWINHORN , ECOM , PINNACLE TMT , ANNN YANG , OSCAR MAX , PARAGON , MYLAS TAILIFT	
Page 42	<b>CHINA</b> SMTCL , TEDERIC	
Page 46	<b>JAPAN</b> FANUC	





گروه خاوران صنعت پاسارگاد در سال ۱۳۸۹، در زمینه ماشین ابزار در ایران تاسیس گردید. به واسطه سالها تجربه و اعتبار مدیران و پشتیبانی تخصصی در بازار، گروه خاوران صنعت پاسارگاد توانسته است به جایگاه های معتبری در بازار ایران دست یابد. مشتری مداری سرلوحه کار ماست و بمانند یک راهنما ما را هدایت میکند. تحقیق و توسعه، پرسنل فنی در کنار تیم متخصص فروش، خاوران صنعت پاسارگاد را در میان سایر رقبا پیشرو، و در میان مشتریان معتبر و قابل اتکا ساخته است.

گروه خاوران صنعت پاسارگاد در جنوب شرقی تهران، در مساحتی به متراژ ۱۰۰۰۰ متر مربع واقع شده است، که ۶۰۰ متر آن به واحدهای اداری و ۶۰۰۰ متر به انبار و نمایشگاه تخصیص داده شده است.

شعار، ما بهترین را ارائه میدهم، باور همیشگی در تمام استراتژی های ماست.

مراودات تجاری با شرکتهای معتبری از اقصی نقاط جهان چون سوئیس، آلمان، چک، تایوان، کره جنوبی و چین، برند KSP را برندی مشهور از منظر بین المللی ساخته است.





FANUC

Item			T2C	T2CM	T2S	T4C
max swing	حداکثر قطر چرخش روی میز	mm	560	560	560	720
max cutting diameter	حداکثر قطر ماشینکاری	mm	280	280	350	500
max turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	350/500/1000	500	340/490/990	500/1000
X axis travel	حرکت محور X	mm	200	200	200	280
Z axis travel	حرکت محور Z	mm	410/560/1060	560	410/560/1060	570/1070
spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	30-4500	30-4500	4000	30-3000
spindle power	قدرت موتور اصلی	kw	11/15	11/15	15/18.5	22/30
chuck diameter	قطر سه نظام	inch	8	8	10	10
machine weight	وزن دستگاه	kg	3500/4000/4800	4000	3700/4200/5000	5500/7500



FANUC

Item			VMC-1000E	VMC-850B	VMC-1000B	VMC-1300B	VMC-1600B
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	1000	850	1000	1300	1600
Y axis travel	حرکت محور Y	mm (in)	500	560	610	700	800
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	540	650	650	700	800
Table size	ابعاد میز	mm (in)	1000x500	1000x500	1200x500	1400x700	1700x800
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	8000	8000	8000	6000	6000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	7.5/11	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
Tool storage capacity	انبار ابزار	Pcs	24	24	24	24	24



Easy to Operate



Clamp Pump



Automatic Lubrication



Vertical Clamp

Item			Z3050X16	Z3063X20/1	Z3080X2.5	Z30100X3.1
max drilling capacity	حداکثر قطر دریل کاری	mm	50	63	80	100
max spindle travel	حداکثر حرکت اسپیندل	mm	315	400	550	750
spindle taper	مورس اسپیندل	mt	5	5	6	6
spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	25-2000	20-1600	16-1250	8-1000
main motor power	قدرت موتور اصلی	kw	4	5.5	7.5	15
machine weight	وزن دستگاه	kg	3500	7000	11000	20000
arm size	اندازه بازو	mm	1600	2000	2500	3000
spindle speeds steps	تعداد دور اسپیندل	steps	16	16	16	22

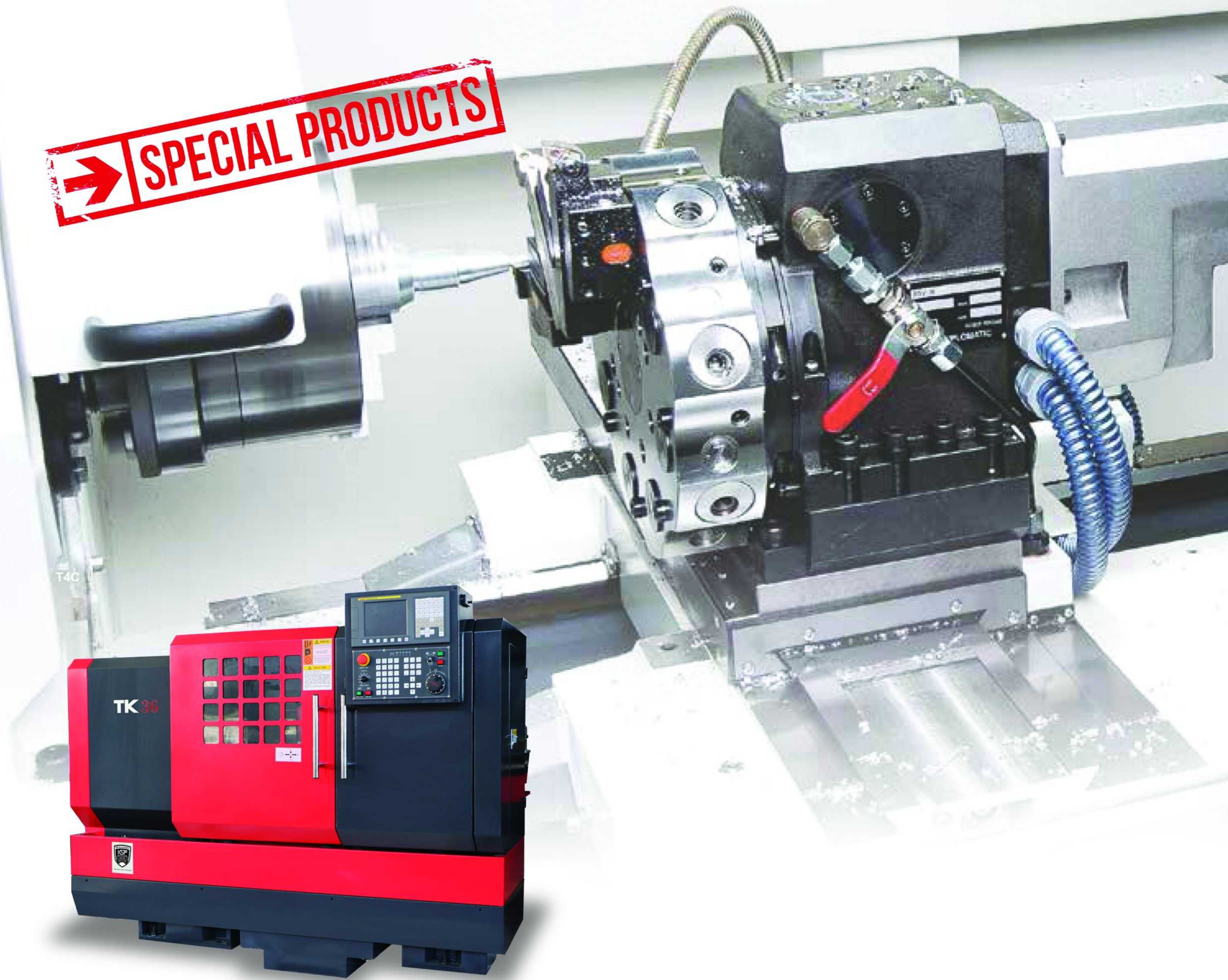
خاوران صنعت پاسارگاد



IRAN



**SPECIAL PRODUCTS**



**FANUC**

Item			HK80B	TK36S	TK36
max swing	حداکثر قطر چرخش روی میز	mm	800	360	360
max. cutting diameter	حداکثر قطر ماشینکاری	mm	610 ( 6 station turret)	320	320
max turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	3000	750	750
X axis travel	حرکت محور X	mm	390	200	200
Z axis travel	حرکت محور Z	mm	2810	660	660
spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	20-210(L)/37-373(M)/112-1120(H)	140 - 3000	140 - 3000
spindle power	قدرت موتور اصلی	kw	11	5.5	5.5
chuck diameter	قطر سه نظام	mm	315	200	200
machine weight	وزن دستگاه	kg	6400	1700	1700
turret	ابزار گیر	N	6 station electric(Hrzon)	4 (vertical)	6 station electric(Hrzon)
chuck & tailstock	سه نظام و مرغک	type	hydraulic	Manual	hydraulic
control	کنترل	-	Fanuc	GSK	Fanuc



**KHAVARAN SANAT PASARGAD**



# GS SERIES

Simultaneous 5 axis machining

**ALZMETALLO**  
we drive productivity



- 1: Hub, power engineering
- 2: Knee joint, medical technology
- 3: Face mill, tool making
- 4: Titanium valve block, aerospace
- 5: Steering knuckle support, automotive
- 6: Tyre mould, mould making



Item			GS 600E/5	GS 800/5-T	GS 1000/5	GS 1200/5-T	GS 1400/5-T
Travel X/Y/Z-axis	X/Y/Z ابعاد حرکتی محور	mm	460/600/400	650/650/550	800/800/600	1000/1200/800	1200/1300/800
max swivel speed A axis	سرعت چرخش محور A	rpm	-	-	20	30	30
Swivel range of the A-axis	چرخش محور A	degree	140	140	120	140	140
Rotation range of the C-axis	چرخش محور C	degree	360	360	360	360	360
Max Table load	حداکثر وزن قطعه کار	kg	500	500	1000	2500	3000
spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	10000~42000	10000~42000	12000~24000	12000~14000	14000~24000
Max torque	حداکثر گشتاور	Nm	82	102	187	187	500
Max drive power	قدرت موتور اصلی	Kw	26	16	29.4	29.4	82

خاوران صنعت پاسارگاد





Item			Alzsprint 30
drilling capacity in steel	حداکثر قطر دریل کاری در استیل	mm	30
drilling capacity in cast iron	حداکثر قطر دریل کاری در چدن	mm	32
Z travel of spindle	حرکت محور Z اسپیندل	mm	140
Z travel of column	حرکت محور Z ستون	mm	430
net weight approx	وزن خالص	kg	2300
drive system	ساختار درایو	-	gear box
spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	1500/3000
performance	توان موتور	kw	1.1/1.6
spindle speed steps	تعداد دور اسپیندل	steps	18
feed ( 3 )	پیشروی	mm/rev	0,075-0,15-0,30
T slot ,number,size ,distance	شیار ، تعداد ، سایز ، فاصله	no,mm,mm	4x18x125





# MCV Line

Vertical machining centers



KOVOSVIT MAS  
machine your future

## Machine highlights

- The X-, Y-, Z-axis linear and roller guides ensure consistently high machining accuracy
- Direct measurement – quick and precise positioning
- Application of high-performance tools with high-pressure internal coolant supply
- Quick tool change – automatic tool changer with mechanical arm up to 30 tools in standard
- Wide machining range with minimum build-up area of the machine
- Efficient chip removal
- Water-tight cabin covers of the work area with left-hand side glass door
- Wide choice of special accessories
- 4-axis and 5-axis machining option with application of the auxiliary rotary and tilting table
- Spindle output up to 45 kW
- Spindle speed up to 24 000 min<sup>-1</sup>



Item			MCV-754 Quick	MCV-1016 Quick	MCV-1270 Power
Table size(LxW)	ابعاد میز (طول X عرض)	mm	1000x500	1300x600	1500x670
Max. loading capacity	حداکثر وزن قطعه کار	kg	400	700	1200
X/Y/Z axis travel	حرکت محور های X/Y/Z	mm	754/500/550	1016/610/710	1270/610/720
X/Y/Z axis rapid traverse	حرکت سریع محور های X/Y/Z	m/min	30	30	40
Spindle taper	استاندارد اسپیندل		ISO 40	ISO 40	ISO 50
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	10.000	10.000	8000
Spindle motor	توان موتور اسپیندل	kW	9/13	17/25	28/43
Tool capacity	گنجایش انبار ابزار	pc	24	24(50)	24(40)

# SP Line

CNC lathes



## FEM model

Machine frame has been optimised regarding static rigidity and dynamic properties by means of a finite elements method.

- Modular design of the machine allows compiling a number of technology variants. Machine design ensures high rigidity, high torque of the spindle, dynamics and high speed in all axes. By using the roller guideways, the high-precision machining is ensured on a long-term basis.

Item			SP-280	SP-430	SP-630
Swing dia . Over bed	قطر چرخش روی بستر	mm	570	680	1150
Bar capacity	قطر سوراخ گلوبی	mm	63/76	80	122
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	550	1100	1700
Max. turning dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	280	550	1020
Spindle nose	استاندارد نوک اسپیندل		A6	---	---
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	4700	3800	720-2800
Spindle motor	موتور اسپیندل	kW	22/33	17/25	49/41
Tool capacity	گنجایش انبار ابزار	pc	12	12	12
Machine weight	وزن دستگاه	kg	7200	8300	20.500

خاوران صنعت پاسارگاد



CZECH REPUBLIC

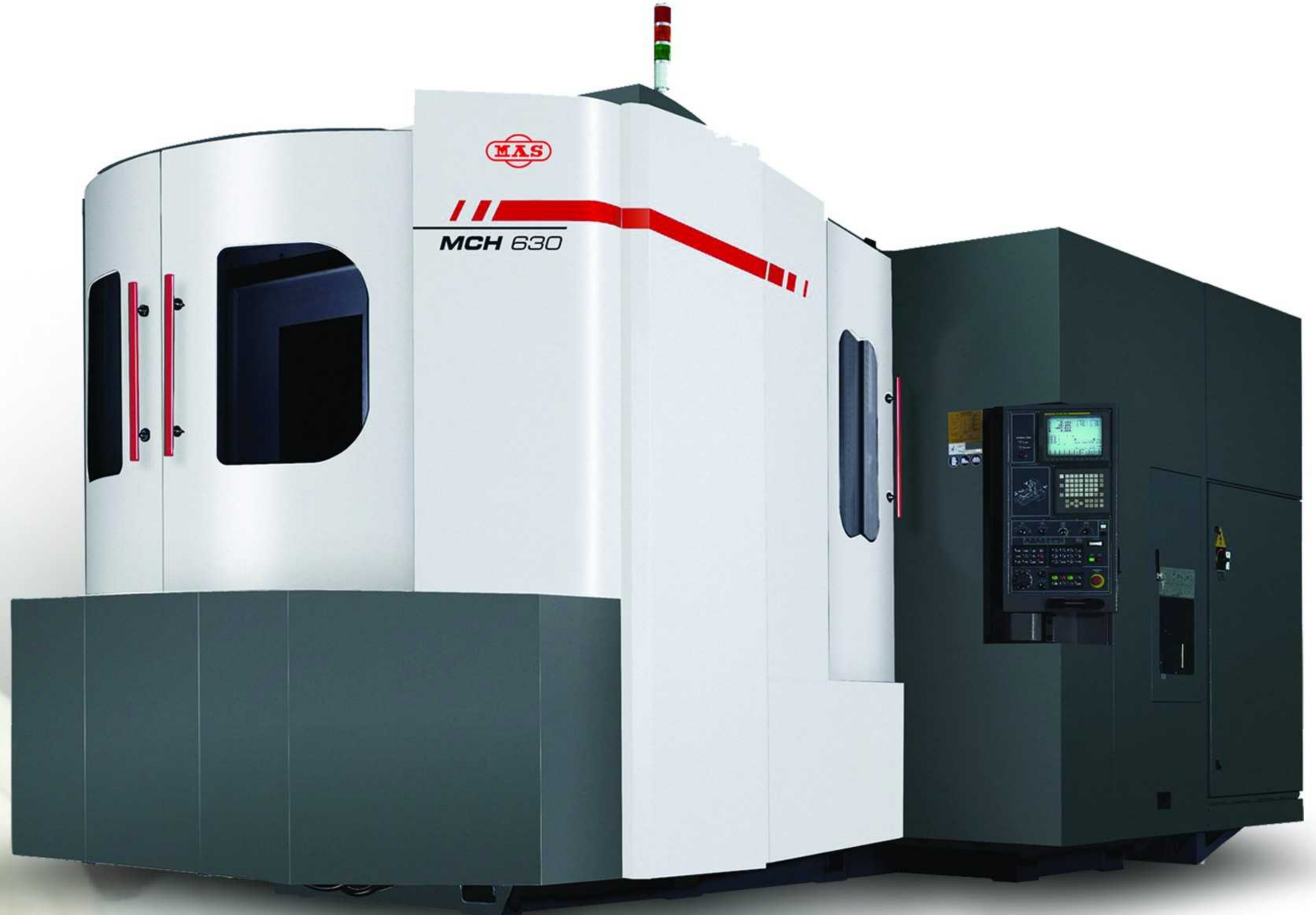




KOVOSVIT MAS  
machine your future

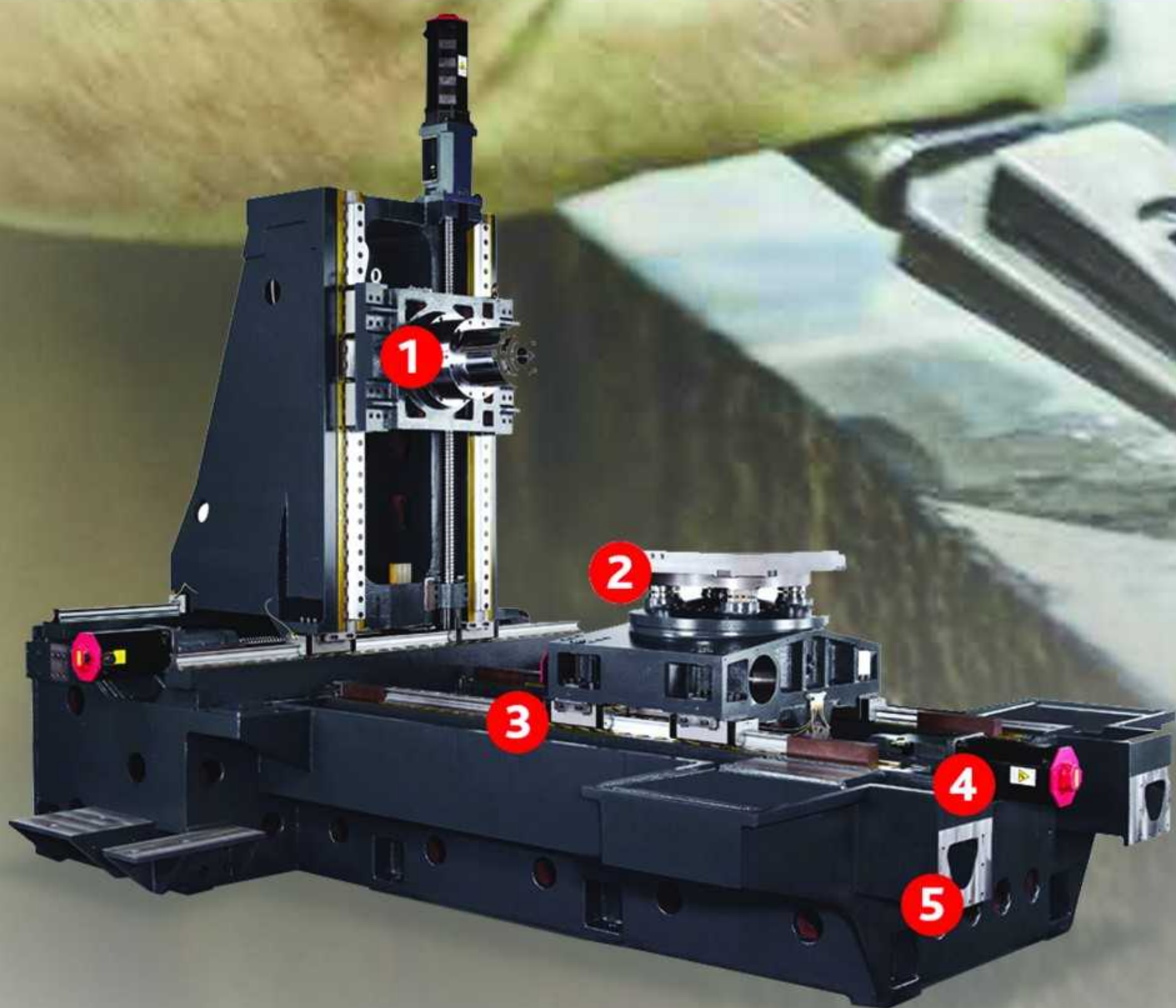
# MCH Line

Milling center horizontal



## Machine highlights

- The machine's moving parts are placed on the roller linear guides
- Machine castings are made of grey cast iron
- Spindle with integrated motor of a high torque
- Digital, alternating-current, control drives
- Linear axis drive by ball screws with internal cooling
- The Heidenhain direct measuring in all linear axes
- I.D. clamping of tools – chip-to-chip tool change time of 8 sec!
- FANUC, HEIDENHAIN ITNC 530 HSCI, SIEMENS 840D SL control system
- Rotary table – NC controlled axis
- Automatic pallet change – 2 pallets, change time – MCH 500 – 13 sec, MCH 630 – 17 sec., MCH 800 – 30 sec
- 40-position tool magazine
- Rapid traverse in all the linear axes is 48 m/min



1 اسپیندل توانمند KW 25/30

2 گیره پالت ها به لطف استفاده از سیستم مخروطی شکل مقاومت مناسب معادل با KN 35.5 را به منظور دقت و کیفیت بالاتر ممکن می نماید

3 ریل های خطی بر اساس توان و وزن با ظرفیت بالا سایز بندی شده اند (linear roller)

4 حرکت کلیه محورها بوسیله بال اسکرو با قطر ۵۰ میلی متر انجام می گردد که این بال اسکروها به وسیله روغن از داخل خنک کاری می گردند

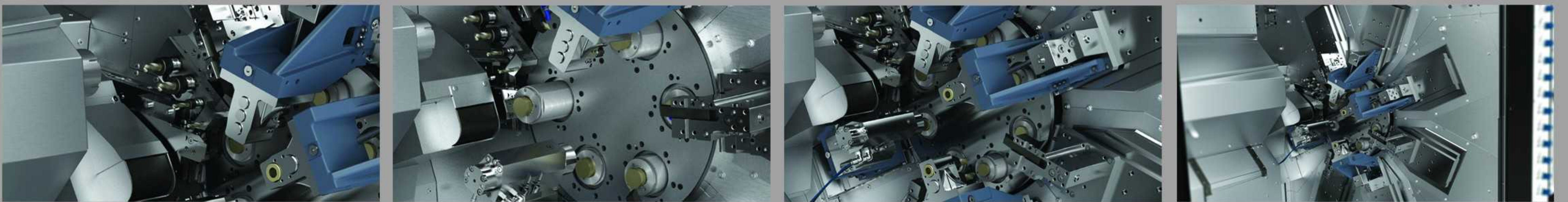
5 سفاله کش دوتایی مخروط شکل

Item			MCH-500	MCH-630	MCH-800
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	720	1050	1400
Y axis travel	حرکت محور Y	mm (in)	650	800	1200
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	650	880	1325
XY/Z Rapid traverse rate	پیشروی محورها X/Y/Z	m/min	48/48/48	48/48/48	48/40/48
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	10.000	10.000	6000(10.000)
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	25/30	25/30	22/26(25/30)
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	40	40	40

**KHAVARAN SANAT PASARGAD**

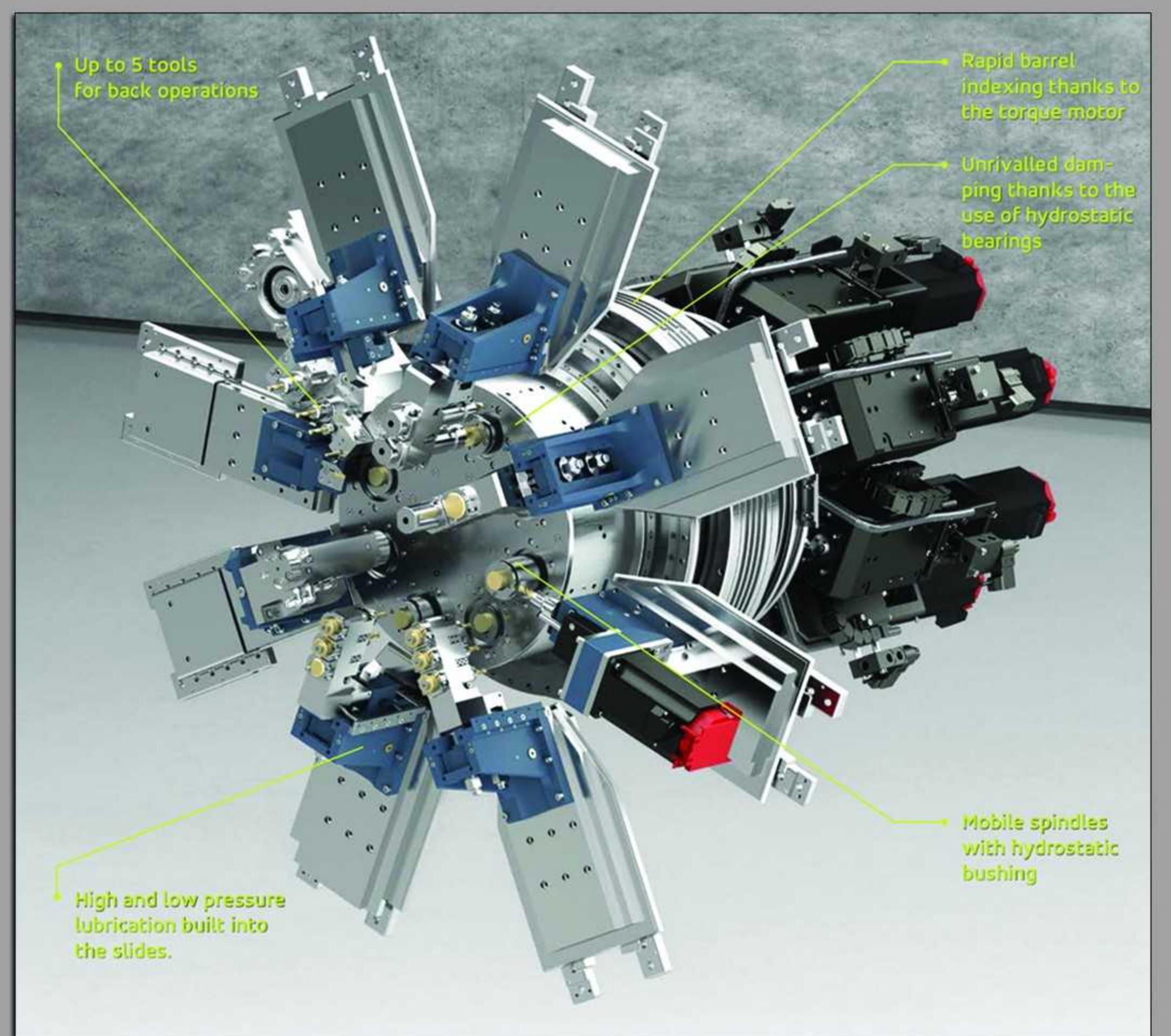
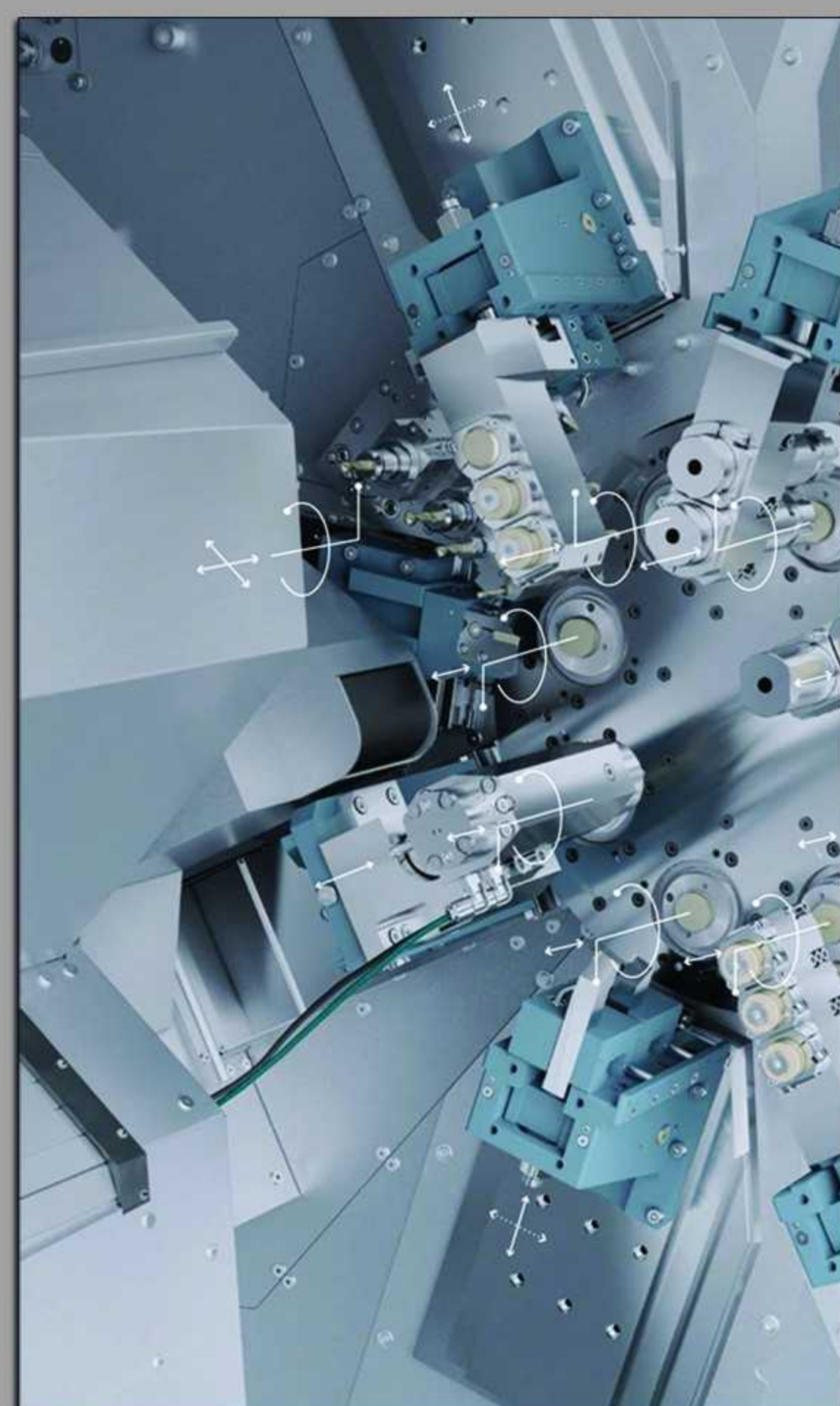
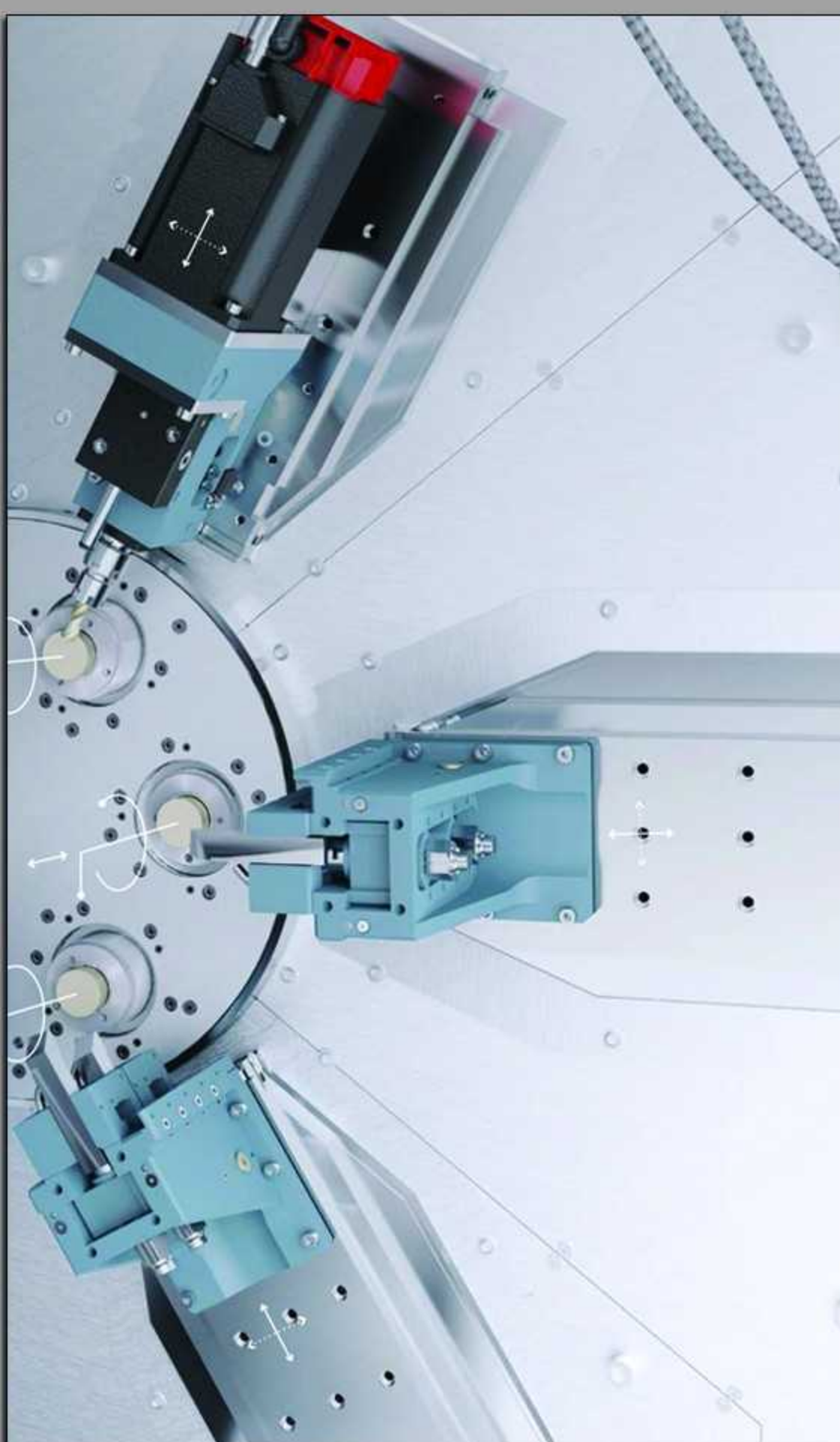






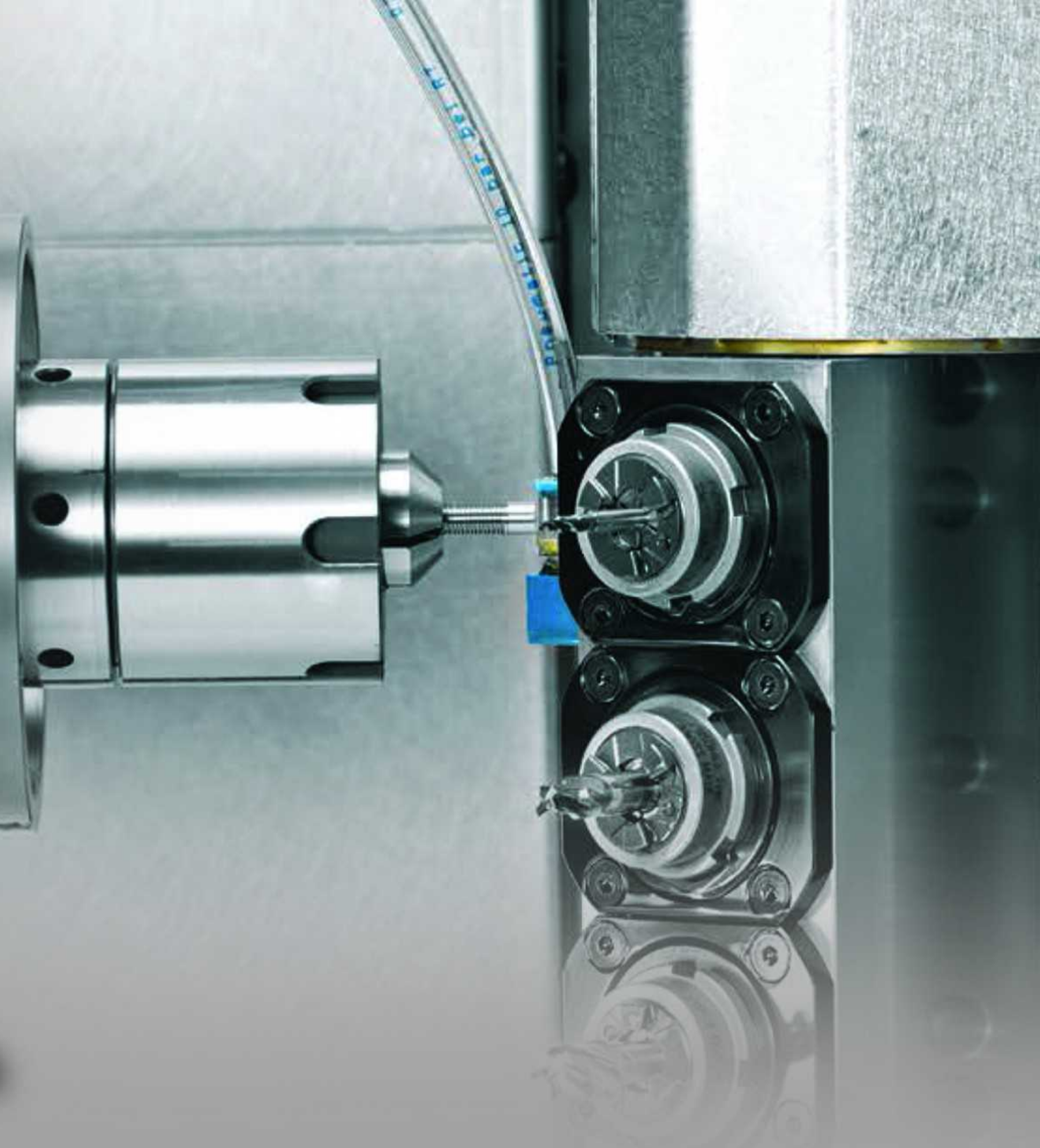
Equipped with eight spindles and eight slides for main operations, and housing up to three tools per slide, the MultiSwiss 8x26 takes the performance of the MultiSwiss range to a new level, both in terms of complexity and productivity. Thanks to its eight highly dynamic synchronous motorspindles and ultra-fast barrel indexing, the new MultiSwiss 8x26 can produce turned parts, achieving very high levels of productivity.

Its powerful 11-kW motorspindles boast a high torque (16.1 Nm). Operating independently, they are all equipped with a C axis, including the counter spindle. Reaching speeds of 8000 rpm in only a few tenths of a second, they make a major contribution to the machine's performance. The maximum length of standard parts is 65 mm. As an option, the machine can be equipped with Y axes to further boost its workability. The machine is available in three configurations: without Y axis (entry-level); with three Y axes (intermediate); with six Y axes (complete) for the most complex parts.





# TORNOS



## EvoDECO 10

10 mm	حداکثر قطر شفت
14.000 rpm	سرعت اسپیندل
100 mm	استاندارد طول قطعه کار با در نظر گرفتن گاید بوش
22	تعداد کلی ابزار ها
10	تعداد ابزار های چرخشی (زنده)

### بهره وری

- ◀ اسپیندل اصلی و کمکی همسان
- ◀ امکان تولید نامحدود قطعات پیچیده
- ◀ بالاترین بهره وری
- ◀ ابزار های مدولار بسیار کامل
- ◀ مدول ها و ابزار های قابل تنظیم

## EvoDECO 16

16 mm	حداکثر قطر شفت
12.000 rpm	سرعت اسپیندل
180 mm	استاندارد طول قطعه کار با در نظر گرفتن گاید بوش
27	تعداد کلی ابزار ها
15	تعداد ابزار های چرخشی (زنده)

### حرکت ها

- ◀ دو نسخه با ۱۰ و ۸ محور + دو محور C
- ◀ ۱۰ محور خطی + ۲ محور C
- ◀ ۴ سیستم ابزار مستقل (۱۰ محور خطی) و یا ۳ سیستم ابزار مستقل (۸ محور خطی)
- ◀ دنده زنی
- ◀ ابزار polygon فرزکاری / ابزار رزوه زنی

## EvoDECO 20

25.4 mm	حداکثر قطر شفت
10.000 rpm	سرعت اسپیندل
220 mm	استاندارد طول قطعه کار با در نظر گرفتن گاید بوش
27	تعداد کلی ابزار ها
17	تعداد ابزار های چرخشی (زنده)

### بهره وری

- ◀ ابزار های مدولار بسیار کامل
- ◀ مدول ها و ابزار های قابل تنظیم
- ◀ اسپیندل اصلی و کمکی همسان
- ◀ امکان تولید نامحدود قطعات پیچیده
- ◀ بالاترین بهره وری

## EvoDECO 32

32 mm	حداکثر قطر شفت
8.000 rpm	سرعت اسپیندل
260 mm	استاندارد طول قطعه کار با در نظر گرفتن گاید بوش
27	تعداد کلی ابزار ها
17	تعداد ابزار های چرخشی (زنده)

### حرکت ها

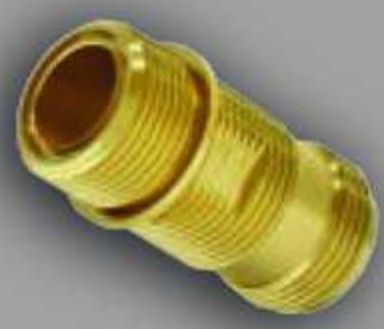
- ◀ تعداد ۱۰ محور خطی + ۲ محور C
- ◀ تعداد ۴ سیستم مجزا و مستقل
- ◀ دنده زنی
- ◀ ابزار polygon فرزکاری / ابزار رزوه زنی



# TORNOS



S11



Electronics



Electronics



Electronics



Automotive



Medical & Dental



Medical & Dental



Automotive

## Swiss DT 13

13 mm	حداکثر قطر شفت
15.000 rpm	سرعت اسپیندل
180 mm	استاندارد طول قطعه کار با در نظر گرفتن گاید بوش
21	تعداد کلی ابزارها
7	تعداد ابزارهای چرخشی (زنده)

### بهره وری

- ◀ استفاده از مایع خنک کننده در سیستم حرکتی گاید بوش با موتور منطبق
- ◀ امکان استفاده از گاید بوش و یا بدون آن
- ◀ سیستم ابزار مدولار
- ◀ اسپیندل اصلی و کمکی همسان
- ◀ جایگزین بسیار مناسب برای مدل‌های قدیمی

### حرکت‌ها

- ◀ تعداد ۵ محور خطی + ۲ محور C
- ◀ تعداد ۲ سیستم ابزار مستقل

## Swiss DT 26

25.4 mm	حداکثر قطر شفت
10.000 rpm	سرعت اسپیندل
195 mm	استاندارد طول قطعه کار با در نظر گرفتن گاید بوش
22	تعداد کلی ابزارها
8	تعداد ابزارهای چرخشی (زنده)

### بهره وری

- ◀ استفاده از مایع خنک کننده در سیستم حرکتی گاید بوش با موتور منطبق
- ◀ امکان استفاده از گاید بوش و یا بدون آن
- ◀ اسپیندل اصلی و کمکی همسان
- ◀ خروج بسیار عالی سفاله

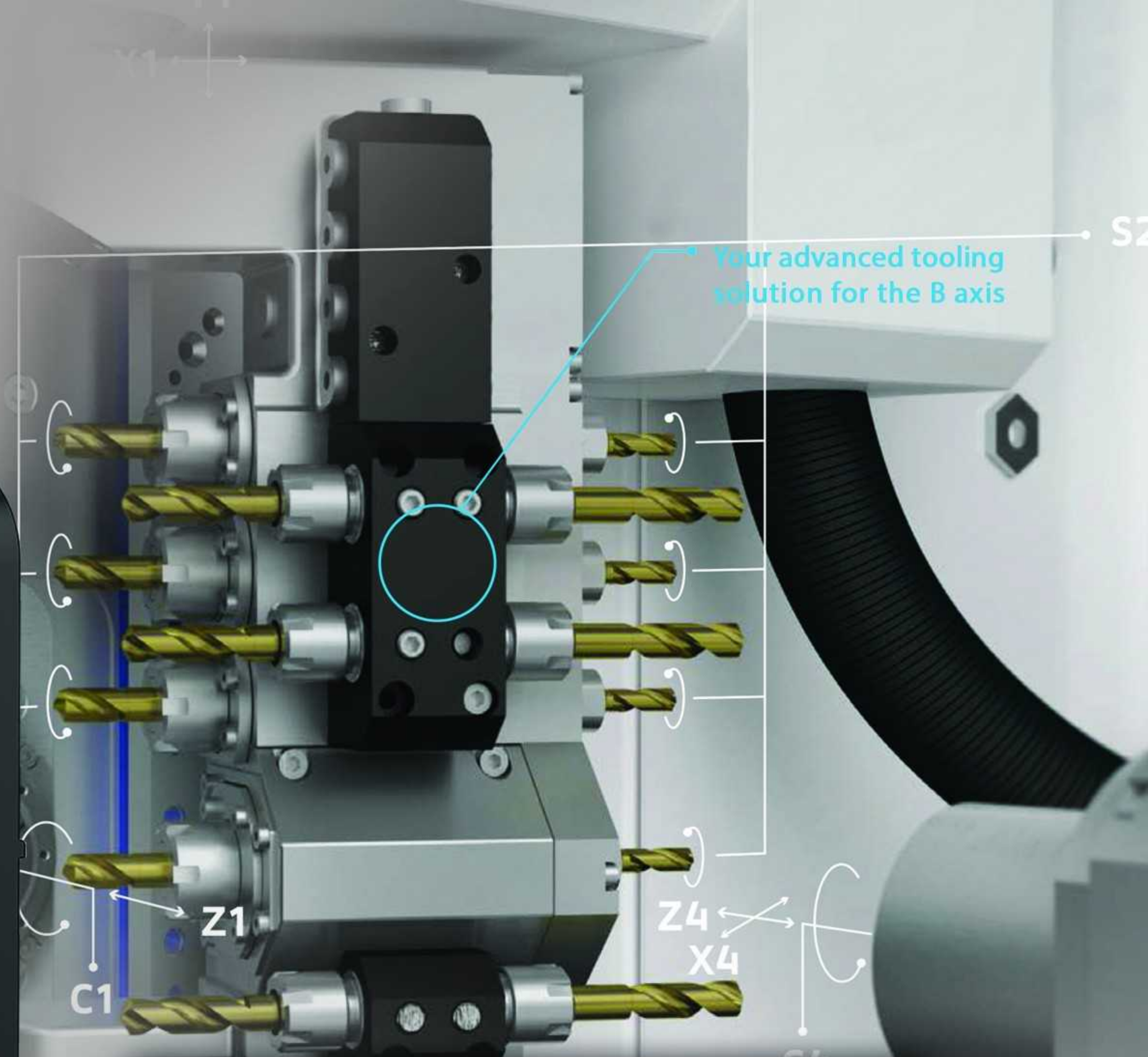
### حرکت‌ها

- ◀ تعداد ۵ محور خطی + ۲ محور C
- ◀ تعداد دو سیستم مجزا و مستقل
- ◀ ابزار polygon (چند منظوره) فرز کاری
- ◀ ابزار رزوه زنی

خاوران صنعت پاسارگاد



# TORNOS



## Swiss GT 13

13	mm	حداکثر قطر شفت
15.000	rpm	سرعت اسپیندل
180	mm	استاندارد طول قطعه کار با در نظر گرفتن گاید بوش
30		تعداد کلی ابزارها
12		تعداد ابزارهای چرخشی (زنده)

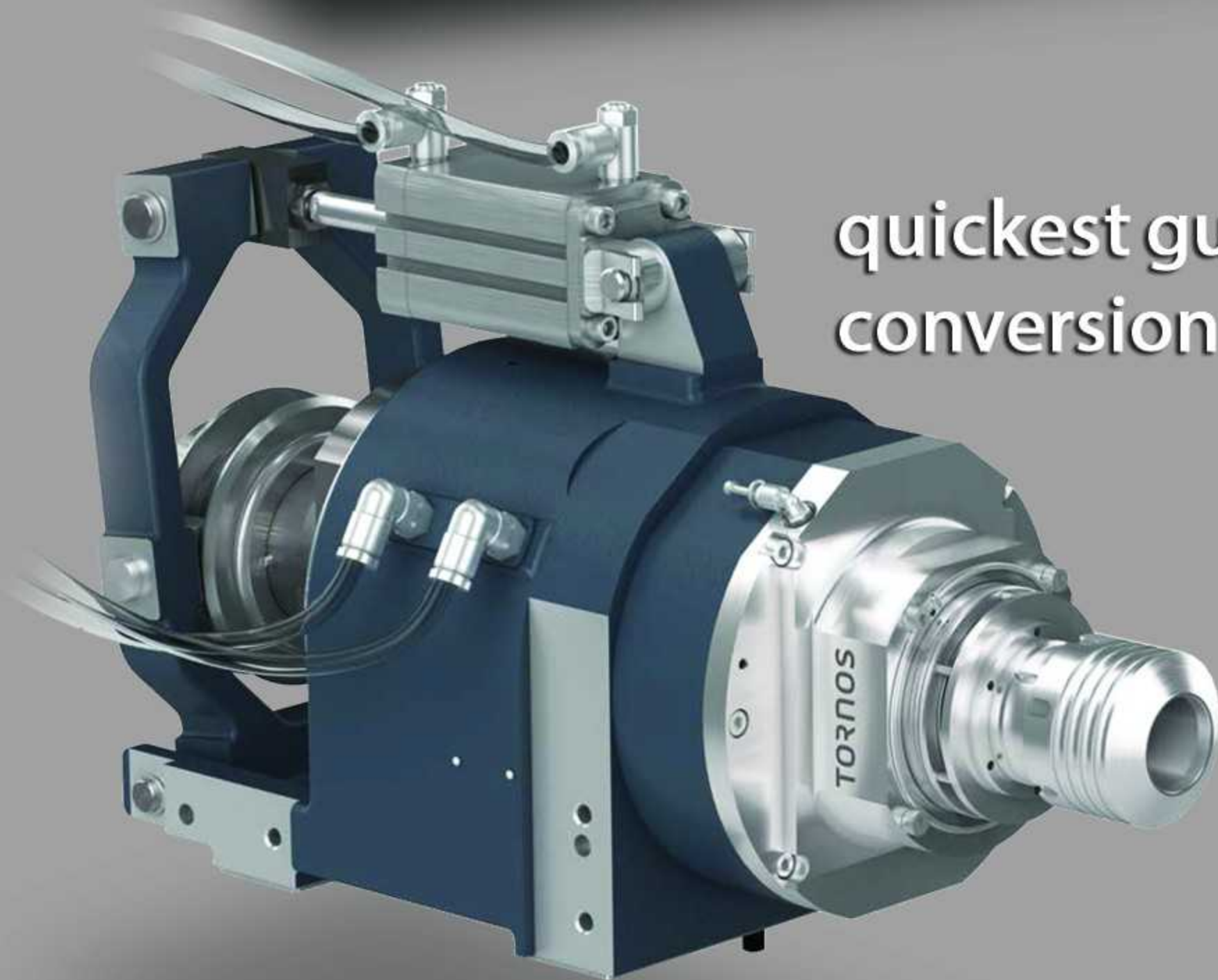
### بهره وری

- ◀ مایع خنک کننده از داخل گاید بوش با موتورهای منطبق و همگام
- ◀ قابلیت استفاده از گاید بوش و یا بدون آن
- ◀ ابزارهای مدولار و عملیاتهای پیشرفته
- ◀ اسپیندل اصلی و کمکی همسان با موتورهای منطبق

### حرکتها

- ◀ تعداد 6 محور خطی + 2 محور C
- ◀ تعداد 2 سیستم ابزار مستقل
- ◀ ابزار فرز کاری polygon
- ◀ ابزار رزوه زنی

quickest guide bush conversion on the market !



## Swiss GT 26

25.4	mm	حداکثر قطر شفت
10.000	rpm	سرعت اسپیندل
220	mm	استاندارد طول قطعه کار با در نظر گرفتن گاید بوش
40		تعداد کلی ابزارها
14		تعداد ابزارهای چرخشی (زنده)

### بهره وری

- ◀ مایع خنک کننده از داخل گاید بوش با موتورهای منطبق و همگام
- ◀ قابلیت استفاده از گاید بوش و یا بدون آن
- ◀ ابزارهای مدولار و عملیاتهای پیشرفته
- ◀ اسپیندل اصلی و کمکی همسان با موتورهای منطبق

### حرکتها

- ◀ 6 محور خطی + 2 محور C
- ◀ 2 سیستم ابزار مستقل
- ◀ ابزار polygon فرز کاری
- ◀ ابزار رزوه زنی

## Swiss GT 26B

25.4	mm	حداکثر قطر شفت
10.000	rpm	سرعت اسپیندل
220	mm	استاندارد طول قطعه کار با در نظر گرفتن گاید بوش
36		تعداد کلی ابزارها
16		تعداد ابزارهای چرخشی (زنده)

### بهره وری

- ◀ مایع خنک کننده از داخل گاید بوش با موتورهای منطبق و همگام
- ◀ قابلیت استفاده از گاید بوش و یا بدون آن
- ◀ ابزارهای مدولار و عملیاتهای پیشرفته
- ◀ اسپیندل اصلی و کمکی همسان با موتورهای منطبق

### حرکتها

- ◀ 6 محور خطی + 2 محور + 1 محور B
- ◀ 2 سیستم ابزار مستقل
- ◀ ابزار رزوه زنی



# ALMAC BA 1008 / BA 1008 HP

The ultra-compact bar miller born in watchmaking territory

Bar miller with high pressure through-spindle cooling



## The ultra-compact bar miller born in watchmaking territory

The BA 1008 is fed with bars via the machine, using a divider system which allows workpieces up to a diameter of 16 mm to be loaded. Positioned machining operations and interpolation between the tool systems and the workpiece are easily possible. With 4 frontal spindles, 3 lateral spindles and 2 secondary operation spindles, the BA 1008 is well equipped to service Almac's trademark industry: watchmaking.

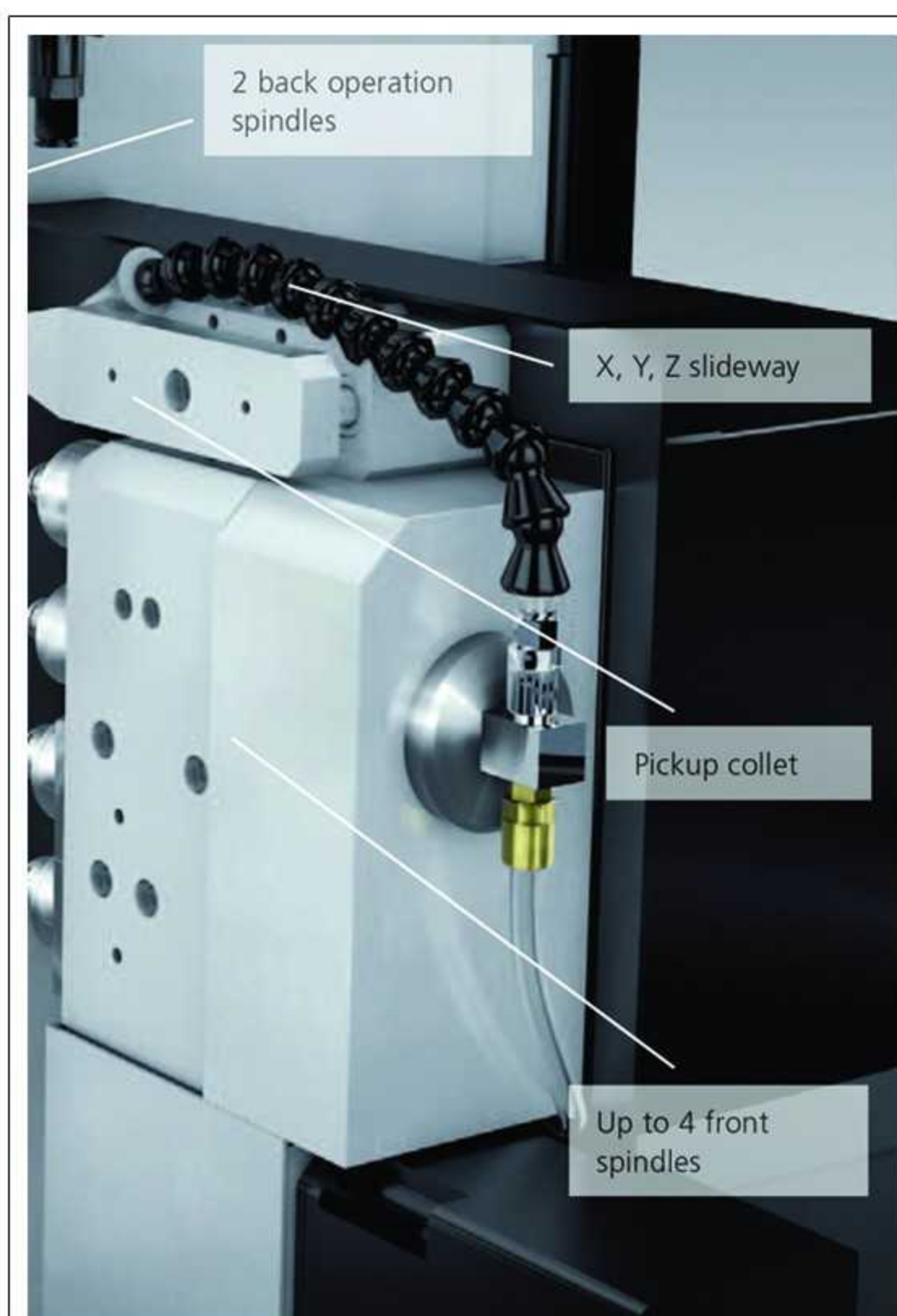
### Benefits:

- Ergonomics based on the famous SwissNano from Tornos
- High productivity
- Reduced dimensions
- Excellent value for money

### Types of workpiece:

- Dial components
- Appliques
- Settings
- Windows
- Movement and exterior components.

Technical specifications	BA 1008	BA 1008 HP
<b>Axes</b>	axes <b>6 linear + 1 C axis +1 B axis (option)</b>	<b>6 linear + 1 C axis</b>
<b>Max bar diameter</b>	mm <b>16</b>	<b>16</b>
<b>Frontal spindles</b>	rpm <b>4 spindles 12'000, 28'000 or 80'000 (ER11-UP / ER8-UP collets)</b>	<b>4 spindles 12'000 (mechanical), 28'000 (HF or HP) or 80'000 (HF) (ER11-UP / ER8-UP collets)</b>
<b>Lateral spindles</b>	rpm <b>3 spindles 12'000, 28'000 or 80'000 (ER11-UP / ER8-UP collets)</b>	<b>3 spindles 12'000 (mechanical), 28'000 (HF or HP) or 80'000 (HF) (ER11-UP / ER8-UP collets)</b>
<b>Counter-operations</b>	rpm <b>2 spindles 12'000, 28'000 or 80'000 (ER11-UP / ER8-UP collets)</b>	<b>2 spindles 12'000 (mechanical), 28'000 (HF or HP) or 80'000 (HF) (ER11-UP / ER8-UP collets)</b>
<b>Sawing</b>	<b>1 tool (Ø 80mm)</b>	<b>1 tool (Ø 80mm)</b>
<b>Dimensions L x W x H</b>	mm <b>2400 x 650 x 1600</b>	<b>3200 x 998 x 1690</b>



### Specifications

#### Bar diameter

- Ø max. 16 mm (with divider)

#### Spindles

- 4 front spindles  
12,000, 28,000 or 80,000 rpm
- 3 front spindles  
12,000, 28,000 or 80,000 rpm
- 2 back operation spindles  
12,000, 28,000 or 80,000 rpm
- 1 sectioning tool

#### Numerical control

- Fanuc 0iMD CNC (max. 4 simultaneous axes)

## BA 1008 TYPE APPLICATIONS

- Appliques (dial)



- Bracelet (e.g. precious materials)



- Small mechanical parts (hinges, lugs)



- Small movement components







### The gateway to 3-5-axis machining

The CU 2007 and CU 3007 combine dynamic performance and outstanding reliability with Swiss expertise, enabling Almac to offer its customers a truly innovative solution. The comprehensive standard equipment, combined with the expertise of the company's engineers, create the optimal conditions for producing complex workpieces.

Technical characteristics		CU 2007	CU 3007
X-axis	mm	500	700
Y-axis	mm	400	400
Z-axis	mm	470	470
Tool magazine (position)		16 / 24 / 40*	16 / 24 / 40*
Tool Holder		HSK-E40	HSK-E40
Chip-to-chip time	sec.	< 3	< 3
Spindle	rpm	12'000, 20'000* or 40'000*	12'000, 20'000* or 40'000*
Table size	mm	650 x 400	850 x 400
Dimensions L x W x H	mm	1580 x 2450 x 2410	2100 x 2450 x 2410
Control type		Fanuc 0iMD / 31iB*	Fanuc 0iMD / 31iB*
5-axis simultaneous (option)		FANUC 31iB-5*	FANUC 31iB-5*



**\*Option**  
Pick and place System (option):  
Automation of the production on  
CU 2007/3007

### High-performance spindles

The CU 2007/3007 machines are equipped with ultra-precise machining spindles. The machine is fitted as standard with a 12,000 rpm mechanical spindle and can be equipped as an option with either a 20,000 rpm high-frequency spindle or a 40,000 rpm high-frequency spindle for the most delicate machining operations.

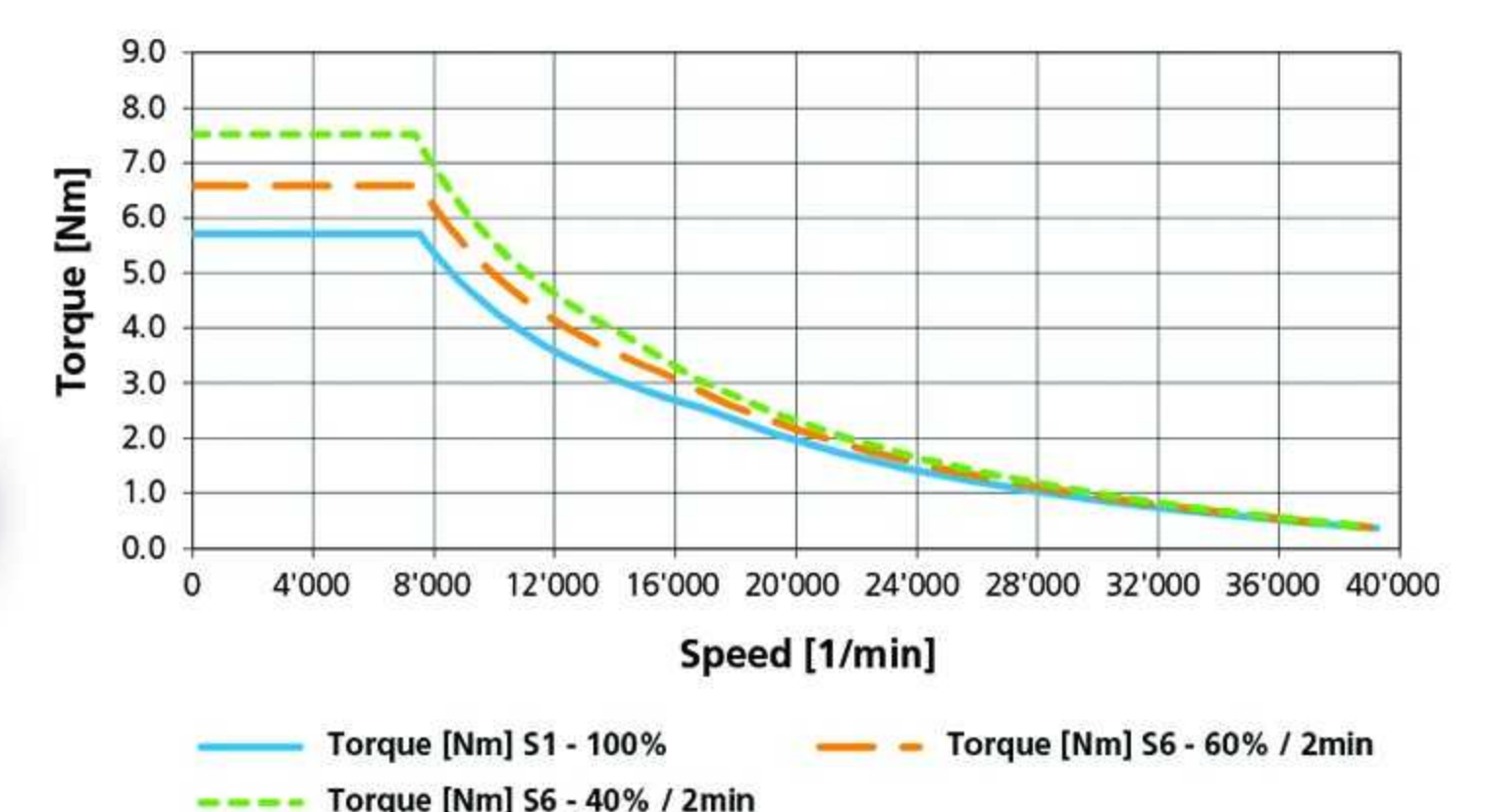
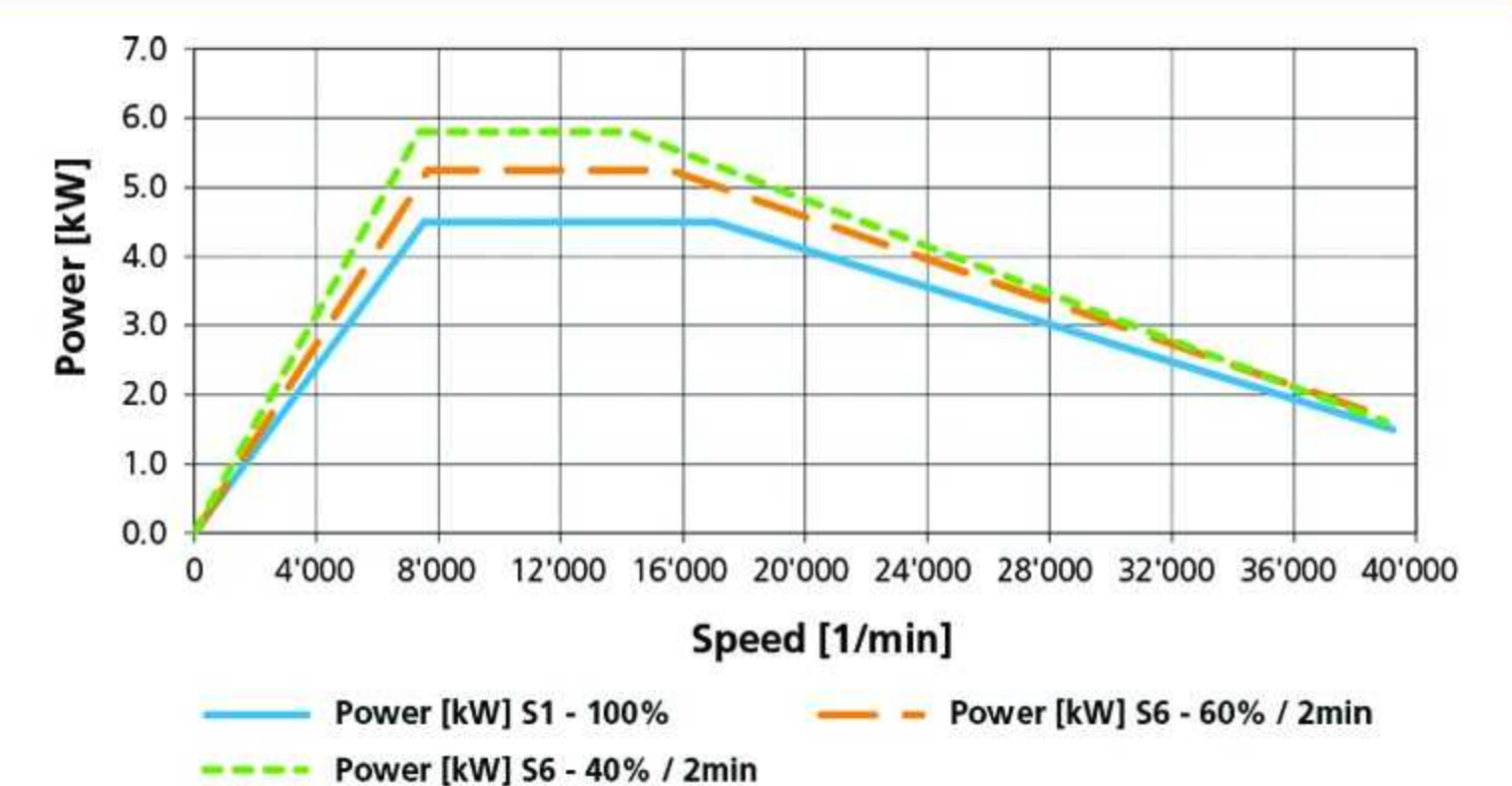


### Main advantages

- High-performance 3-5-axis\* machining
- Powerful, high-performance milling spindle (20,000 rpm)
- 60 m/min rapid feed rate
- HSK-E40 tool changer with 24 or 40\* positions

### Types of workpiece

- Main plates
- Bridges
- Other movement components
- Small parts machined from billets



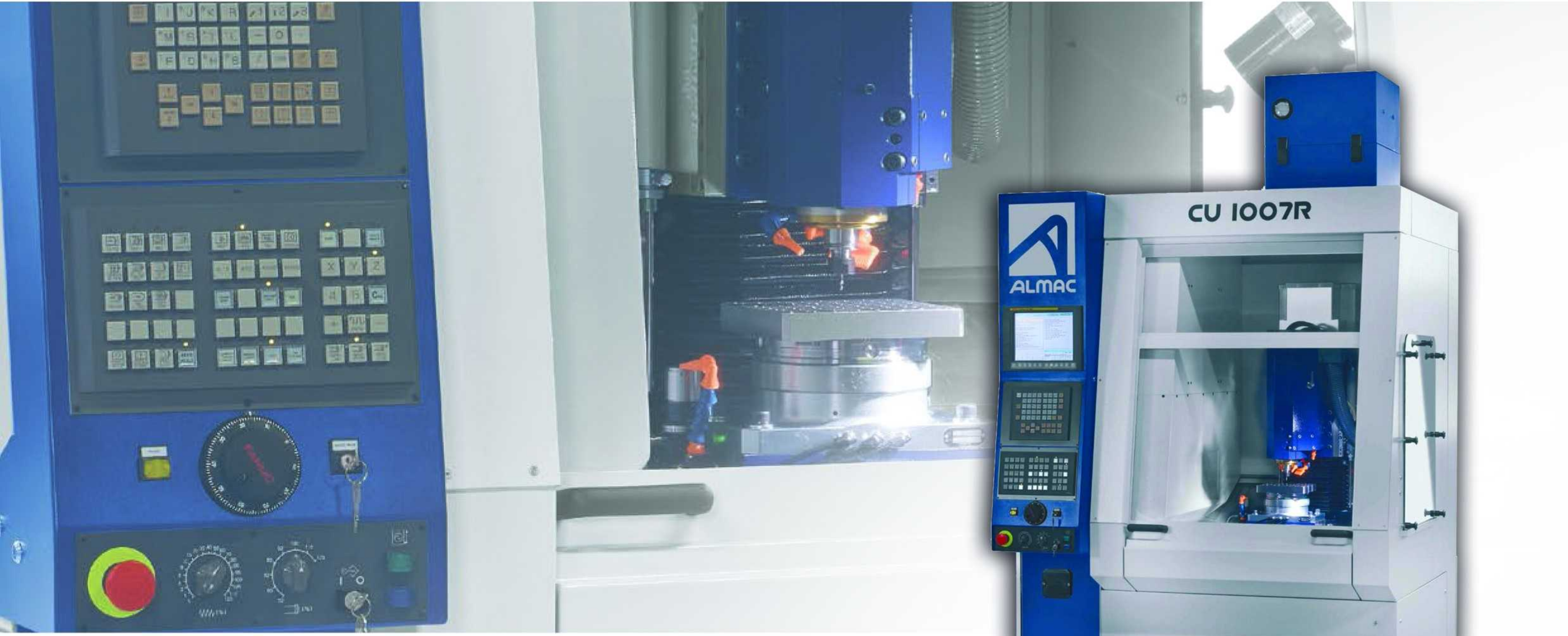
Power/torque curves for the 40,000 rpm high-frequency spindle



# ALMAC CU 1007R

3- to 5-axis machining centre

ultra-precise



## A simple solution for small secondary machining runs

Watchmakers often require a machine known as a reprise (secondary operation machine) to produce or rework a few series of workpieces in order to carry out minor machining operations. The entry-level 3-axis machine offers very good value for money. It can also be equipped with numerous options perfectly adapted to machining small series of workpieces.

Technical specifications		CU 1007 R
X-axis	mm	280
Y-axis	mm	120
Z-axis	mm	230
Tool holder		HSK-A32 / HSK-E25 / ISO-25
Speed	rpm	30'000 / 40'000
Tool magazine (rotary Pick & Place type)		12 / 20 / 30 / 48
Numerical control		Fanuc OiMD / 31iB* / 31iB-5*
Dimensions (W x l x H)	mm	1420 x 1430 x 2210
Weight	kg	2000

## Main advantages:

- Minimum floor space
- Easy access to the machining area and to the tool changer
- Customised equipment for secondary operations
- Rapid and precise
- Economical solution

## Types of workpiece:

- Watch movement plates
- Bridges and other small movement components
- Dials



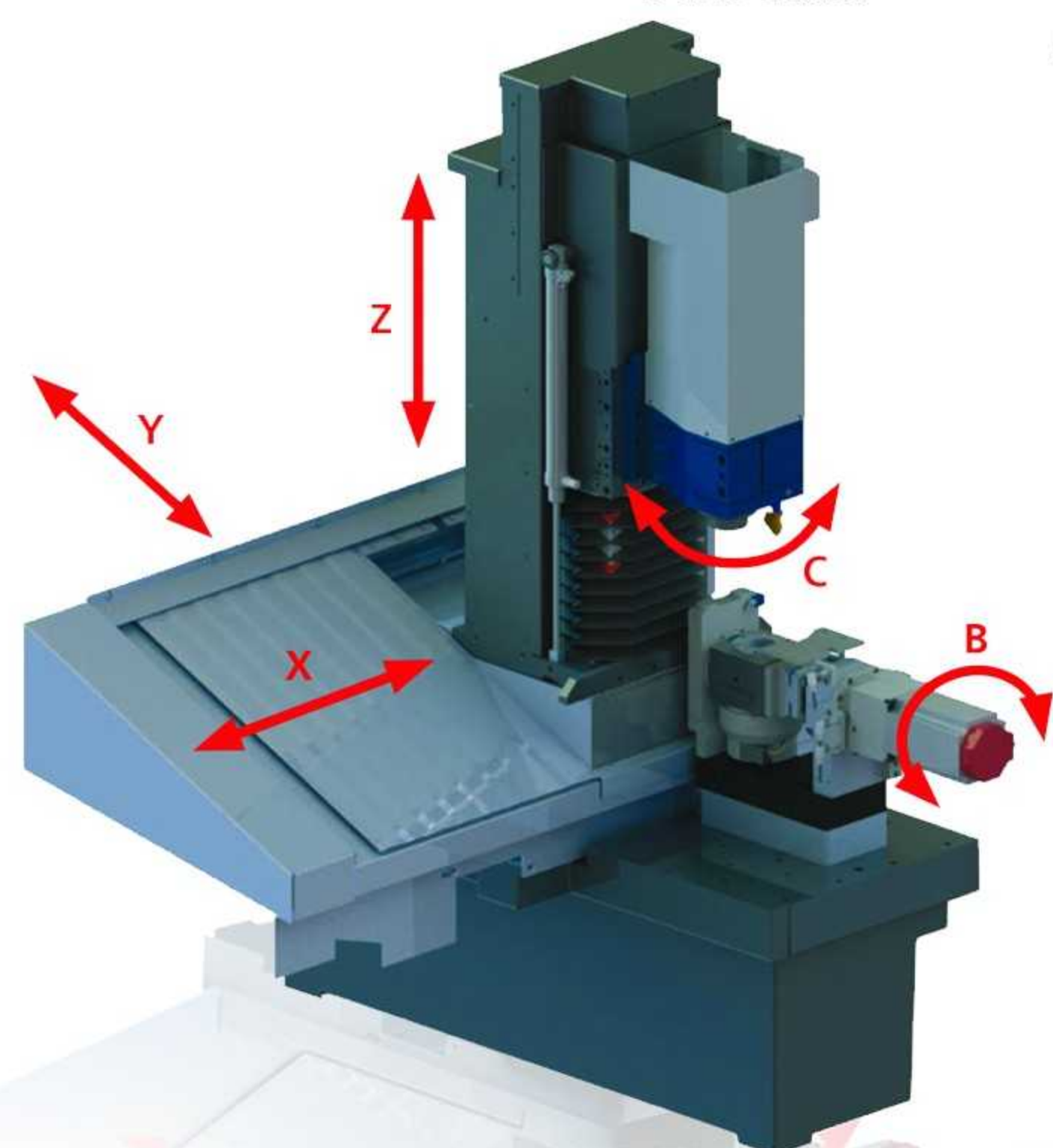
## Precision and performance

- The robust self-supporting cast iron structure ensures excellent rigidity, which is essential for very high-precision machining.
- The axes of the CU 1007R may be equipped with optional glass scales for 1/10 µm precision. Ideal for ultra-precise machining.
- Powerful, high-performance milling spindles (up to 40,000 rpm) with heat regulation.

## Compact...

With a footprint of just 2.5 m<sup>2</sup>, the ALMAC CU 1007R machining centre lives up to its name: « the smallest of the biggest ».

Longitudinal stroke: X = 290 mm  
 Transverse stroke: Y = 140 mm  
 Vertical stroke: Z = 230 mm  
 B and C axis: With 4-, 4.5- or 5-axis divider



خاوران صنعت پاسارگاد



## IMPLANTOLOGY

- IMPLANTS
- ABUTMENTS
- BAR IMPLANTS
- SCREW-RETAINED BRIDGES



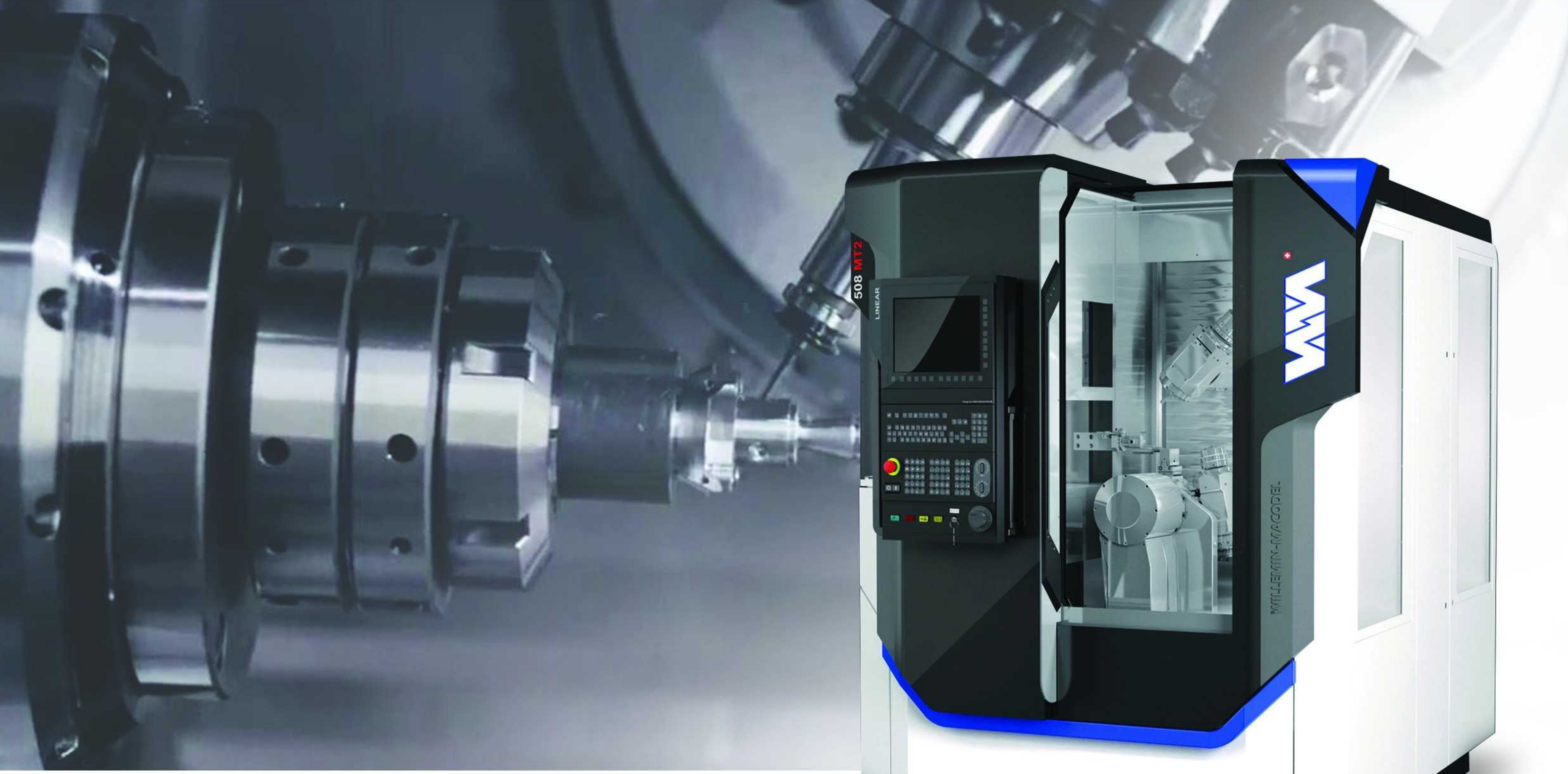
## DENTAL PROTHESIS

- PARTIAL BRIDGES
- FULL BRIDGES
- COPINGS
- CAPS



## ORTHODONTICS

- BRACKETS
- FITTINGS
- FITTING BARS



Item			508MT2
Travel X/Y/Z-axis	ابعاد حرکتی محور X/Y/Z	mm	400/200/400
Max.feedrate	سرعت پیشروی	m/min	60
swivelling B axis,	زاویه چرخش محور B	degree	-45~+115
A axis	زاویه چرخش محور A	degree	360
back machining U axis	ماشین کاری فرعی محور U	mm	360
tool magazine	انبار ابزار	N	48(72)
powered integrated spindle	اسپیندل همگام	rpm	30.000(42.000)
bar feeding	قطر سوراخ گلوبی (بار فید)	mm	36



### Dental

Implants  
Abutments  
Bar implants  
Screw-retained bridges  
Partial bridges  
Full bridges  
Copings  
Caps  
Brackets  
Fittings  
Fitting bars



### Watchmaking

Middles  
Case-backs  
Bezels  
Horns  
Rings  
Fittings  
Bracelet components  
Clasps  
Buckles  
Dials  
Hands  
Hour markers,  
Windows  
Chatons  
Crowns  
Push-buttons  
Preparing for setting



### Medical endoscopy

shoulder surgery  
Biopsy forceps  
Bone rasp  
Scissors  
Tweezers  
Ancillary equipment



### Jewellery

Wedding bands  
Rings  
Signet rings  
Preparing for setting  
Pendants  
Belt buckles  
Clasps  
Charms  
Lighters  
Arms  
Hinges



### Medical orthopaedics

Hook  
Pedicle screws  
Plates  
Titanium cage  
Peek cage  
Prosthetic joints  
Cups  
Acetabular cups  
Femoral stems  
Modular collar  
Tibial base plate  
Moving insert



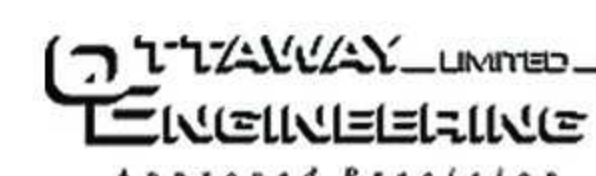
# About YCM

With the core values of quality, technology, service, and delivery time, YCM offers customers remarkable products, perfect service, and punctual delivery time.



Founded in 1954, YEONG CHIN MACHINERY INDUSTRIES CO. LTD. specializes in machine tools manufacturing. YCM has been awarded the certificate of the ISO-9001 Quality Assurance System authorized by Bureau of Standard, the Ministry of Economy Affairs in Taiwan. YCM is the first Taiwanese manufacturer to achieve such a certificate. With the core values of quality, technology, service, and delivery time, YCM offers customers remarkable products, perfect service, and punctual delivery time.

# Customers





# Vertical Machining Center NSV series



Linear

Item			NSV85A	NSV102A	NSV156A
Table size(LxW)	ابعاد میز (طول X عرض)	mm	1000x650	1120x650	1630x650
Max. loading capacity	حداکثر وزن قطعه کار	kg	1.000	1.000	1.500
XY/Z axis travel	حرکت محور های X/Y/Z	mm	850/600/600	1020/600/600	1530/650/610
XY/Z axis rapid traverse	حرکت سریع محور های X/Y/Z	m/min	48/48/48	48/48/48	48/48/48
Spindle taper	استاندارد اسپیندل		BBT40	BBT40	BBT40
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	12.000(15.000)	12.000(15.000)	12.000(15.000)
Spindle motor	توان موتور اسپیندل	kW	7.5/11/15/18.5/22	7.5/11/15/18.5/22	7.5/11/15/18.5/22
Tool capacity	گنجایش ابزار	pc	30T(40)	30T(48)	30T(48)



## NSV Series

Introducing the new NSV series, ultra fast vertical machining center for high speed machining needs. The NSV series provides superb axial and radial cutting rigidity, high performance in high speed and high chip removal rate, would be the best machine to help the inventors increase the manufacturing efficiency and benefit.

# Vertical Machining Center NXV series



Linear

Item			NXV560A	NXV1020A	NXV1680A
Table size(LxW)	ابعاد میز (طول X عرض)	mm	700x420	1120x520	1730x760
Max. loading capacity	حداکثر وزن قطعه کار	kg	300	500	1.500
XY/Z axis travel	حرکت محور های X/Y/Z	mm	560/410/450	1020/520/540	1630/762/700
XY/Z axis rapid traverse	حرکت سریع محور های X/Y/Z	m/min	48/48/48	48/48/32	30/30/24
Spindle taper	استاندارد اسپیندل		BBT40	BBT40	BBT40
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	12.000	12.000	12.000
Spindle motor	توان موتور اسپیندل	kW	18.5	18.5	18.5(30 opt)
Tool capacity	گنجایش ابزار	pc	20T	24T	24T

## NXV Series

The NXV series offers excellent cost performance with high precision and affordable price. NXV1020A incorporates the features of high speed and high rigidity satisfying diverse machining requirements of automotive job shops and electronics industries. The high precision NXV1020AM meets your demands for die & mold machining of automotive, mechanic and electronic industries.





# Vertical Machining Center

## WV series

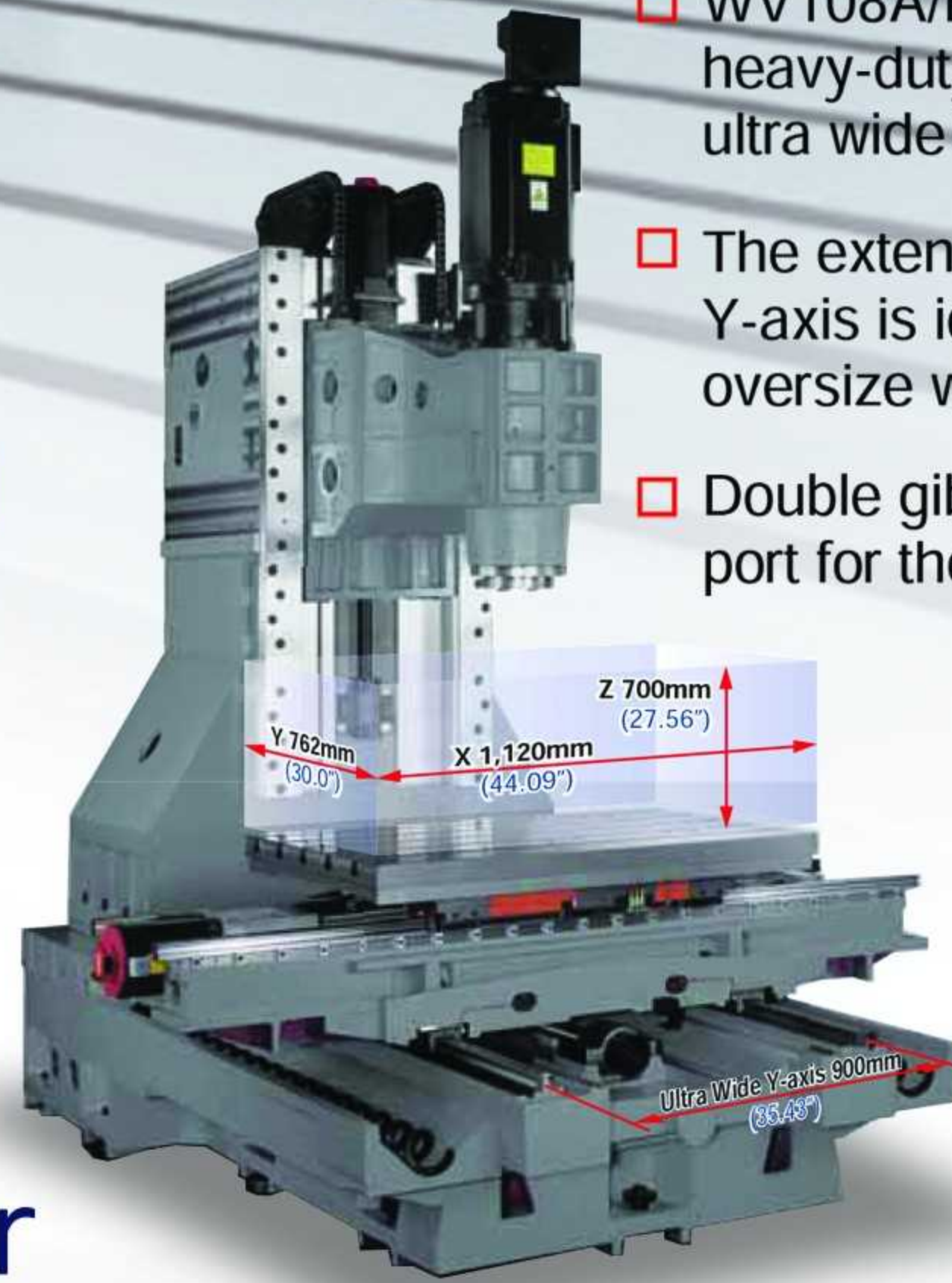
**YCM**



**WIDE Y AXIS**

- WV108A/B is structurally designed for the heavy-duty machining requirements with ultra wide machine base and column.
- The extended 762mm (30") travel on Y-axis is ideal for die mold applications and oversize workpiece machining.
- Double gibs structure provides optimal support for the extended headstock.

Item			WV108A	WV108B
Table size(LxW)	ابعاد میز (طول X عرض)	mm	1300x820	1300x820
Max. loading capacity	حداکثر وزن قطعه کار	kg	1.200	1.200
X/Y/Z axis travel	حرکت محور های X/Y/Z	mm	1120/762/700	1120/762/700
X/Y/Z axis rapid traverse	حرکت سریع محور های X/Y/Z	m/min	24/24/18	24/24/18
Spindle taper	استاندارد اسپیندل		BBT40	BT50
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	60~12.000	60~10.000
Spindle motor	توان موتور اسپیندل	kW	7.5/11/15(opt)	15/18.5/22(opt)
Tool capacity	گنجایش انبار ابزار	pc	24T	24T



Linear

# Vertical Machining Center

## FV-APC series



### Shuttle Type Automatic Pallet Changer (FV102A, Option)

- APC's swivel arm is driven by X-axis servo motor with unique rack transmission design, features fast and accurate pallet change mechanism.
- APC time is around 15 seconds.
- Over sized taper pins are applied to ensure backlash-free positioning and rigid clamping on the pallet.
- APC feed rate is adjustable to appropriate speed for different work pieces' demand.

Item			FV56T-APC	FV102A-APC
Table size(LxW)	ابعاد میز (طول X عرض)	mm	560x410	1000x480
Max. loading capacity	حداکثر وزن قطعه کار	kg	300	500
X/Y/Z axis travel	حرکت محور های X/Y/Z	mm	560/410/450	1020/520/540
X/Y/Z axis rapid traverse	حرکت سریع محور های X/Y/Z	m/min	36/36/24	36/36/24
Spindle taper	استاندارد اسپیندل		BT30	BBT40
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	15.000	10.000(12.000)
Spindle motor	توان موتور اسپیندل	kW	3.7	15
Tool capacity	گنجایش انبار ابزار	pc	16(20)	24(30)



**APC**

خاوران صنعت پاسارگاد



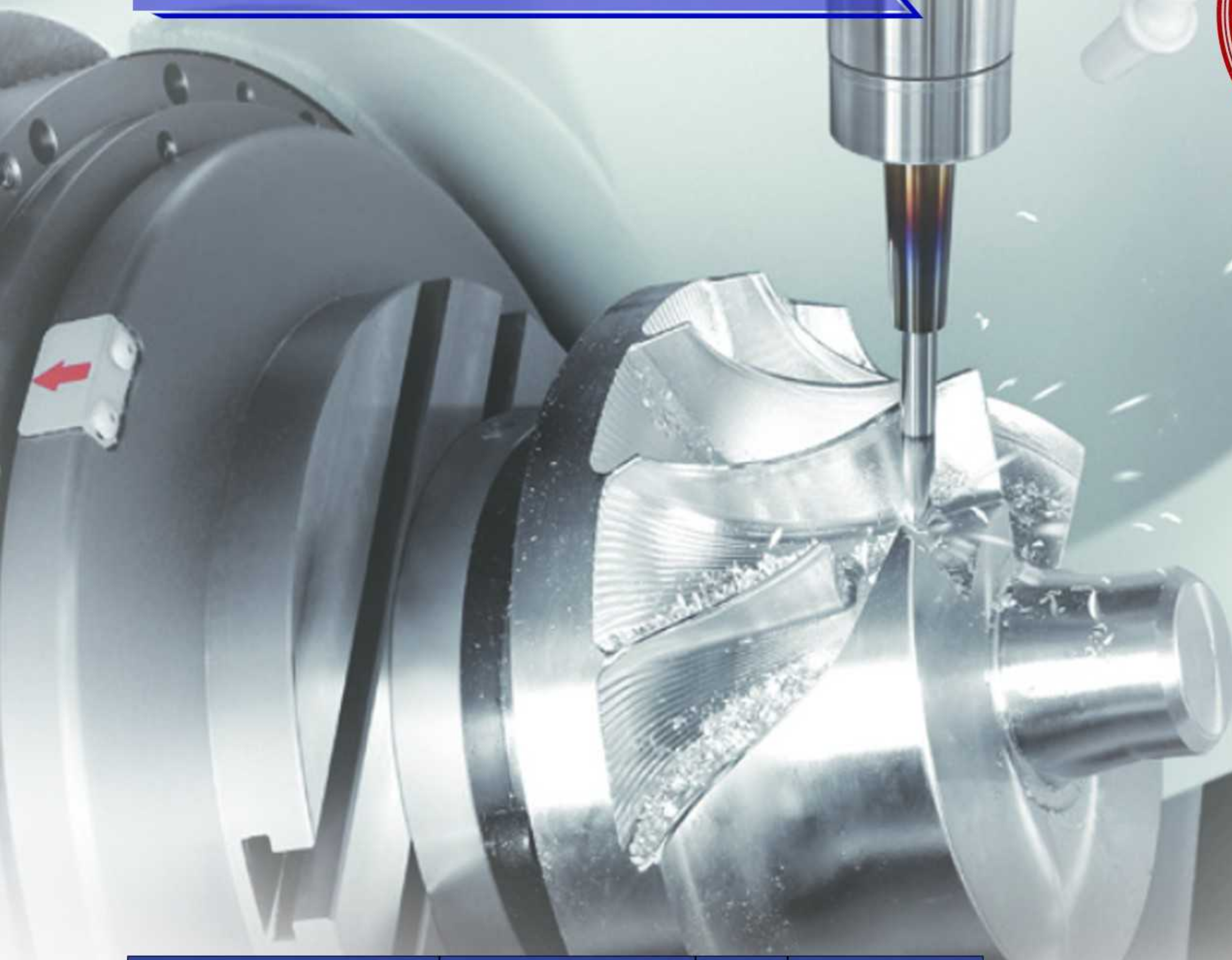
TAIWAN



# Vertical Machining Center

## NFX series

**YCM**®



Item			NFX-380A
Table size(LxW)	ابعاد میز (طول X عرض)	mm	380x12
Max. loading capacity	حداکثر وزن قطعه کار	kg	6.210
X/Y/Z axis travel	حرکت محور های X/Y/Z	mm	700/520/480
A-axis (Tilt)	چرخش محور A	Degree	150(+30/-120)
Spindle taper	استاندارد اسپیندل		BBT40
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	12.000~15000
Spindle motor	توان موتور اسپیندل	kW	22
Tool capacity	گنجایش انبار ابزار	pc	30T



### NC Swivel Rotary Table

Aluminium rotary table with digital drives and levelled at the C-axis centre to ensure machining accuracy and easy programming. 380 mm ø table with 80 mm ø table through hole design. Table tilt movement of + 30 ° / -120 ° to offer increased machining ability.

# Double Column Machining Center

## DCV series



### Advanced Double Column Vertical Machining Center

DCV series combines accuracy, rigidity, and power into the ultimate double column vertical machining center. Advanced design and production workmanship delivers the highest performance standard demanded by die mold, automotive, and aerospace industries.

Item			DCV-2012B	DCV-3016B	DCV-3021B	DCV-3025B	DCV-4016B	DCV-4025B
Table size	ابعاد میز	mm	2000x1100	3260x1500	3100x2000	3100x2400	4260x1500	4100x2400
Maximum load	حداکثر وزن قطعه کار	Tons	4	10	15	15	12	20
X axis travel	حرکت محور X	mm	2000	3060	3060	3060	4065	4065
Y axis travel	حرکت محور Y	mm	1200	1600	2100	2500	1600	2500
Z axis travel	حرکت محور Z	mm	762	762	762	762	762	762
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	10.000	4.500	4.500	4.500	4.500	4.500
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw	22	22	22	22	22	22
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	32	40	40	40	40	40





# Horizontal Machining Center

## H / NH series



Item			H500A	H630B	H2612B	NH800B
X axis travel	X حرکت محور	mm (in)	650	1050	2600	1300
Y axis travel	Y حرکت محور	mm (in)	650	850	1200	1100
Z axis travel	Z حرکت محور	mm (in)	650	850	1200	1100
Table size	ابعاد میز	mm (in)	500x500	630x630	2800x1400	800x800
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	8.000	10.000	4.500	10.000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	15	45	22	45
Tool storage capacity	تعمیض ابزار	Pcs	40	40	40	40

### H Series

YCM H series are specially developed for high efficiency machining industries, such as automotive, transmission case, engine blocks, valves & vane pump, and medium & large precision molds.

# Tapping Center

## FV50T

### FV50T Series

YCM FV series is the high-speed and high-power vertical machining center specially designed for industries that require high precision and high productivity applications such as automotive, aerospace, electronics, and job shops.



Item			FV50T
XYZ axis travel	X/Y/Z حرکت محور های	mm	500/400/300
Spindle	اسپیندل	rpm	10.000~15.000
max load on table	وزن قطعه کار	Kg	250
Rapid traverse	حرکت سریع	m/min	48/48/48
Cutting feedrate	سرعت پیشروی	m/min	1~20.000
Table size	ابعاد میز	mm	650x400
Max.loading capacity	حداکثر وزن قطعه کار	kg	250
Machine weight	وزن ماشین	Kg	2.400
Max.tool weight	حداکثر وزن ابزار	kg	3
Tool amount	تعداد ابزار	pc	14(21T)



خاوران صنعت پاسارگاد



TAIWAN



# CNC Lathe TC-16 series



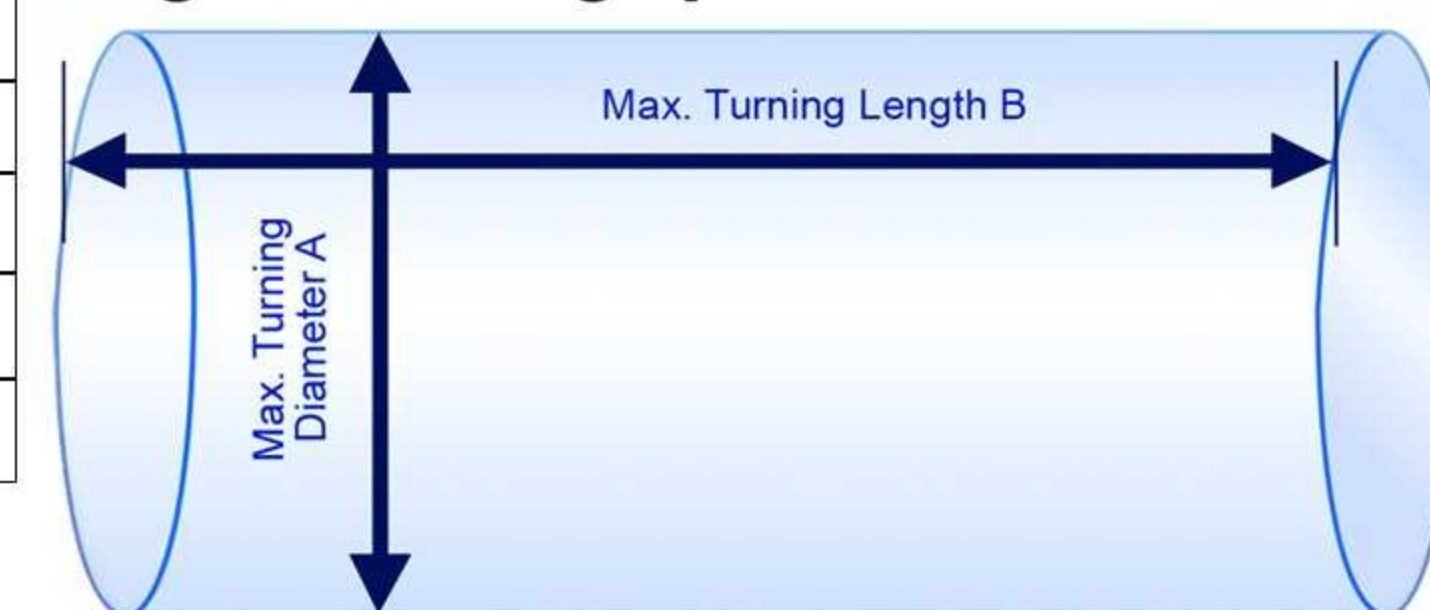
## Linear

Item			TC-16A	TC-16B	TC-16LA	TC-16LB	TC-16MB
Chuck O.D.	قطر سه نظام	inch	6	8	6	8	8
Bar capacity	قطر سوراخ گلوبی	mm	62	77	62	77	77
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	370	370	600	600	600
Max. turning dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	260	260	260	260	230
Spindle nose	استاندارد نوک اسپیندل		A2-5	A2-6	A2-5	A2-6	A2-6
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	5.000	4.500	5.000	4.500	4.500
Spindle motor	موتور اسپیندل	kW	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15
Tool capacity	گنجایش ابزار ابزار	pc	12T	10T	12T	10T	12T
Machine weight	وزن دستگاه	kg	3.400	3.400	3.600	3.600	3.450
Guide ways	نوع بستر	type	linear	linear	linear	linear	linear

### High Speed and High Precision X/Z Axial Feedrate

- With low resistance and low friction, the linear guideway design on X/Z axis achieves flawless positioning accuracy.
- The axial pretension design on ball screws reduces thermal displacement.

### Large Machining Space



### High Speed and High Precision X/Z Axial Feedrate

- With low resistance and low friction, the linear guideway design on X/Z axis achieves flawless positioning accuracy.
- The axial pretension design on ball screws reduces thermal displacement.

# CNC Lathe TC-26L series



Gearhead (opt)



## Box way

Item			TC-26L
Chuck O.D.	قطر سه نظام	inch	10(12 opt)
Bar capacity	قطر سوراخ گلوبی	mm	88
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	647
Max. turning dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	470
Spindle nose	استاندارد نوک اسپیندل		A2-8
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	4.000(2.500/2 speed gearhead spindle)
Spindle motor	موتور اسپیندل	kW	11/15
Tool capacity	گنجایش ابزار ابزار	pc	12T(8T)
Machine weight	وزن دستگاه	kg	5.500
Guide ways	نوع بستر	type	box way





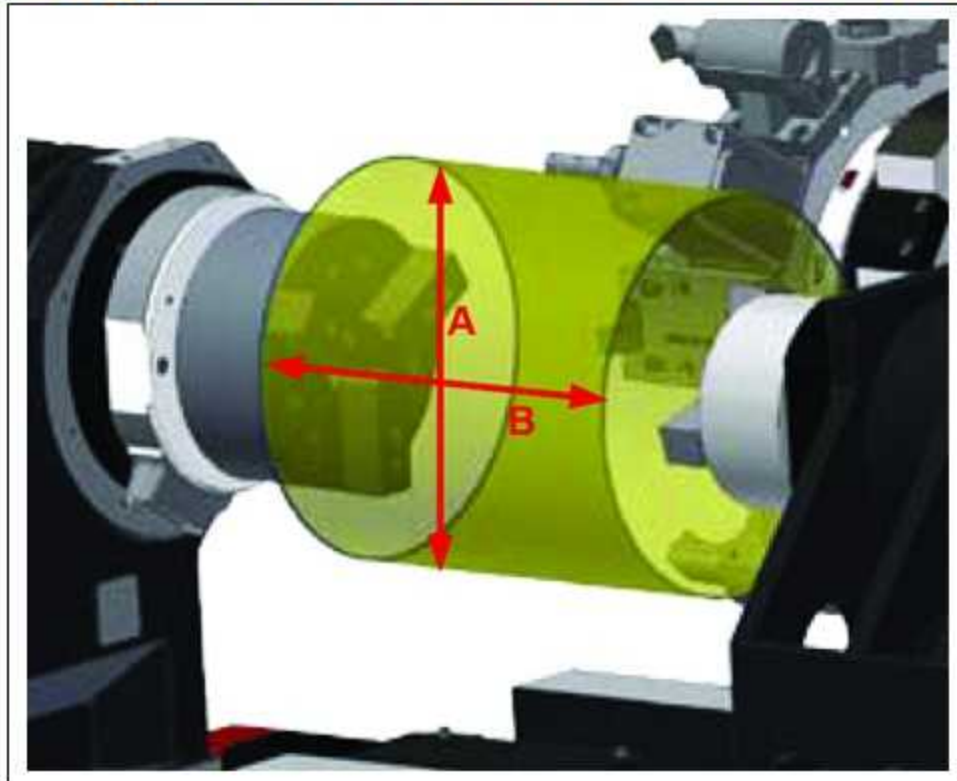
# CNC Lathe

## NTC series



Box way

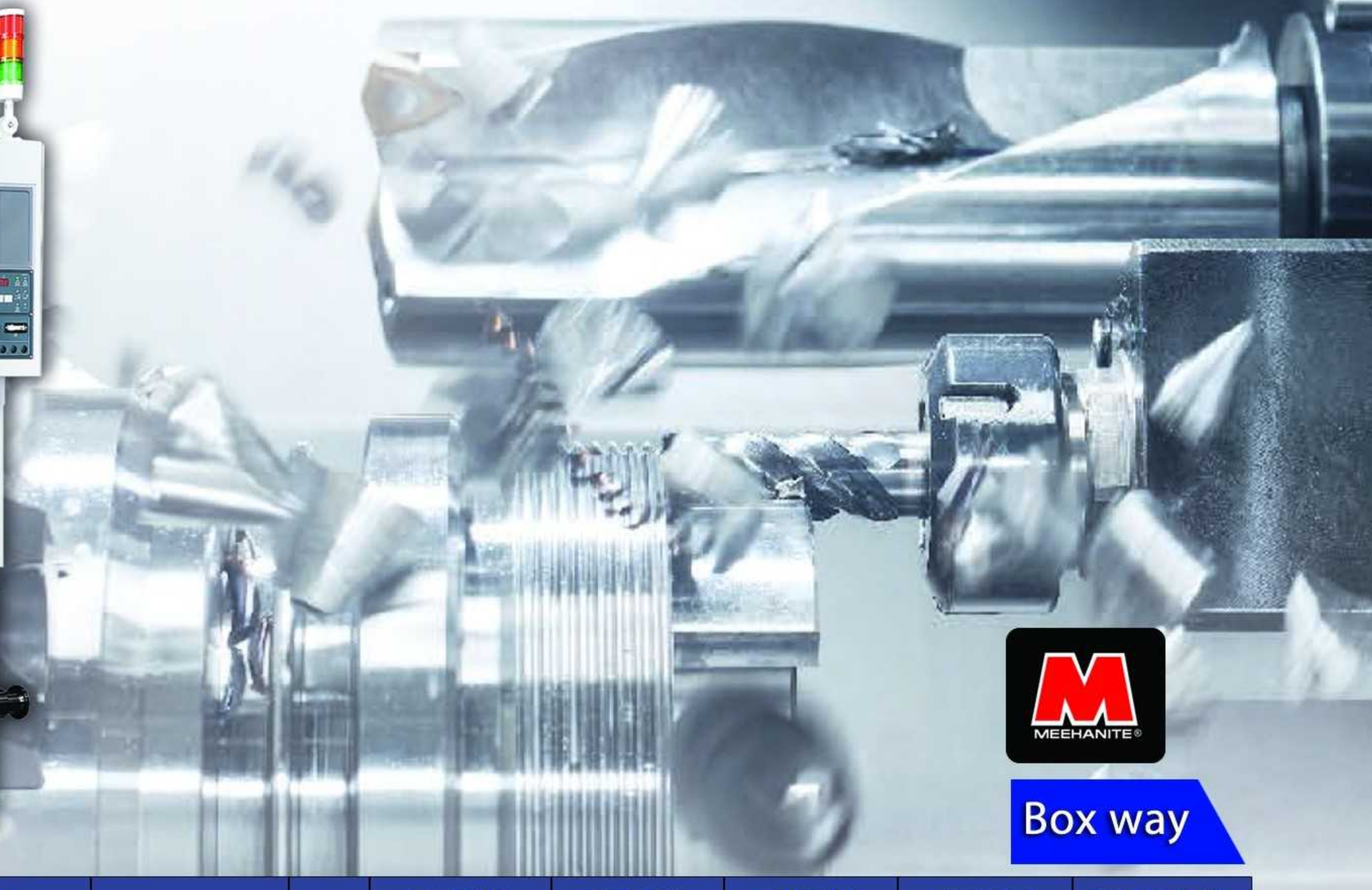
### High Performance Axial Movement



Item			NTC-1600/L	NTC-1600M/LM	NTC-2000/L	NTC-2000M/LM	NTC-2000S/LS
Chuck O.D.	قطر سه نظام	inch	6	6	8	8	8
Bar capacity	قطر سوراخ گلوبی	mm	52	52	66	66	66
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	320/650	320/650	320/650	320/650	320/650
Max. turning dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	320	320	320	320	320
Spindle nose	استاندارد نوک اسپیندل		A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	6.000	6.000	5.000	5.000	5.000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kW	11/15	11/15	18.5/22	18.5/22	18.5/22
Tool capacity	گنجایش انبار ابزار	pc	12T	12T	12T	12T	12T
Machine weight	وزن دستگاه	kg	4.200/4.600	4.200/4.720			
Sub spindle speed	سرعت اسپیندل کمکی	rpm	--	--	--	--	6.000

# CNC Lathe

## GT series



Box way

Item			GT-200A	GT-200B	GT-250A	GT-300A	GT-300LB
Chuck O.D.	قطر سه نظام	inch	6	8	8	10	12
Bar capacity	قطر سوراخ گلوبی	mm	56	62	62	88	105
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	360	345	560	712	1.250
Max. turning dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	260	260	350	440	440
Spindle nose	استاندارد نوک اسپیندل		A2-5	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	6.000	4.500	4.500	3.500	3.000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kW	11	11	15	18.5	18.5
Tool capacity	گنجایش انبار ابزار	pc	12	10	12	10	8
Machine weight	وزن دستگاه	kg	4.210	4.210	6.000	6.950	7.850
Guide ways	نوع بستر	type	Box way	Box way	Box way	Box way	Box way

خاوران صنعت پاسارگاد



TAIWAN



# VE series

## Vertical Machining Center

LEADWELL®



Item			V-22iF/iR	V-30iF/iR	V-32iF/iR	V-32AF/AR	V-42iF/iR	V-42AF/AR	V-52AF/AR
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	510(20.1)	800(31.4)	800(31.5)	800(31.5)	1000(40)	1000(40)	1270(50)
Y axis travel	حرکت محور Y	mm (in)	420(16.5)	460(18.1)	520(20.5)	520(20.5)	520(20.5)	520(20.5)	520(20.5)
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	510(20.1)	510(20.1)	610(24)	610(24)	610(24)	610(24)	610(24)
Table size	ابعاد میز	mm (in)	600X400 (23.6X15.7)	860X450 (33.8X17.7)	890X500 (35X19.7)	890X500 (35X19.7)	1100X500 (43.3X19.7)	1100X500 (43.3X19.7)	1420X500 (56X19.7)
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	10000,12000	10000,12000	10000,12000	10000,12000	10000,12000	10000,12000	10000,12000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	11(14.7)	11(14.7)	11(14.7)	18.5(24.8)	11(14.7)	18.5(24.8)	18.5(24.8)
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	24	24	24	24	24	24	24



# NV series

## Vertical Machining Center

Control Panel OPTION



FANUC



SIEMENS



MITSUBISHI



FAGOR

Item			V-12iP	V-20S	V-30S	V-30M	V-40iL	V-50L	V-60S	V-60i	V-80i
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	300(11.8)	510(20)	800(31.5)	800(31.5)	1020(40.2)	1270(50)	1520(59.8)	1520(59.8)	2040(80.3)
Y axis travel	حرکت محور Y	mm (in)	410(16)	410(16)	410(16)	510(20)	635(25)	635(25)	635(25)	800(31.5)	1000(40)
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	510(20)	510(20)	510(20)	510(20)	610(24)	610(24)	610(24)	720(28.3)	720(28.3)
Table size	ابعاد میز	mm (in)	550x400	600x400	900x400	900x500	1120x610	1420x610	1550x610	1550x750	2100x1000
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	8000/10000 12000/15000	8000/10000 12000/15000	8000/10000 12000/15000	8000/10000 12000/15000	10000/12000 15000	10000/12000 15000	10000/12000 15000	10000/12000 15000	10000/12000 15000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	11(14.7)	11(14.7)	11(14.7)	11(14.7)	18.5(24.8)	18.5(24.8)	18.5(24.8)	15(20)	15(20)
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	24	24	24	24	24	24	24	24	24

KHAVARAN SANAT PASARGAD







**High Rigidity:**

- \*FEA Analysis
- \*High rigidity structure design
- \*Heavy duty square ways
- \*3 Axis ball screw prestressing

**High Reliability:**

- \*New counter weight system
- \*Front type chip conveyor for outstanding chip removal

**High Efficiency:**

- \*High torque spindle motor 20HP
- \*Rapid feed rate 20mm
- \*Spindle speed 4,000rpm
- \*Tool change time T to T 3sec
- \*Tool change time C to C 10sec

**High Flexibility:**

- \*30 tools magazine available
- \*Spindle speed 6,000rpm available

Box type

Item			MCV-1300iS	MCV-1500i	MCV-1500i+	MCV-2000i
X axis travel	X حرکت محور	mm (in)	1300(52)	1520(59.8)	1520(59.8)	2040(80.3)
Y axis travel	Y حرکت محور	mm (in)	635(25)	800(31.5)	1000(40)	1000(40)
Z axis travel	Z حرکت محور	mm (in)	610(24)	720(28.3)	720(28.3)	720(28.3)
Table size	ابعاد میز	mm (in)	1420x610(56x24)	1550x750(61x29.5)	1550x1000(61x40)	2100x1000(72.7x40)
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	4000,6000opt	4000,6000opt	4000,6000opt	4000,6000opt
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	15(20)	15(20)	15(20)	15(20)
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	24	24	24	24
Max.table load weight	حداکثر وزن قطعه کار	kg	1000(2200)	1300(2863)	1300(2863)	2000(4405)



**LC series**  
Horizontal Machining Center

**High Rigidity:**

- \*FEA Analysis
- \*High rigidity structure design
- \*Linear ways design
- \*3 Axis ball screw prestressing

**High Reliability:**

- \*Swing-type APC & 2 pallet configuration
- \*Directly coupled servo motors

**High Efficiency:**

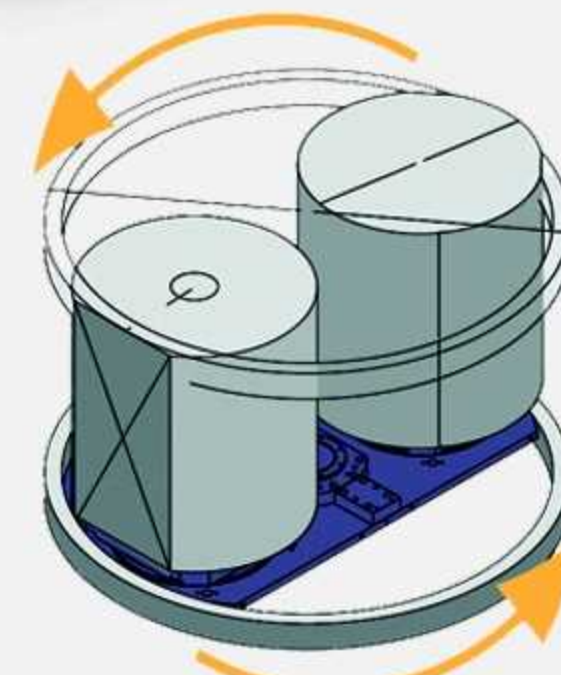
- \*High torque spindle motor 25HP
- \*Rapid feed rate 32mm
- \*Spindle speed 10,000rpm

**High Flexibility:**

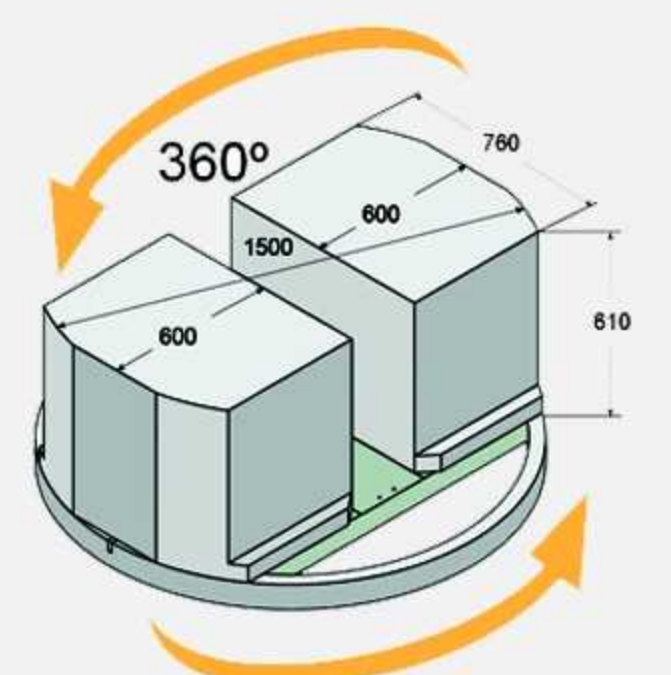
- \*60 tools magazine available
- \*Spindle speed 12,000rpm available



Item			LCH-500	LCV-760
X axis travel	X حرکت محور	mm (in)	700(27.5)	760(30)
Y axis travel	Y حرکت محور	mm (in)	610(24)	610(24)
Z axis travel	Z حرکت محور	mm (in)	610(24)	610(24)
Table size	ابعاد میز	mm (in)	500X500(19.68X19.68)	850X600(33.4X23.6)
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	10000	10000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	18.5(24.8)	18.5(24.8)
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	40	30



LCH-500



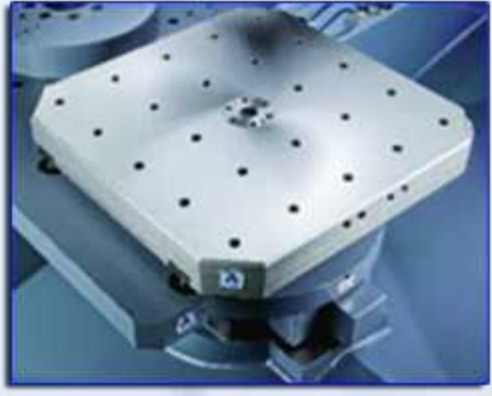
LCV-760



# MH series

## Horizontal Machining Center

LEADWELL®



B AXIS



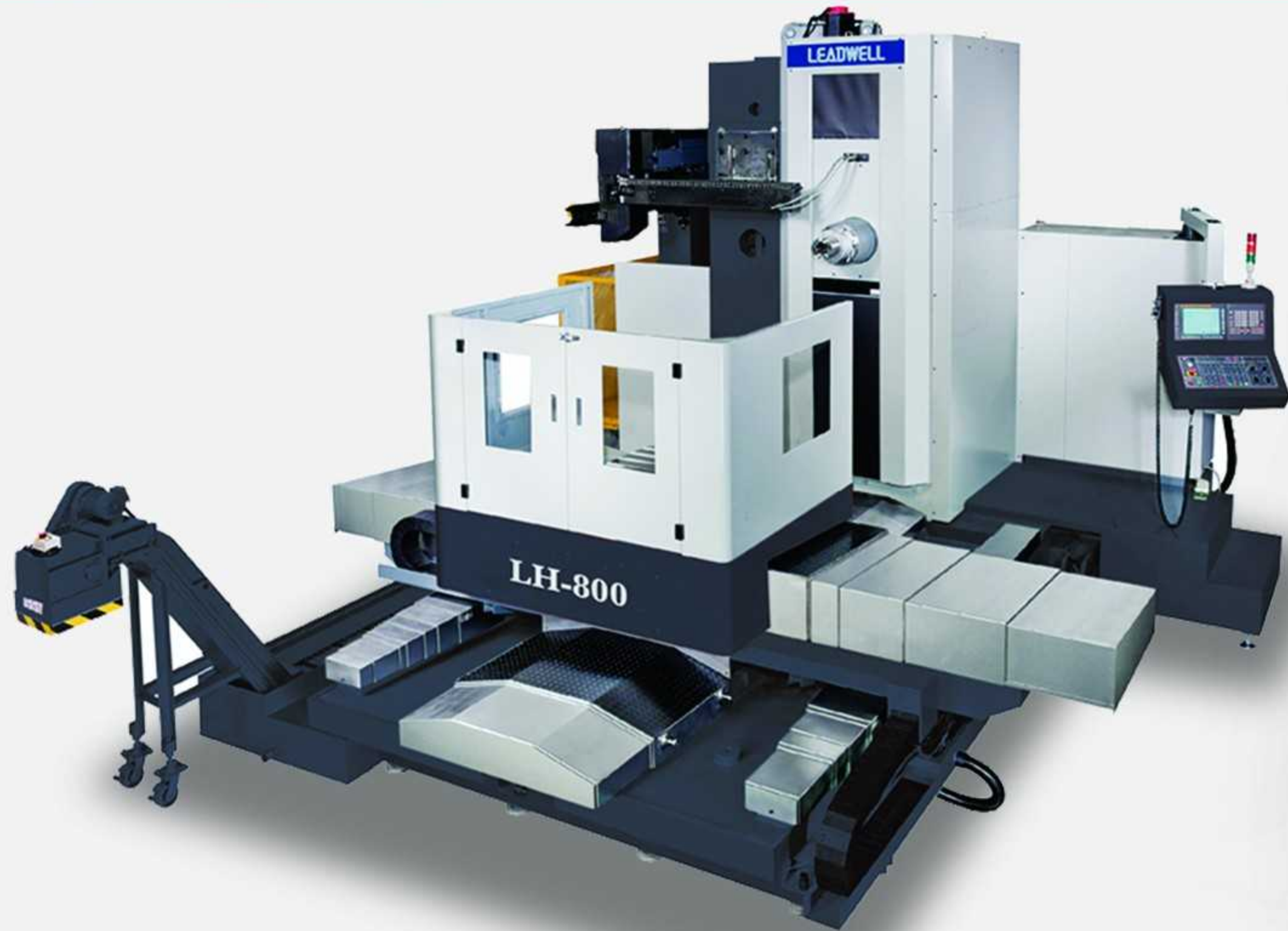
OVERSIZED TAPERED CONES



SWING TYPE APC



Item			MH-500i	MH-630
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	800(31.5)	1020(40.2)
Y axis travel	حرکت محور Y	mm (in)	710(28)	850(33.5)
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	710(28)	950(37.4)
Table size	ابعاد میز	mm (in)	500X500(19.68X19.68)	630X630(24.8X24.8)
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	10000	8000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	25(30)	22(30)



# LH series

## Horizontal Machining Center

Item			LH-630	LH-630A	LH-630T	LH-630TA	LH-800	LH-800A	LH-800T	LH-800TA	LH-800TS	LH-800TAS	LH-1000T	LH-1000TA	LH-1212T	LH-1250	LH-1250A
Table size	ابعاد میز	mm	630x630x360D	630x630x360D (APC)	630x630	630x630APC	800x800x360D	800x800x360D (APC)	800x800	800x800APC	800x800	800x800APC	1000x1000	1000x1000APC	1200x800	1250x1250x360D	1250x1250x360D (APC)
Maximum load	حداکثر وزن بار	kg	2000(2500)	2000(2500)	2000(2500)	2000	4000	3000	4000	3000	2500	2000	4000	3000	4000	5000	5000
X axis travel	حرکت محور X	mm	1500(1600)	1500(1600)	1200(1600)	1200(1600)	2000	2000	1600(2000)	1600(2000)	1600	1600	1600(2000)	1600(2000)	1200	2000	2000
Y axis travel	حرکت محور Y	mm	1200	1000	1200(1350)	1000(1350)	1500(1800)	1500	1200(1350)	1000(1350)	1200(1350)	1000(1350)	1200(1350)	1000(1350)	1270(1350)	1500(1800)	1500
Z axis travel	حرکت محور Z	mm	1000(1100)	1000	1000	1000	1400(1600)	1400	1200	1200	1000	1000	1200	1200	1000	1400	1400
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	4000(6000)	4000(6000)	6000(8000)	6000(8000)	4000(6000)	4000(6000)	6000(8000)	6000(8000)	6000(8000)	6000(8000)	4000(6000,8000)	4000(6000,8000)	4000(6000,8000)	4000(6000)	4000(6000)
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	11/15	15/18.5	15/18.5
Tool storage capacity	تعیوض ابزار	Pcs	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)

Item			LH-1512	LH-1512T	LH-1612T	LH-2012T	LH-2015	LH-3212T
Table size	ابعاد میز	mm	1100x800	1200x800	1600x900	2000x1100	1500x800 Long Table	3000x1100
Maximum load	حداکثر وزن بار	kg	2500	4000	4000	5000	4000	6000
X axis travel	حرکت محور X	mm	1500(1600)	1500	1600	2000	2000	3200
Y axis travel	حرکت محور Y	mm	1200	1270(1350)	1270(1350)	1270(1350)	1500(1800)	1270(1350)
Z axis travel	حرکت محور Z	mm	1000(1100)	1000	1200	1200	1400	1200
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	4000(6000)	4000(6000,8000)	4000(6000,8000)	4000(6000,8000)	4000(6000)	4000(6000,8000)
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Tool storage capacity	تعیوض ابزار	Pcs	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)	40(60)

KHAVARAN SANAT PASARGAD





Turning Center



**MORE POWERFUL**

- \*Powerful main spindle 20HP
- \*Rigid 30 deg. Slant bed cast iron base

**INCREASED CAPACITY**

- \*8 inch chuck standard
- \*65mm bar capacity standard

**FASTER/MORE PRODUCTIVE**

- \*Fast rapid rates 30m/min
- \*Spindle speed 4000rpm
- \*C axis and VDI 25 live tooling version available

**ERGONOMIC CONSIDERATIONS**

- \*Easy to use membrane touch-pad control station
- \*Easy moving operator door
- \*Parts catcher available
- \*No chip or coolant leaks

Item			T-7A	T-7AM	LTC-20D (Box)	LTC-20DM(Box)	LTC-20DMY (Box)
Max. swing	حداکثر قطر چرخش	mm (in)	500(19.7)	540(21.2)	500(19.7)	540(21.2)	570(22.4)
Max. turning diameter	حداکثر قطر ماشین کاری	mm (in)	380(15)	320(12.6)	380(15)	320(12.5)	320(12.5)
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm (in)	440(17.3)	400(15.7)	500(19.7)	430(16.9)	458(18)
Bar capacity	قطر سوراخ اسپیندل	mm (in)	65(2.6)	65(2.6)	65(2.5)	65(2.5)	65(2.5)
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	190+20(7.5+0.8)	160+20(6.3+0.8)	190+20(7.5+0.8)	160+20(6.2+0.8)	160+35(6.2+1.37)
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	450(17.7)	450(17.7)	540(21)	540(21)	510(20)
Spindle speeds range	سرعت اسپیندل	rpm	4000	4000	4000	4000	4000
Chuck size	سایز سه نظام	in	8	8	8	8	8

SPINDLE



T-5i / T-6i / LTC-200/L series  
Turning Center

**MORE POWERFUL**

- \*Powerful main spindle 7.4HP~14.7HP
- \*Rigid 30 deg. Slant bed cast iron base

**INCREASED CAPACITY**

- \*6~8 inch chuck standard
- \*45mm bar capacity standard

**FASTER/MORE PRODUCTIVE**

- \*Fast rapid rates 30m/min
- \*Spindle speed 4000~6000rpm
- \*C axis and VDI 25 live tooling version available

**ERGONOMIC CONSIDERATIONS**

- \*Easy to use membrane touch-pad control station
- \*Easy moving operator door
- \*Parts catcher available
- \*No chip or coolant leaks



Item			T-5i GANG	T-5i TURRET	T-5iM	T-6i	T-6iL	LTC-200 (Box way)
Max. swing	حداکثر قطر چرخش	mm (in)	480(18.9)	480(18.9)	480(18.9)	480(18.9)	480(18.9)	500 (19.6)
Max. turning diameter	حداکثر قطر ماشین کاری	mm (in)	136(5.35)	300(11.8)	200(7.8)	300(11.8)	300(11.8)	300(11.8)
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm (in)	150(6)	150(6)	150(6)	300(11.8)	500(19.7)	300(11.8)
Bar capacity	قطر سوراخ اسپیندل	mm (in)	45(1.77)	45(1.77)	45(1.77)	45(1.77)	45(1.77)	52(2)
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	230(9)	150+15(5.9+0.6)	120+10(4.7+0.4)	150+15(5.9+0.6)	150+15(5.9+0.6)	150+20(5.9+0.7)
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	230(9)	186(7.32)	190(7.48)	338(13.3)	538(21.2)	338(13.3)
Spindle speeds range	سرعت اسپیندل	rpm	6000	6000	4000	5000	5000	4500
Chuck size	سایز سه نظام	in	6	8	12	8	8	8

Tool Setter (Optional)





# T-7i / LTC-20i series

LEADWELL®

## Turning Center

### MORE POWERFUL

- \*Powerful main spindle 20HP
- \*Rigid 45 deg. Slant bed cast iron base

### INCREASED CAPACITY

- \*8 inch chuck standard
- \*66mm bar capacity standard

### FASTER/MORE PRODUCTIVE

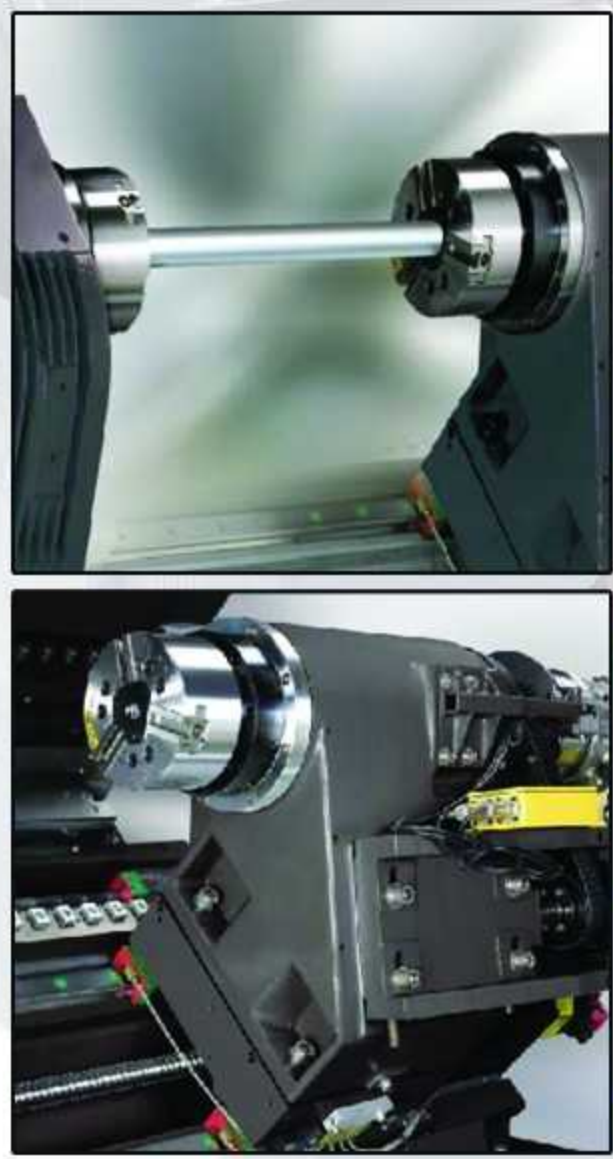
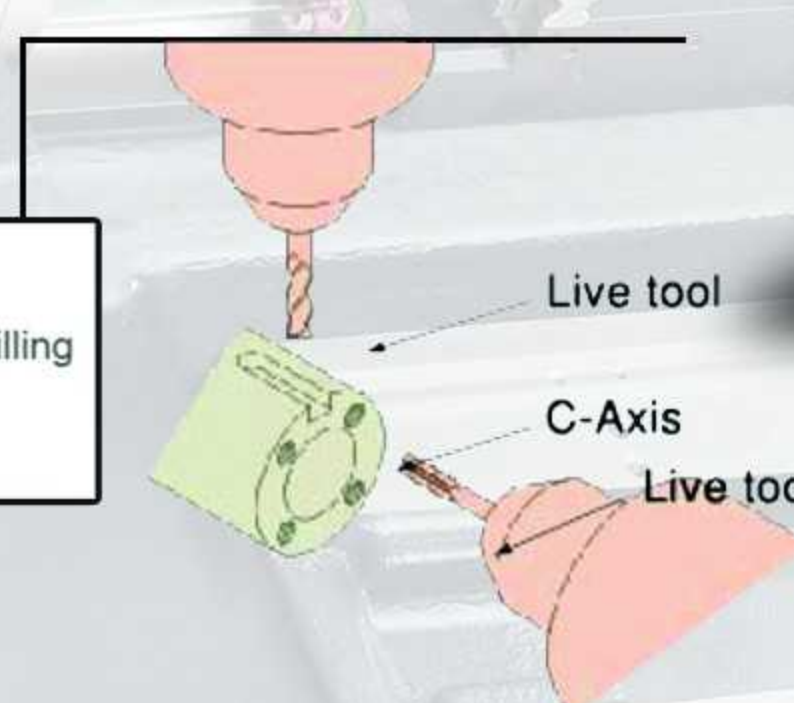
- \*Fast rapid rates 36m/min
- \*Spindle speed 4500rpm
- \*C axis and VDI 30&BMT 55 live tooling version available

### ERGONOMIC CONSIDERATIONS

- \*Easy to use membrane touch-pad control station
- \*Easy moving operator door
- \*Parts catcher available
- \*No chip or coolant leaks

### LIVE TOOL TURRET

- Each tool can become a rotating tool for both milling and drilling operations.
- Tools can be either radially or axially oriented.



Sub-Spindle

Item			T-7i	T-7iM	T-7iS	T-7iSM	LTC-20i(Box)	LTC-20iM(Box)
Max. swing	حداکثر قطر چرخش	mm (in)	520(20.5)	520(20.5)	520(20.5)	520(20.5)	570(22.4)	565(22.2)
Max. turning diameter	حداکثر قطر ماشین کاری	mm (in)	420(16.5)	350(13.7)	340(13.3)	350(13.7)	400(15.7)	370(14.6)
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm (in)	520(20.5)	500(19.7)	480(18.9)	480(18.9)	600(23.6)	550(21.6)
Bar capacity	قطر سوراخ گلوبی	mm (in)	66 (2.6)	66 (2.6)	66 (2.6)	66 (2.6)	77 (3)	77(3)
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	210+10 (8.3+0.4)	175+10 (6.8+0.4)	180+5 (7.08+0.2)	175+10 (6.8+0.4)	200+5 (7.8+0.2)	185+8 (7.3+0.3)
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	540(21.25)	500(19.7)	480(18.9)	480(18.9)	600(23.6)	560(22)
Spindle speeds range	سرعت اسپیندل	rpm	4500	4500	4500	4500	3500	3500
Spindle Chuck size	سایز سه نظام	in	8	8	8	8	254(10)	254(10)
Sub spindle Chuck size	سایز سه نظام اسپیندل کمکی	in	-	-	6	6	-	-
Turret	تارت		12	12	12	12	12	12

# T-8 / LTC-25i series

## Turning Center



### MORE POWERFUL

- \*Powerful main spindle 15~24.8HP
- \*Rigid 45 deg. Slant bed cast iron base

### INCREASED CAPACITY

- \*10 inch chuck standard
- \*77mm bar capacity standard

### FASTER/MORE PRODUCTIVE

- \*Fast rapid rates 20m/min
- \*Spindle speed 3500rpm
- \*C axis and VDI 40&BMT 65 live tooling version available

### ERGONOMIC CONSIDERATIONS

- \*Easy to use membrane touch-pad control station
- \*Easy moving operator door
- \*Parts catcher available
- \*No chip or coolant leaks

Tool Setter (Optional)

Parts Catcher (Optional)

Bar Feeder (Optional)

Servo Tailstock (Optional)



Item			T-8	T-8M	T-8S	T-8SM	T-8XL	T-8XLM	LTC-25i	LTC-25iL	LTC-25iXXL	LTC-25iLV	LTC-25iM	LTC-25iLM	LTC-25iXXLM	LTC-25iLVM
Max. swing	حداکثر قطر چرخش	mm (in)	670(26.3)	637(25)	600(23.62)	600(23.62)	670(26.3)	637(25)	670	670	670	670	637	637	637	637
Max. turning diameter	حداکثر قطر ماشین کاری	mm (in)	450(17.7)	STD: 285(11.2) MAX: 325(12.8)	360(14.1)	330(13)	450(17.7)	STD: 285(11.2) MAX: 325(12.8)	450	450	450	450	STD:285 MAX:325VDI40 / 430 BMT65			
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm (in)	760(29.9)	745(29.3)	500(19.6)	500(19.6)	1020(40.1)	1005(39.5)	760	1020	1520	2020	745	1005	1520	2020
Bar capacity	قطر سوراخ گلوبی	mm (in)	77(3)	77(3)	77(3)	77(3)	77(3)	77(3)	77	77	77	77	77	77	77	77
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	225+25	225+15	200+25	205+25	225+25	225+15	225+25	225+25	225+25	225+25	225+15	225+15	225+15	225+15
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	790(31.1)	790(31.1)	560(22)	560(22)	1050(41.3)	1050(41.3)	790	1050	1550	2050	790	1050	1550	2050
Spindle speeds range	سرعت اسپیندل	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Chuck size	سایز سه نظام	in	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10







- \* High rigid of cross roller guide ways enable to have heavy cutting
- \* Ac servo motor & high accuracy roller ball screw, direct drive, as well as pretension, less of thermal extension, enhance repeatability and positioning accuracy
- \* High rigid of construction, base close to square design, less vibration
- \* Easy for auto connection machining
- \* Friendly design of operation
- \* High speed / High accuracy / High rigid spindle using NN series bearing, which is able to take axial & radial cutting
- \* Easy chip removal
- \* Slant bed-easy for chips flow into the chip conveyor
- \* Swivel control panel

Item			VTL-450	VTL-600	VTL-600M	VTL-800	VTL-800M
Max. swing	حداکثر قطر چرخش	mm (in)	650(25.5)	700(27.5)	710(28)	900(35.4)	900(35.4)
Max. turning diameter	حداکثر قطر ماشینکاری	mm (in)	460(18.1)	600(23.6)	600(23.6)	800(31.5)	800(31.5)
Max. turning length	حداکثر طول ماشینکاری	mm (in)	500(19.6)	500(19.6)	500(19.6)	760(30)	760(30)
X axis travel	X حرکت محور	mm (in)	230+20(9+0.7)	300+5(11.8+0.2)	300+5(11.8+0.2)	400+25(15.7+1)	410+20(16+0.8)
Z axis travel	Z حرکت محور	mm (in)	500(19.6)	500(19.6)	500(19.6)	760(30)	760(30)
Spindle speeds range	سرعت اسپیندل	rpm	2500	2000	2000	2000	2000
Chuck size	سایز سه نظام	in	12	15	15	18	18



## LD series DOUBLE COLUMN MACHINING CENTER



Item			LD-2212	LD-2215	LD-3212	LD-3215
Table size	ابعاد میز	mm	2000X1100	2000X1300	3000X1100	3000X1300
Maximum load	حداکثر وزن قطعه کار	Tons	3.5	4	4.5	5
X axis travel	X حرکت محور	mm	2200	2200	3200	3200
Y axis travel	Y حرکت محور	mm	1200	1500	1200	1500
Z axis travel	Z حرکت محور	mm	760	760	760	760
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	6000	6000	6000	6000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw	11/15	11/15	11/15	11/15
Tool storage capacity	تعمیر ابزار	Pcs	0(24/32/40)	0(24/32/40)	0(24/32/40)	0(24/32/40)

### LD Regular

- The series of machines features highly rigid structure and extra powerful milling head, making it suitable for powerful machining on large parts.
- Greater mounting surface between the spindle head and the saddle with 30% more than conventional design.
- Available to equip with a 90° head (auto. head change) enabling the machine to serve as a 5-face machining center.
- Also, available to equip with a highly rigid square ram type spindle head that dramatically increase the head rigidity.



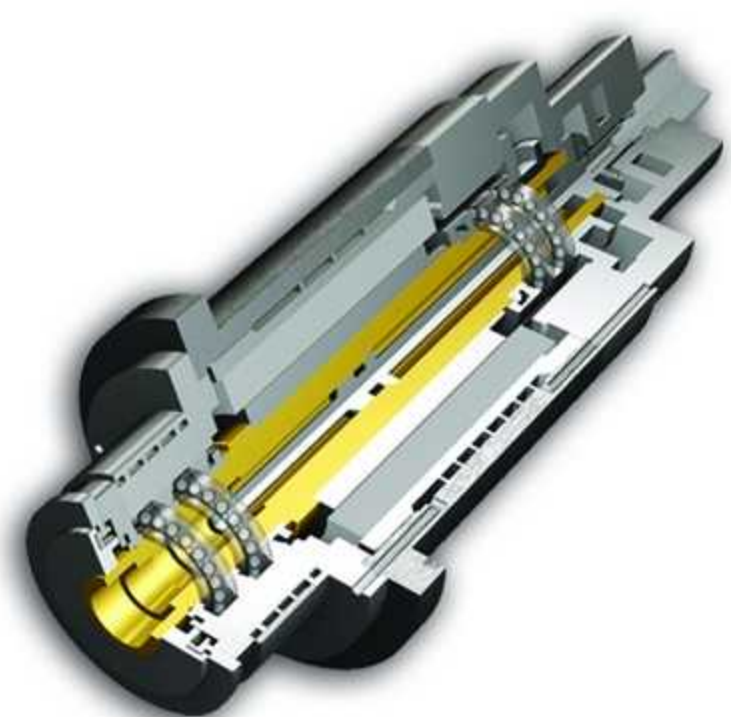
# Vertical Machining Center VTH series

# Twinhorn



Item			VTH-855L3	VTH-1055L3
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	850	1020
Y axis travel	حرکت محور Y	mm (in)	550	550
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	510	510
Table size	ابعاد میز	mm (in)	1000x530	1200x530
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	12.000 built-in	12.000 built-in
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	15/18.5	15/18.5
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	24	24
Max.table load weight	حداکثر وزن قطعه کار	kg	500	600
Machine weight	وزن دستگاه	kg	5500	6500
X/Y/Z Servo Motor	توان موتور محورهای X/Y/Z	kw	3/3/4 (Alfa)	3/3/4 (Alfa)

- **High torque** (90 Nm)
- **built-in design spindle**
- **FANUC** package 1
- **AICC2** package
- **BBT** spindle
- **α** Motor Drive
- **Heavy Cutting** 5 mm
- **Roller linear** guide ways
- **Rapid feedrate** 36/36/24 m/min



built-in (Electro Spindle)



High power built-in type direct drive spindle with P4 grade angular contact bearings.

- All major parts are built with high tensile Meehanite FC 30 casting alloy provides outstanding wear-resistance and rigidity.
- High precision 40 mm, C3 class ball-screw with double nut pre-tension design on all three axis to enhance axis rigidity and accuracy stability.
- Extra widened separated guide ways design on base, column and saddle provides best machine dynamic accuracy.
- Counter weightless design, upgraded direct linked Z axis motor and ball-screw provides best reaction on high speed movement.
- Z axis equipped with 45 mm linear guide way and extra length pad to enhance stability.

# Vertical Machining Center VTP series

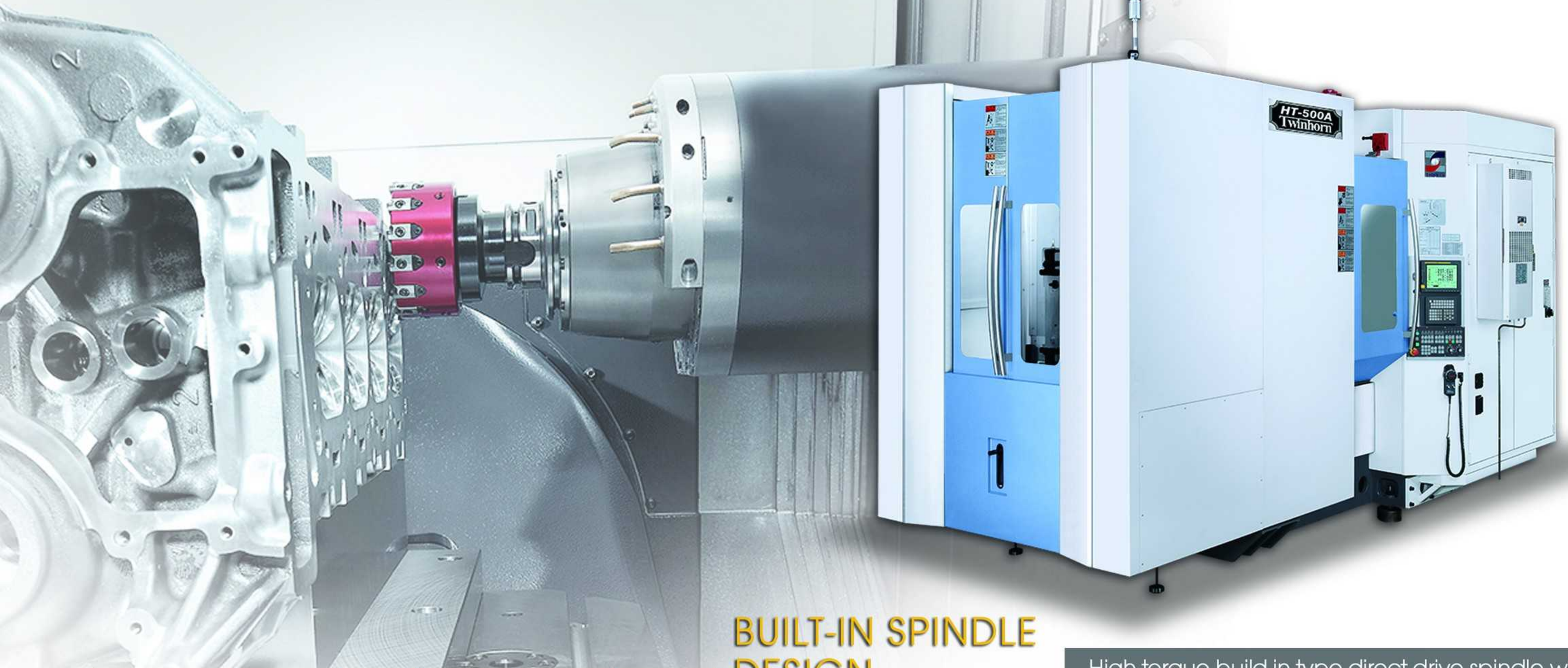


Item			VTP-1061	VTP-1261
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	1020	1250
Y axis travel	حرکت محور Y	mm (in)	610	610
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	610	610
Table size	ابعاد میز	mm (in)	1200x600	1400x600
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	Belt Drive : 8000rpm (opt. 10000.12000rpm)	
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	11/15	11/15
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	24	24
Max.table load weight	حداکثر وزن قطعه کار	kg	1000	1200
Machine weight	وزن دستگاه	kg	5500	6500
X/Y/Z Servo Motor	توان موتور محورهای X/Y/Z	kw	3/3/4	3/3/4

**KHAVARAN SANAT PASARGAD**

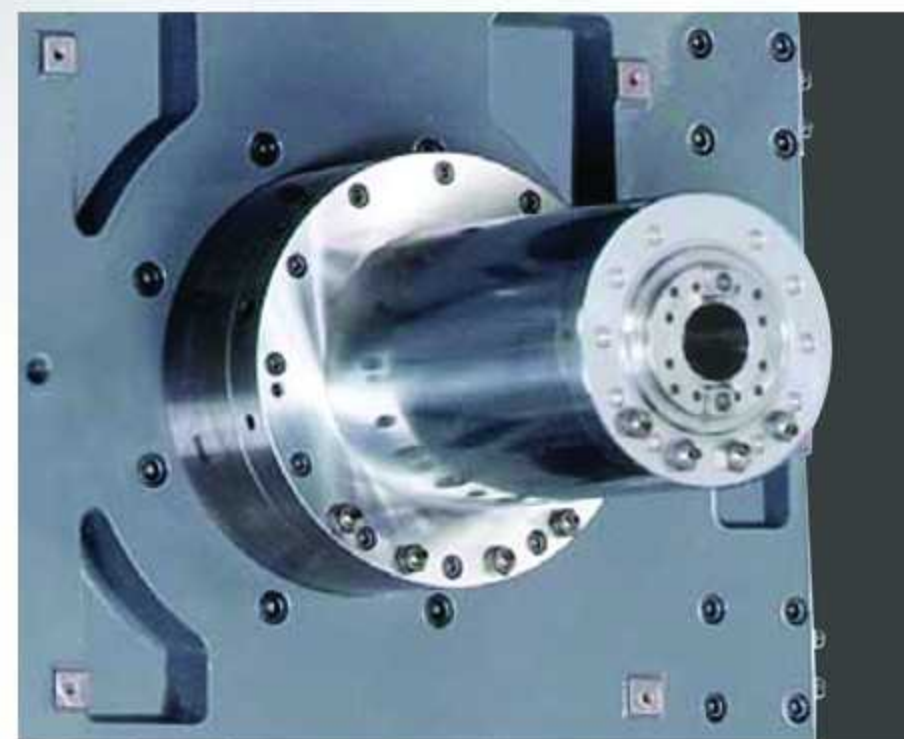






### BUILT-IN SPINDLE DESIGN

Item			HE-400	HT-500A	HF-380A
X axis travel	X حرکت محور	mm (in)	600	800	500
Y axis travel	Y حرکت محور	mm (in)	500	800	420
Z axis travel	Z حرکت محور	mm (in)	500	800	380
Table size	ابعاد میز	mm (in)	400x400	500x500	380x380
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	8000	10.000	12.000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	15	30	20
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	32	40	16



High torque built-in type direct drive spindle with P4 grade angular contact bearings in maximum loading support arrangement set up.

Standard external spindle cooling system, air lock system on spindle nose and floating tool clamp/unclamp system provide lowest noise, minimum vibration and highly stable performance in high speed operation.

## Double-Column Machining Center FG series



Z axis is box way design and sliding surfaces are precisely scraped to ensure the service life of the slide ways. The box ways and the ram are one-piece fabricated to achieve no clearance between the slideways and the saddle. This feature is normally requested by a high end machine.



#### Class C3 Ball Screw on Three axes :

ball screws have been pre-tensioned to ensure machining accuracy under heavy loading condition for a long time.

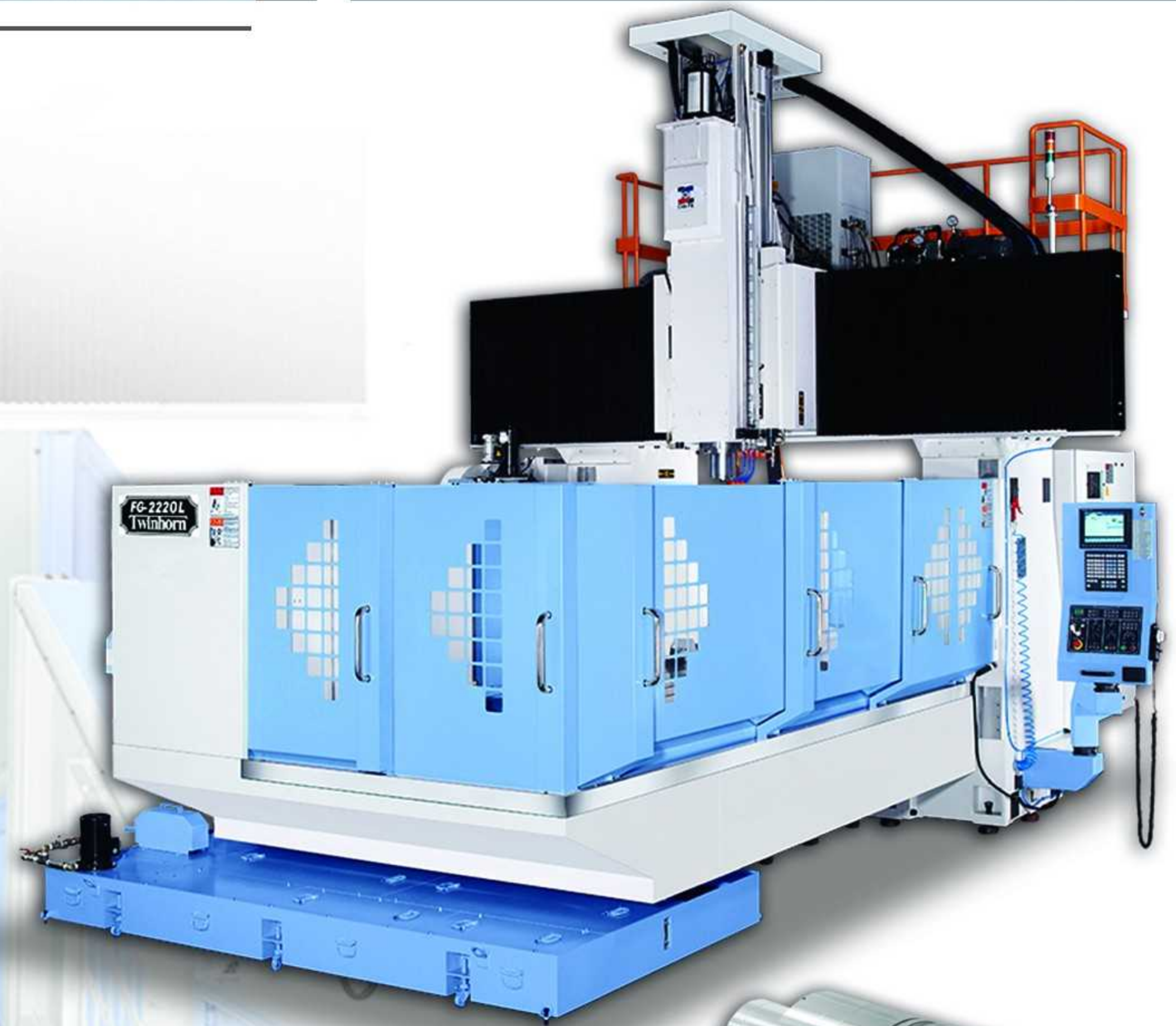


#### Table . Spindle Head & Saddle:

Manufactured from high quality Meehanite cast iron, they feature ultra high rigidity, excellent absorb of capacity and wear-resistance.

Base, Beam & Column : These structural parts are manufactured with multi-walls with internal rib, welded by high strength steel plates with tempered and stress-relieved with the meticulous design, various structural parts will provide the best possible vibration absorbing performance and rigidity.

Item			FG-2220L	FG-2720L	FG-3220L	FG-4220L
Table size	ابعاد میز	mm	2000X1600	2500X1600	3000X1600	4000X1600
Maximum load	حداکثر وزن قطعه کار	kg	8000	9000	10000	12000
X axis travel	X حرکت محور	mm	2200	2700	3200	4200
Y axis travel	Y حرکت محور	mm	2000	2000	2000	2000
Z axis travel	Z حرکت محور	mm	1000	1000	1000	1000
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	BT40 : 12000, 15000	BT40 : 12000, 15000	BT40 : 12000, 15000	BT40 : 12000, 15000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw	L: 30HP, LG: 30HP	L: 30HP, LG: 30HP	L: 30HP, LG: 30HP	L: 30HP, LG: 30HP
Tool storage capacity	تعویض ابزار	Pcs	32 (Opt 40)	32 (Opt 40)	32 (Opt 40)	32 (Opt 40)



### Built-in type

#### Spindle Speeds and Features

BT-40 12000rpm / 15000rpm(Opt.)/20000rpm(Opt.)  
BT-50 8000rpm/10000rpm(Opt.)

- Using rigid precision bearings
- Bearings are grease lubricated (Option: oil mist lubrication).
- The spindle uses external circulated oil cooling system.
- High precision, high rigidity and high power.
- Silent running and minimum vibration.





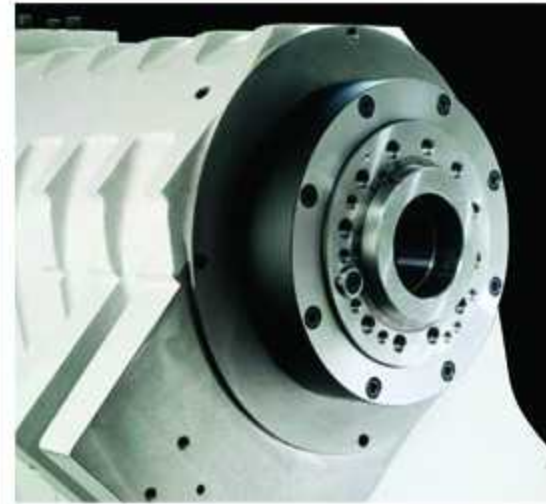
# CNC Lathe TS series

# Twinhorn



## Box Type

Item			TS-814
Chuck O.D.	قطر سه نظام	inch	8
Bar capacity	قطر سوراخ کلویی	mm	520
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	450
Max. turning dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	VDI: 250mm , 8 Station Turret: 350mm
Spindle nose	استاندارد نوک اسپیندل		A2-6
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	3500
Spindle motor	موتور اسپیندل	kW	20HP
Tool capacity	گنجایش انبار ابزار	pc	VDI: 12 , 8 Station Turret: 8



## SUPER STRONG SPINDLE DESIGN

■ The rugged spindle housing with heat sink rib design provides best thermal control and mechanical balance with machine base.

## Cutting Capability

Spindle motor	15Kw (20HP)
Material	S45C
Drawtube diameter	Ø78 mm
Cutting depth	5 mm
Rapid per round	0.4 mm
Spindle speed	816 rpm

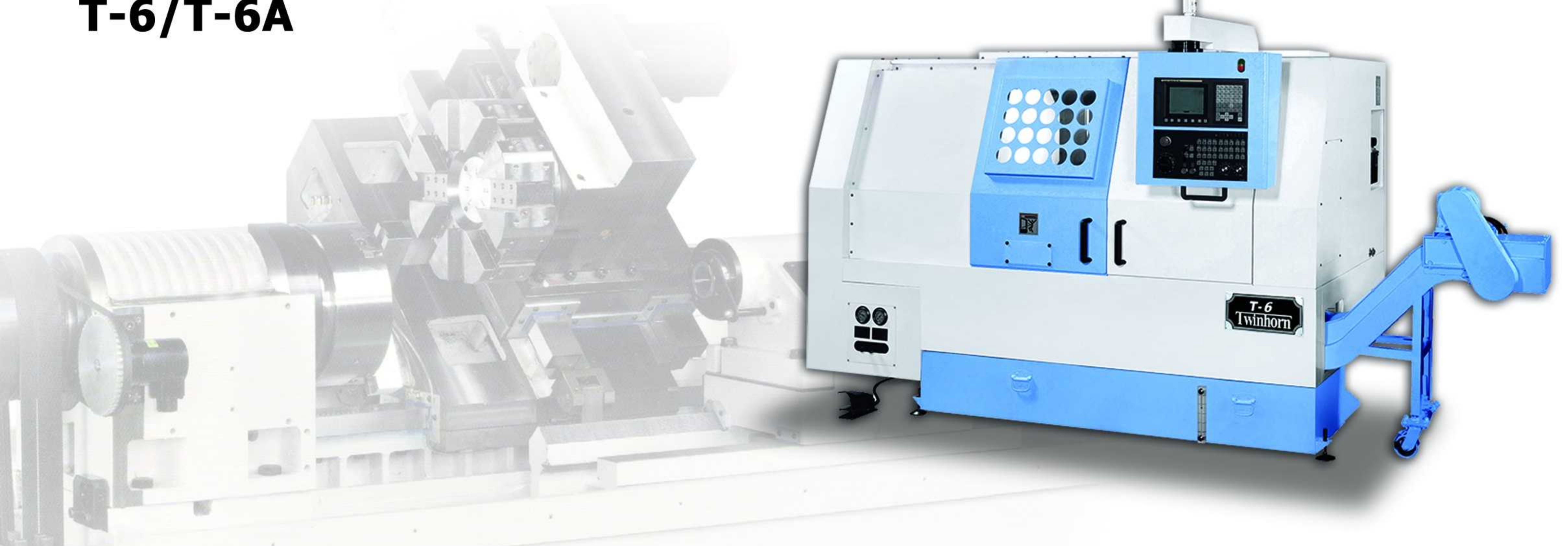


## PRECISE BALLSCREW SYSTEM

■ Both X and Z-axis equipped with pre-tensed C3 class high precision ball screw to ensure machine accuracy during operation.



# CNC Lathe T-6/T-6A



## Linear

Item			T-6	T-6A
Chuck O.D.	قطر سه نظام	inch	6	8
Bar capacity	قطر سوراخ کلویی	mm	45	52
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	550	550
Max. turning dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	VDI: 200mm , 8 Station Turret: 250mm	
Spindle nose	استاندارد نوک اسپیندل		A2-5	A2-6
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	6000	4800
Spindle motor	موتور اسپیندل	kW	20HP	20HP
Tool capacity	گنجایش انبار ابزار	pc	VDI: 12 , 8 Station Turret: 8	VDI: 12 , 8 Station Turret: 8

## HYDRAULIC TAILSTOCK

The whole manually moving tailstock unit is fixed by lock screw and auto tailstock quill is operated by hydraulic power.



## LINEAR GUIDES

- High rigid linear guides provide longer sustained accuracy and greater metal cutting ability.
- Fast rapid traverse increase productivity



**KHAVARAN SANAT PASARGAD**

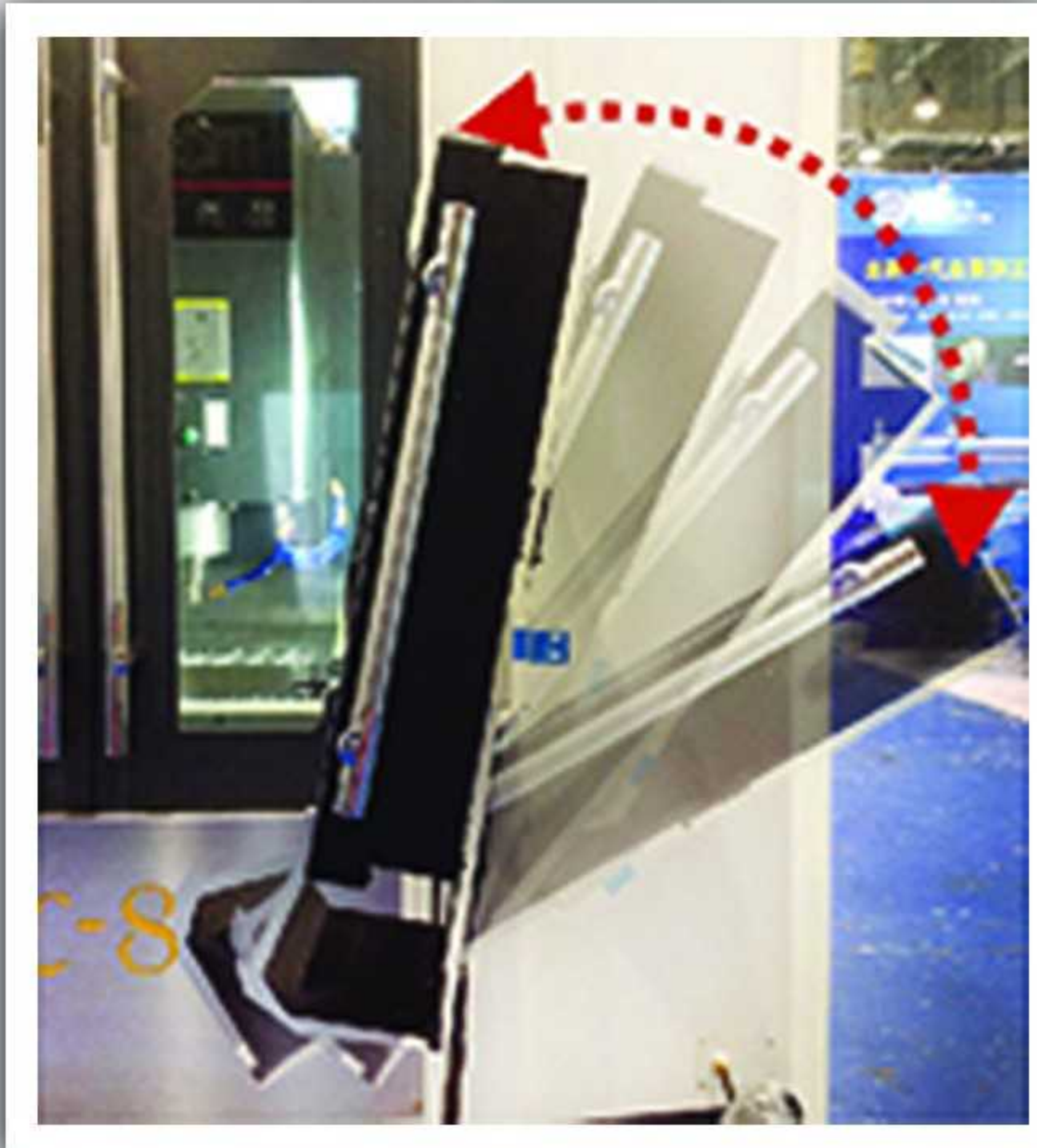




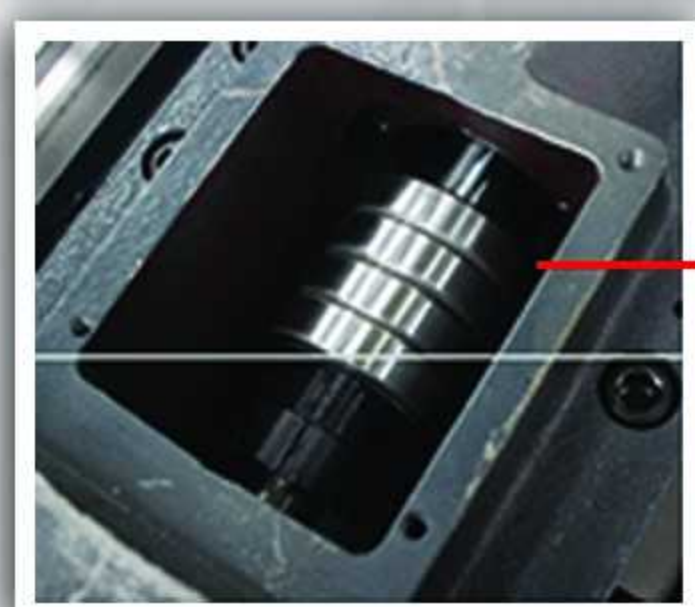
## Vertical Machining Centers VL series

Item			VL-6i(P)	VL-8i(P)	VL-10i(P)	VL-12i(P)	VL-14i(P)
X/Y/Z travel	حرکت محور های X/Y/Z	mm	600/450/500	800/560/560	1000/600/560	1200/700/700	1400/800/800
table size	ابعاد میز	mm	750X420	1050x600	1120x600	1300x650	1500x750
Max. table loading	حداکثر وزن قطعه کار	kg	400	800	800	1200	1200
spindle taper	استاندارد اسپیندل	BT	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	8000~12000	8000~12000	8000~12000	8000~12000	8000~12000
X/Y/Z rapid traverse	حرکت سریع محور های X/Y/Z	mm	36/36/36(48/48/48)	36/36/36(48/48/48)	36/36/36(48/48/48)	36/36/36(48/48/48)	30/30/10
spindle motor	توان موتور اسپیندل	Kw	FANUC (7.5)	FANUC (7.5)	FANUC (11)	FANUC (11)	FANUC (11)
X/Y/Z axis servo motor	موتور محور های X/Y/Z	Kw	FANUC(1.8/1.8/3)	FANUC(1.8/1.8/3)	FANUC(3/3/3)	FANUC(3/3/3)	FANUC(3/3/3)
positioning accuracy	دقت موقعیت یابی	mm	0.005/300mm	0.005/300mm	0.005/300mm	0.005/300mm	0.005/300mm
approx. weight	وزن	Kg	4200	6500	7000	8000(standard) 10000 (opt)	12000 (stnd)

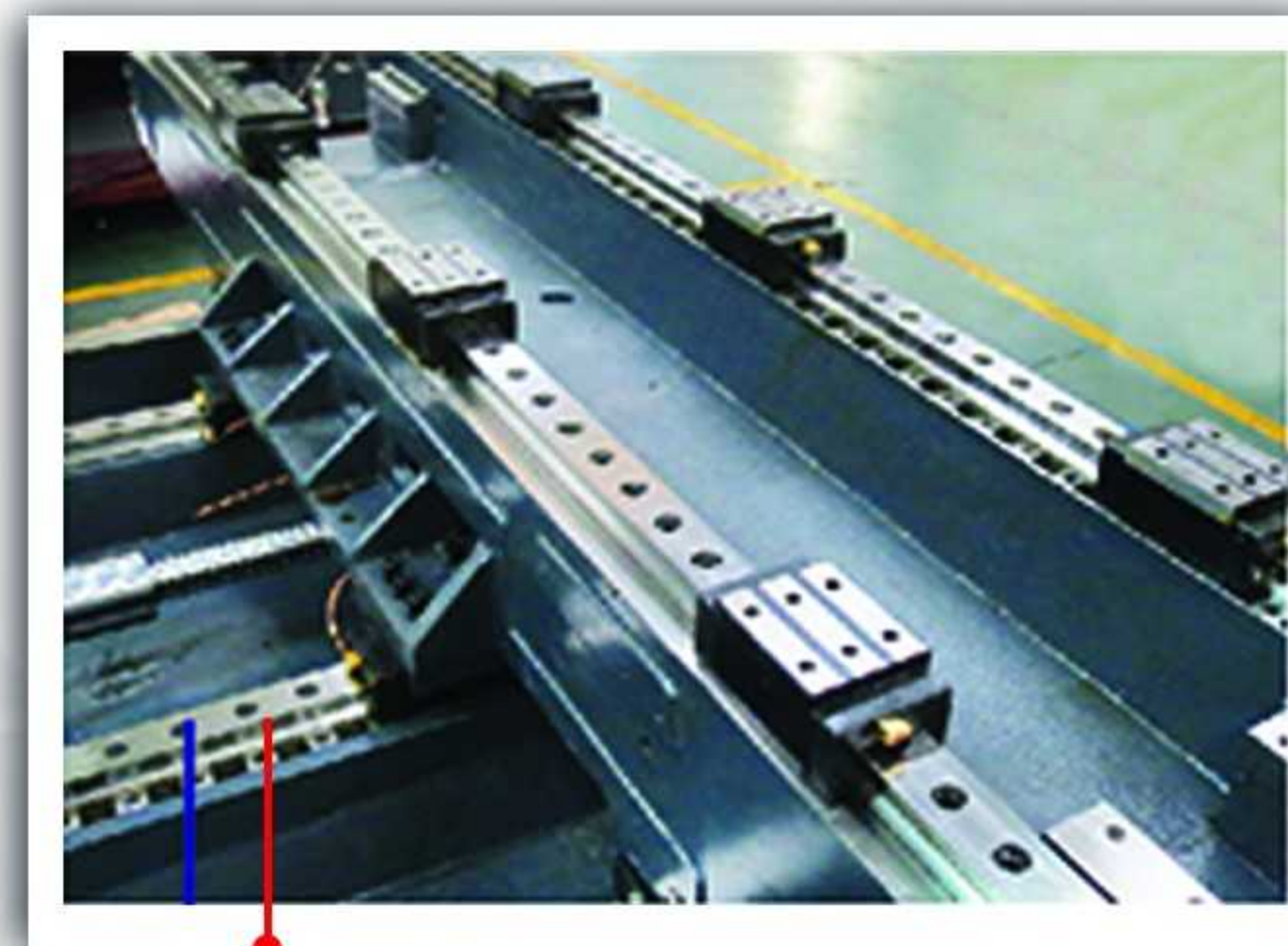
FANUC



Multiple axis control panel



4 bearings on the fixing end of triaxial motor to increase servo rigidity



With 6 heavy duty roller blocks installed on the Z-axis headstock and X-axis

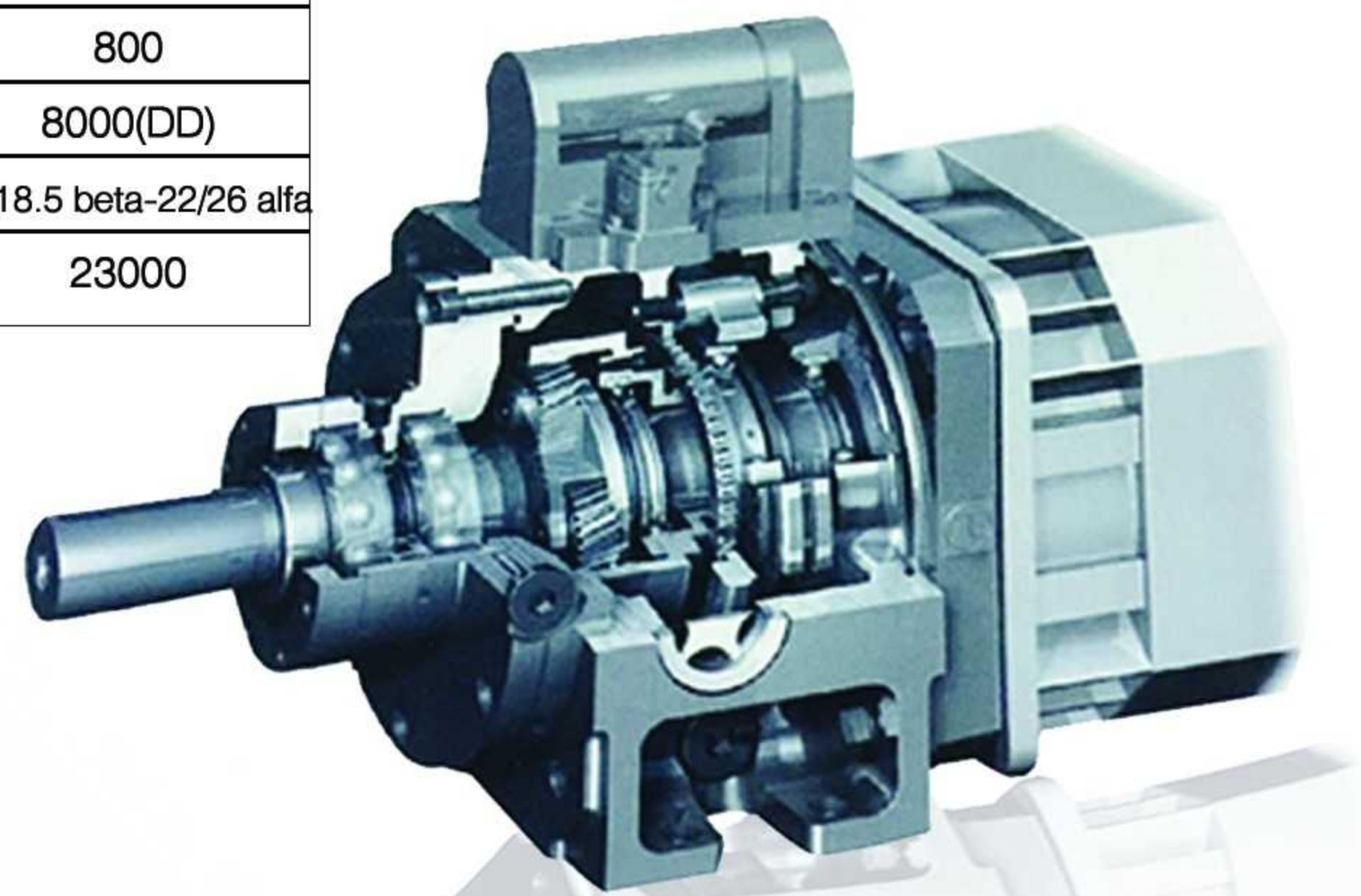






## Double Column Machining Center GMCB series

Item			GMCB 1320	GMCB 1520	GMCB 1530
Table size	ابعاد میز	mm	1000x2000	1200x2000	1200x3000
Maximum load	حداکثر وزن قطعه کار	Tons	4000	5000	7000
X axis travel	حرکت محور X	mm	2000	2000	3000
Y axis travel	حرکت محور Y	mm	1400	1650	1650
Z axis travel	حرکت محور Z	mm	800	800	800
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	8000(DD)	8000(DD)	8000(DD)
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw	15/18.5	15/18.5 beta-22/26 alfa	15/18.5 beta-22/26 alfa
Machine weight	وزن	kg	13000	20000	23000



the X and Y-axis employ the high rigidity linear ways with strong rigidity and excellent in dynamic performance imported from Germany. the imported large diameter solid screws have advantages, such as compact structure, smooth movement and high precision.

### HEAD STRUCTURE

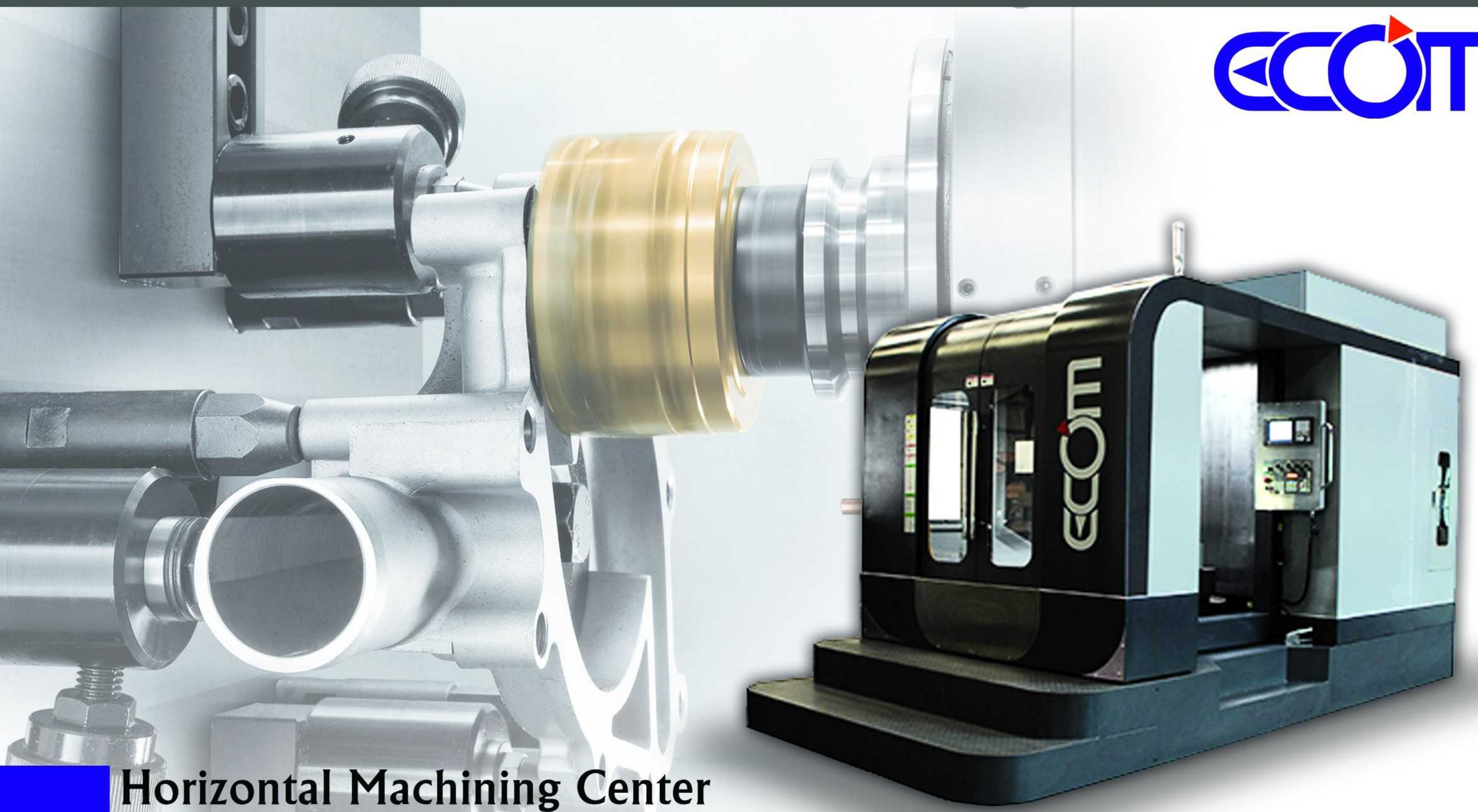
spindle with High Accuracy and High Performance

Optional belt-type spindle or built-in type spindle meet different machining requirements. The speed range is 8000-18000 rpm.

**ZF gearhead:** provides high torque at low speed for heavy duty cutting, high power for machining requirement of the workpiece with smooth surface. the lubrication system in the gearbox maintains good operation and keeps gearbox at constant temperature.



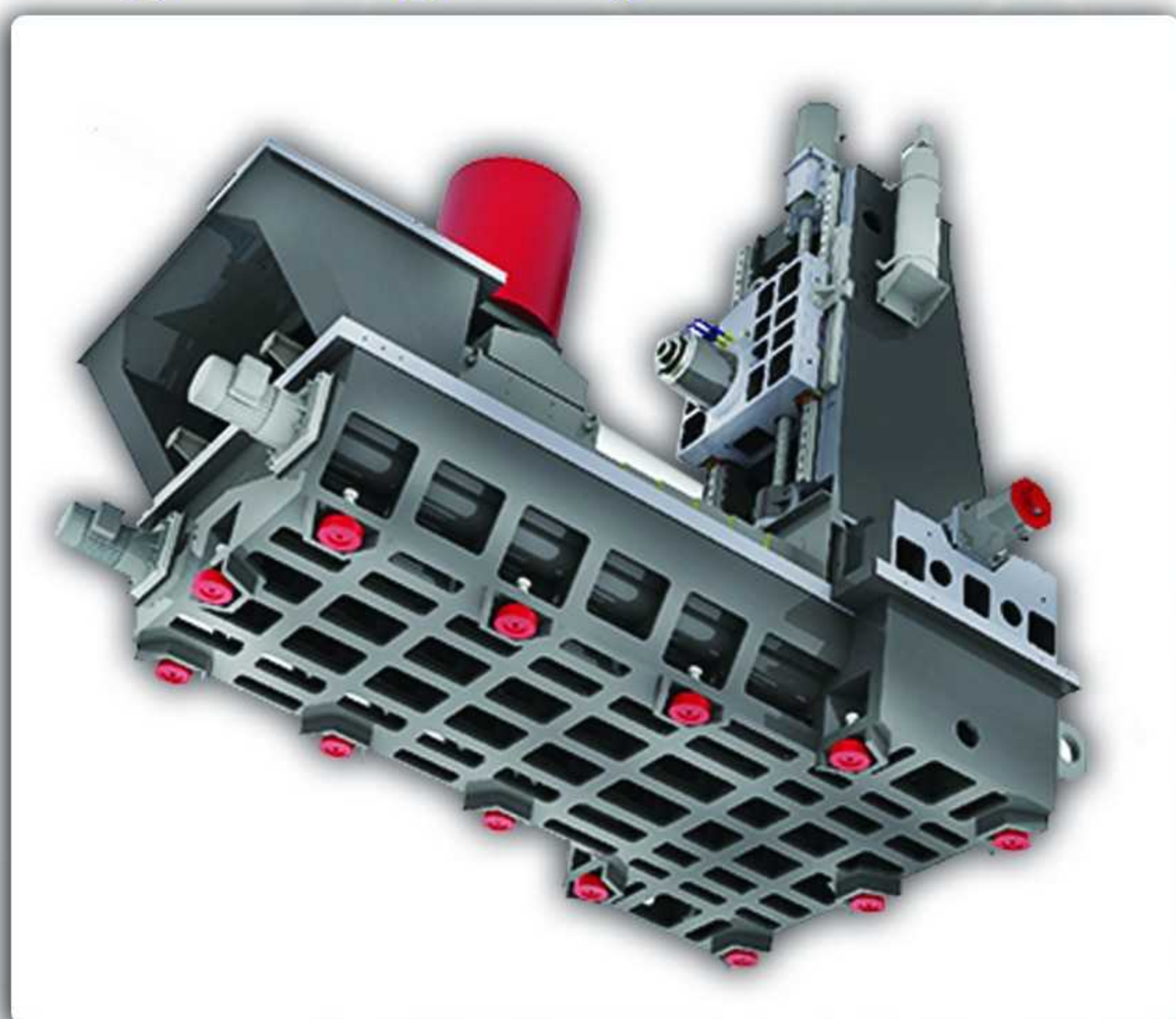




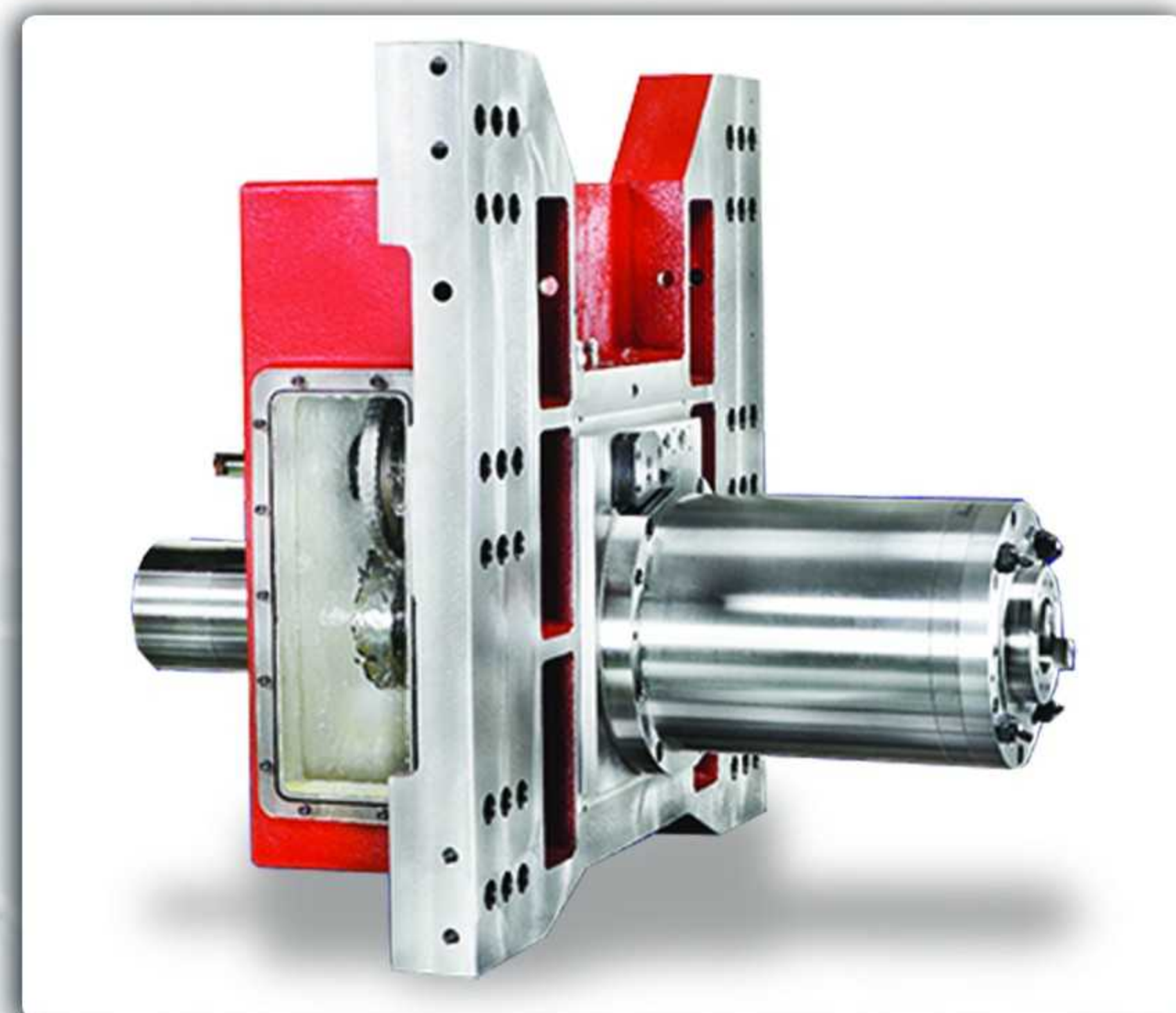
## Horizontal Machining Center HMC series

Item			HMC-400	HMC-500	HMC-630	HMC-1000
X axis travel	حرکت محور X	mm (in)	610	800	1050	1600
Y axis travel	حرکت محور Y	mm (in)	610	750	850	1400
Z axis travel	حرکت محور Z	mm (in)	610	750	950	1000
Table size	ابعاد میز	mm (in)	400x400	500x500	630x630	1700x850
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	12000~18000	8000~6000	6000~6000	6000~6000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kw (HP)	7.5/11	15/18.5	15/18.5	15/15
spindle torque	گشتاور	Nm	47	71	95	--
machine weight	وزن ماشین	Kg	8000	9500	9500	18000
X/Y/Z/B axis servo motor	سرو موتور محور X/Y/Z/B	Kw	4/3/3/3	7/4/4/3	7/4/4/3	4/4/4/4
tool shank	استاندارد اسپیندل	BT	40	50	50	50
positioning accuracy	دقت موقعیت یابی	mm	0.005/300 mm	0.005/300 mm	0.005/300 mm	0.01/300 mm
Max.loading	حداکثر وزن قطعه کار	Kg	400	500	1200	2100

### High Rigidity Structure



### Gear head







VMC series

**SPECIFICATIONS:**

MODEL	مدل	UNIT	LV85	LV105	LV116	LV126	LV117	LV137	LV147
X/Y/Z Travel	ابعاد حرکتی محورهای X/Y/Z	mm	850 / 560 / 560	1020 / 560 / 560	1140 / 610 / 610	1300 / 610 / 610	1140 / 710 / 610	1300 / 710 / 610	1400 / 710 / 610
Spindle Taper	نوع نوک اسپیندل			ISO40	ISO40	ISO50	ISO40		ISO50
Spindle Speed / Belt drive	سرعت اسپیندل / تسمه	rpm	8000 (10000)		8000 (10000)	8000	8000 (10000)		6000 (8000)
Spindle Speed / Direct drive	سرعت اسپیندل / کوپل مستقیم	rpm	12000 (15000)		12000 (15000)	N/A	12000 (15000)		N/A
Spindle Speed / Gear drive	سرعت اسپیندل / گیربکس	rpm	8000		8000	N/A	8000		6000
Auto Tool Changer (Opt.)	تعویض کننده ابزار خودکار	Piece	20 (24)		20 (24)	16 (24)	24 (30)		24 (32)

LH series

**SPECIFICATIONS:**

MODEL	مدل	UNIT	LH500A	LH500B
X/Y/Z Travel	ابعاد حرکتی محورهای X/Y/Z	mm	650 / 560 / 560	650 / 560 / 560
Spindle Taper	نوع نوک اسپیندل		ISO40	ISO40
Pallet Size	اندازه پالت	mm	500 x 500 x 1 piece	500 x 500 x 2 pieces
Spindle Speed / Gear drive	سرعت اسپیندل / گیربکس	rpm	8000	8000
Spindle Speed / Belt drive	سرعت اسپیندل / تسمه	rpm	8000 / 10000	8000 / 10000
Auto Tool Changer	تعویض کننده ابزار خودکار	Piece	40	40



VMC series

**SPECIFICATIONS:**

MODEL	مدل	UNIT	L40 ATLAS
X/Y/Z Travel	ابعاد حرکتی محورهای X/Y/Z	mm	1020/560/560
Spindle Taper	نوع نوک اسپیندل		ISO40
Spindle Speed / Belt drive	سرعت اسپیندل / تسمه	rpm	(10000) 8000
Spindle Speed / Direct drive	سرعت اسپیندل / کوپل مستقیم	rpm	10000
Spindle Speed / Gear drive	سرعت اسپیندل / گیربکس	rpm	---
Auto Tool Changer (Opt.)	تعویض کننده ابزار خودکار	Piece	arm type



LV-APC series

**SPECIFICATIONS:**

MODEL	مدل	UNIT	LV85APC
X/Y/Z Travel	ابعاد حرکتی محورهای X/Y/Z	mm	850 / 560 / 560
Spindle Taper	نوع نوک اسپیندل		ISO40
Spindle Speed / Belt drive	سرعت اسپیندل / تسمه	rpm	8000 (10000)
Spindle Speed / Direct drive	سرعت اسپیندل / کوپل مستقیم	rpm	12000 / 15000
Auto Tool Changer	تعویض کننده ابزار خودکار	Piece	24



# CNC LATHE

## TTL series

INTEGRITY SERVICE  
INTO YOUR HEART

Dependability through comprehensive  
manufacturing capabilities



### Linear

Item			TTL-15A	TTL-15AL	TTL-20A	TTL-20AL	TTL-20B	TTL-20BL	TTL-20ALM
Chuck O.D.	قطر سه نظام	inch	6	6	8	8	10	10	8
Bar capacity	قطر سوراخ گلوبی	mm	45	45	52	52	65	65	52
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	300	550	300	550	270	520	470
Max. turning dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	400	400	400	400	400	400	380
Spindle nose	استاندارد نوک اسپیندل		A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	6000	6000	4200	4200	3500	3500	4200
Spindle motor	موتور اسپیندل	kW	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	7.5/11
Tool capacity	گنجایش ابزار	pc	Hyd V10	Hyd V10	Hyd V10	Hyd V10	Hyd V10	Hyd V10	BMT-55
Axial servo motor	موتور محورها	Kw	X(1.8)/Z(1.8)	X(1.8)/Z(1.8)	X(1.8)/Z(1.8)	X(1.8)/Z(1.8)	X(1.8)/Z(1.8)	X(1.8)/Z(1.8)	X(3)/Z(3)
Guide ways	نوع بستر	type	linear slant	linear slant	linear slant	linear slant	linear slant	linear slant	linear slant

# CNC LATHE

## L series



### Box way

Item			L-290	L-290B	L-290M
Chuck O.D.	قطر سه نظام	inch	8	10	8
Bar capacity	قطر سوراخ گلوبی	mm	52	65	52
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm	500	480	475
Max. turning dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	290	290	250
Spindle nose	استاندارد نوک اسپیندل		A2-6	A2-6	A2-6
Spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	3000	3000	3000
Spindle motor	موتور اسپیندل	kW	11/15	11/15	7.5/11
Tool capacity	گنجایش ابزار	pc	Hyd V8	Hyd V8	VDI (12)
Axial servo motor	موتور محورها	Kw	X(1.8)/Z(1.8)	X(1.8)/Z(1.8)	X(3)/Z(3)
Guide ways	نوع بستر	type	Box slant	Box slant	Box slant
M-axis tool speed	سرعت ابزار فرزکاری	Rpm	---	---	5000

**Optimal structure Design High precision ! High Rigidity**  
the main structure castings of the machine are manufactured from high quality cast iron , stress relieved for better stability.

one-piece cast iron base features increased rigidity and superior machining stability.

#### Headstock

the headstock is ruggedly constructed to resist heavy duty turning with excellent heat dissipation performance. Equipped with 3.000/4.200 rpm precision spindle.

خاوران صنعت پاسارگاد



TAIWAN



# CNC Lathe - HEAVY DUTY

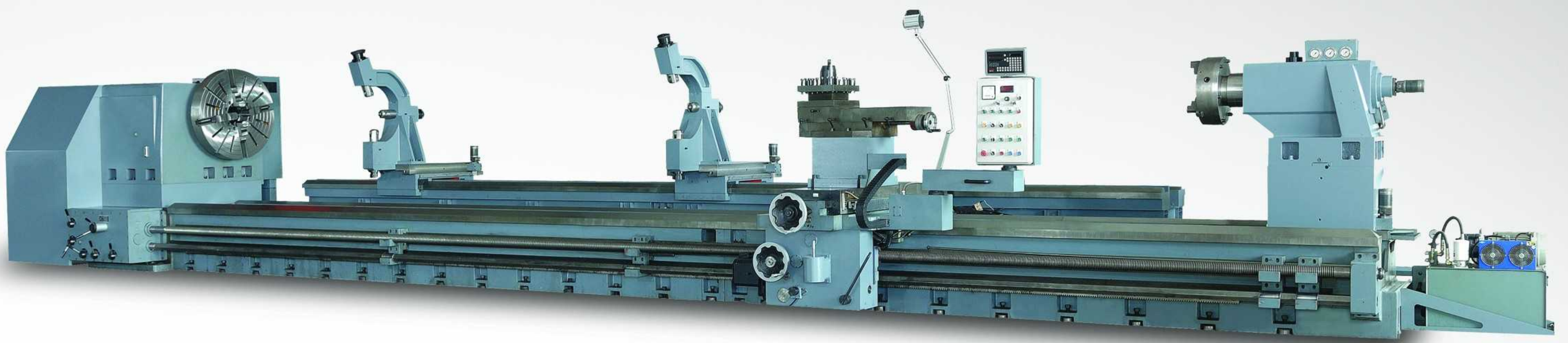
## DY series



Item		DY-2800C	DY-3000C	DY-3200C	DY-3400C	DY-3600C	DY-1600C	DY-1700C	DY-1800C	DY-1900C
Distance between centers	فاصله بین دو مرکز	mm	2000-40.000	2000-40.000	2000-40.000	2000-40.000	2000-40.000	1500-30.000	1500-30.000	1500-30.000
Swing over bed	قطر چرخش روی میز	mm	2800	3000	3200	3400	3600	1600	1600	1600
Swing over cross slide	قطر چرخش روی ساپورت	mm	2400	2600	2800	3000	3200	1120	1120	1120
Width	عرض میز	mm	2000	2000	2000	2000	2000	888	888	888
Spindle bore	سوراخ گلوبی	mm	230/310/360/410	230/310/360/410	230/310/360/410	230/310/360/410	230/310/360/410	230/310/360/410	230/310/360/410	230/310/360/410
Main motor	موتور اصلی	Kw	100 hP	100 hP	100 hP	100 hP	100 hP	28	28	28
Ball screw X dia	بال اسکرو محور X	mm	63	63	63	63	63	40	40	40
Ball screw Z dia	بال اسکرو محور Z	mm	80	80	80	80	80	80	80	80
X axis Servo	سرو موتور محور X	Kw	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	3.77	3.77	3.77
Z axis Servo	سرو موتور محور Z	Kw	11	11	11	11	11	8.17	8.17	8.17

# Conventional Lathe - HEAVY DUTY

## DY series



Item		DY-1100G	DY-1200G	DY-1300G	DY-1400G	DY-1500G	DY-2000VS	DY-2100VS	DY-2200VS	DY-2300VS
Distance between centers	فاصله بین دو مرکز	mm	1500-25000	1500-25000	1500-25000	1500-25000	1500-25000	2000-21000	2000-21000	2000-21000
Swing over bed	قطر چرخش روی میز	mm	1100	1200	1300	1400	1500	2000	2100	2200
Swing over cross slide	قطر چرخش روی ساپورت	mm	730	830	930	1030	1130	1400	1500	1600
Width	عرض میز	mm	692	692	692	692	692	1150	1150	1150
Spindle bore	سوراخ گلوبی	mm	153/230/310/360/410	153/230/310/360/410	153/230/310/360/410	153/230/310/360/410	153/230/310/360/410	230/310/360/410	230/310/360/410	230/310/360/410
Main motor	موتور اصلی	Kw	30	30	30	30	30	60	60	60
Cross slide travel	حرکت اسلاید عرضی	mm	750	750	750	750	750	1300	1300	1300
long. feed range	بیشروی طولی	mm	0.0100 ~ 1.4145 mm/rev	0.0100 ~ 1.4145 mm/rev	0.0100 ~ 1.4145 mm/rev	0.0100 ~ 1.4145 mm/rev	0.0100 ~ 1.4145 mm/rev	0.254-14.488	0.254-14.488	0.254-14.488
Cross feed range	بیشروی عرضی	Kw	0.0102 ~ 0.5735 mm/rev	0.0102 ~ 0.5735 mm/rev	0.0102 ~ 0.5735 mm/rev	0.0102 ~ 0.5735 mm/rev	0.0102 ~ 0.5735 mm/rev	0.0173-0.968	0.0173-0.968	0.0173-0.968
Weight	وزن	Kg	8750/44000	8750/44000	8750/44000	8750/44000	8750/44000	13000-105000	13000-105000	13000-105000



# Die Sinker EDM



Cut sample



- Industrial grade IPC CPU processor, 32 bit, CF 128MB, 15" LCD screen, standard linear scale with 1um resolution and 3D mode motion machining.
- E code functions include 2D and 3D vector, compensation, tool change, linear spiral, cylindrical track, circle track gradient spiral circle, bottom inclination machining, etc.
- Multi-stage machining up to 9,999 stages.
- Machining parameters S codes from S001 to S999.
- The E code graphical preview function displays machining path.
- Features track machining function (GM code)
- Available to equip with 3-dimensions to perform pre-calibration outside of the machine.
- Available to be online with a robot.
- Error message description and record to facilitate problem identification and maintenance.
- Coordinate rotation compensation function allows for fast execution of machining.
- 6 axes are simultaneously controlled (C, A, B-axes are optional).
- The super hard material machining circuit enables machining for tungsten steel and titanium alloy (optional).



Item		S430S	S860	S1060	S2210
work tank	ابعاد تانک	mm 990x565x380	1800x1100x625	1900x1100x625	2810x1700x800
Work table	ابعاد میز	mm 650x350	1250x750	1250x750	2250x1100
Table travel ( X)	حرکت محور X	mm 400	800	1000	2200
Table travel ( Y)	حرکت محور Y	mm 300	600	600	1000
Servo travel	حرکت سروو	mm 300	500	500	600
Distance between spindle to work table	فاصله بین اسپیندل و میز	mm 270-570	460-960	460-960	680-1280
Max. electrode weight	حداکثر وزن الکترود	Kg 120	350	350	500
Max. workpiece weight	حداکثر وزن قطعه کار	Kg 550	4000	4500	9500
Weight	وزن دستگاه	Kg 1200	5000	5500	13500
dimension	ابعاد	mm 3100/2500/2350	3150/3150/3100	3250/3250/3100	4500/4600/3700

# Micro Drill EDM

Item			SD350	SD450	SD550	SD755
Work table	ابعاد میز	mm	600x300	600x300	800x450	1100x600
table travel X axis	حرکت محور X	mm	350	450	550	700
table travel Y axis	حرکت محور Y	mm	300	350	400	550
Servo travel	حرکت سروو	mm	345	345	345	345
Electrode guide travel	حرکت الکترود راهنما	mm	350	350	350	520
distance between platen and table	فاصله بین صفحه تا میز	mm	370-20	375-25	415-65	615-95
working fluid and capacity	مایع و حجم	L	80L	80L	80L	80L
Max. workpiece Weight	حداکثر وزن قطعه کار	Kg	370	450	370	1500
Weight	وزن	Kg	1000	1350	1000	2950
Power source	برق مصرفی	KVA	4.5	4.5	4.5	4.5

SD CNCW



Item			SD350	SD450	SD550
Work table	ابعاد میز	mm	600x300	600x300	800x450
table travel X axis	حرکت محور X	mm	350	450	550
table travel Y axis	حرکت محور Y	mm	300	350	400
Servo travel	حرکت سروو	mm	345	345	345
Electrode guide travel	حرکت الکترود راهنما	mm	350	350	350
distance between platen and table	فاصله بین صفحه تا میز	mm	370-20	375-25	415-65
working fluid and capacity	مایع و حجم	L	45L	45L	45L
Max. workpiece Weight	حداکثر وزن قطعه کار	Kg	370	450	1000
Weight	وزن	Kg	1000	1350	1950
Power source	برق مصرفی	KVA	4.5	4.5	4.5

SD ZNC Plus



خاوران صنعت پاسارگاد



TAIWAN



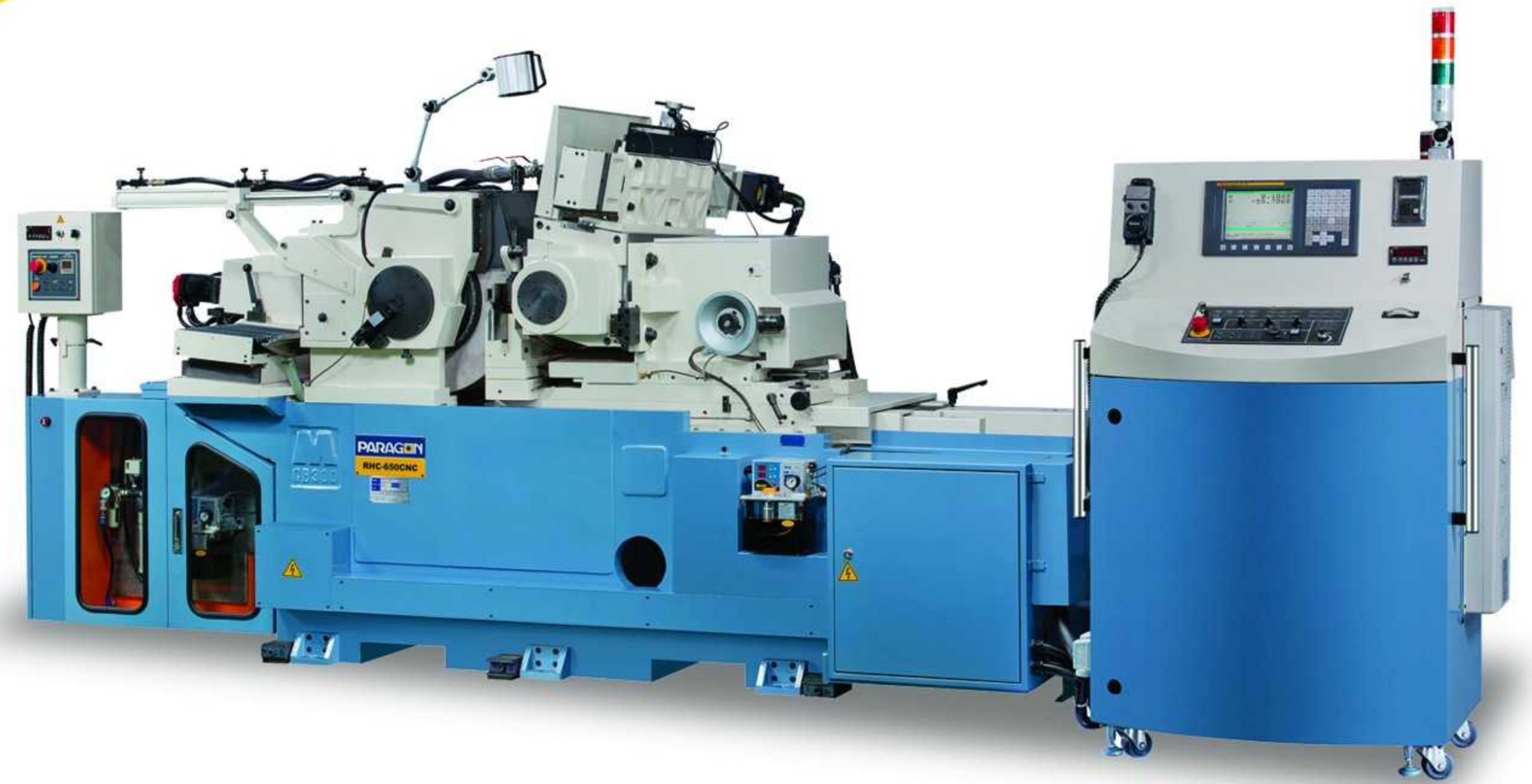
## Centerless Grinding RC series

Item			RC-12	RC-16B	RC-18	RC-20
Grinding range	ابعاد سنگ زنی	mm	1-30	2-40	2.50	2-50
Grinding wheel size	سایز سنگ	mm	305x150x120	405x205x203	455x205x228	510x205x304
Grinding Wheel speed	سرعت چرخش سنگ	rpm	21-300( 7 step)	10-300	13-308	13-308
Grinding wheel motor	موتور	Kw	5.63	7.5	11.3	15
Hydraulic pump motor	موتور پمپ هیدرولیک	Kw	0.75	0.75	1.8/1.8(servo)	1.5/2.9(servo)
Upper slide micro feed	پیشروی اسلاید بالایی	mm	0.1(rev)0.001	0.1(rev)0.001	0.1(rev)0.001	0.1(rev)0.001
lower slide micro feed	پیشروی اسلاید پایینی	mm	0.2(rev)0.001	0.2(rev)0.001	0.2(rev)0.001	0.2(rev)0.001
wheel swivel angel	زاویه چرخش	deg	5	5	5	5
wheel tilt angel	درجه شیب	deg	5	5	5	5
machine weight	وزن	Kg	1.700	2.400	3.200	3.900



## Centerless Grinding RHC series

Item			RHC-650 CNC
Grinding range	ابعاد سنگ زنی	mm	10~125
Grinding wheel size	سایز سنگ	mm	610x500x304.8
Grinding Wheel speed	سرعت چرخش سنگ	rpm	1.600
Grinding wheel motor	موتور	Kw	75
Hydraulic pump motor	موتور پمپ هیدرولیک	Kw	1
Machine dimension	ابعاد	mm	4.120x3.080x2.350
G.W dressing servo	سرو موتور سنگ	Kw	0.75
wheel swivel angel	زاویه چرخش	deg	5~25
wheel tilt angel	درجه شیب	deg	0~4.5
machine weight	وزن	Kg	9.500



## Internal Grinding RIG / RTG series

Item			RIG-150 CNC	RIG-150 NC	RTG-100 CNC
Grinding range	سنگ زنی	mm	6-150	6-150	6-100
Grinding depth	عمق سنگ زنی	mm	150	150	100
Max.grinding dia	حداکثر قطر سنگ زنی	mm	-	-	320
swing over table	چرخش روی میز	mm	520	520	630
controller	کنترلر	--	Fanuc	Fanuc	Fanuc
spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	0-800	0-800	0-800
Max.table traverse	حداکثر حرکت میز	mm	400	540	400+250
height from wheel spindle to floor	ارتفاع از چرخ اسپیندل تا کف	mm	1290	1180	1150
machine weight	وزن	Kg	3000	2400	5000
max table speed	سرعت میز محور Z	m/min	20	9	18



## Tool Grinding GT series

Item			GT-520	GT-520G	GT-530
Max tool length machining	حداکثر طول ماشینکاری ابزار	mm	210	210	300
Max dia	حداکثر قطر ماشینکاری ابزار	mm	120	120	150
Max dia. Grinding	حداکثر قطر سنگ زنی	mm	125	125	125
wheel speed	سرعت سنگ	rpm	62/2000	2000	1000
controller	کنترل	--	Rexroth MTX micro / NUM-Flexium		
X axis travel	حرکت محور X	mm	310	310	350
Y axis travel	حرکت محور Y	mm	220	220	230
Z axis travel	حرکت محور Z	mm	190	190	230
Speed (XY/Z)	سرعت حرکت محور ها	m/min	15	15	15
resolution	دقت	deg	0.0001	0.0001	0.0001





## CNC Turning Center MY-TURN DT42/DT52



Item			DT42 Main Spindle	DT52 Main Spindle	DT42 / DT52 Sub spindle
Max. swing	حداکثر قطر چرخش	mm (in)	260	260	—
Max. turning diameter	حداکثر قطر ماشین کاری	mm (in)	150	150	135
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm (in)	350	350	—
Bar capacity	قطر سوراخ اسپیندل	mm (in)	42	50	32
X1 axis travel	حرکت محور X1	mm (in)	18	18	18(X2)
Z1 axis travel	حرکت محور Z1	mm (in)	450	450	—
Y1 axis travel	حرکت محور Y1	mm (in)	35	35	—
Z2 axis travel	حرکت محور Z2	mm (in)	—	—	500
Spindle speeds range	سرعت اسپیندل	rpm	50-5000	50-4500	50-5000
Chuck size	سایز سه نظام	in	DIN 173E	DIN 173E	DIN 171E



- Boxways are precision ground for smooth, fast precision movements providing dynamic rigidity and heavy-duty cutting ability
- The main turret has 12 stations and with multi-tool holders up to 24 tools can be equipped.
- The sub-turret for back machining has driven tools at all 8 stations and can complete parts in one setup.
- Y-axis travel +/- 35mm is supported by two slides, distributing machining force evenly to ensure accuracy and rigidity.
- Heavy-duty precision spindle design for enhanced thermal stability & power.

## CNC Turning Center MY-TURN T42/T52/T60DSY



Item			T42DSY	T50DSY	T62DSY
Max. swing	حداکثر قطر چرخش	mm (in)	400	400	400
Max. turning diameter	حداکثر قطر ماشین کاری	mm (in)	150	150	150
Max. turning length	حداکثر طول ماشین کاری	mm (in)	126	156	180
Bar capacity	قطر سوراخ اسپیندل	mm (in)	42	50.8	60
X1 axis travel	حرکت محور X1	mm (in)	150	150	150
Z1 axis travel	حرکت محور Z1	mm (in)	320	300	300
Y1 axis travel	حرکت محور Y1	mm (in)	+30 ~ -30	+30 ~ -30	+30 ~ -30
Z2 axis travel	حرکت محور Z2	mm (in)	360	300	300
Spindle speeds range	سرعت اسپیندل	rpm	60-5000	60-4000	60-3500
Chuck size	سایز سه نظام	in	6	8	8

- Twin spindle configuration allows for both front and back machining.
- C-axis functionality on both main and sub-spindle.
- Y-axis functionality promotes side and face milling, drilling, and tapping.
- 12-station live turret ensures efficient milling, drilling, and tapping.
- A2-5 spindle nose.
- 6000rpm high speed spindle.
- High precision spindle accommodates collect chucks and 3-jaw chucks.
- X, Z, Y-axis feed rates: 24/24/10 M/min.

## Cam Type Auto Lathe M-1525-1/M-2025-1

Item			M-1525-1 M-1525-2	M-2025-1 M-2025-2
Max. dia	حداکثر قطر ماشین کاری	mm	15/13/10	20/15/12
spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	2400-8400	1400-5800
Max. dia of drilling	حداکثر قطر دریل کاری	mm	8	8
Max. depth of drilling	حداکثر عمق دریل کاری	mm	30	30
Accuracy of length	دقت ماشین کاری در طول	mm	0.015	0.015
Accuracy of Diameter	دقت ماشین کاری در قطر	mm	0.015	0.015
main motor	موتور اصلی	HP	2 HP/1.5 KV	3 HP/2.25 KV
machine weight	وزن ماشین	Kg	670	670



خاوران صنعت پاسارگاد



# CNC TURRET PUNCH PRESS X23 / HPS1500 Series



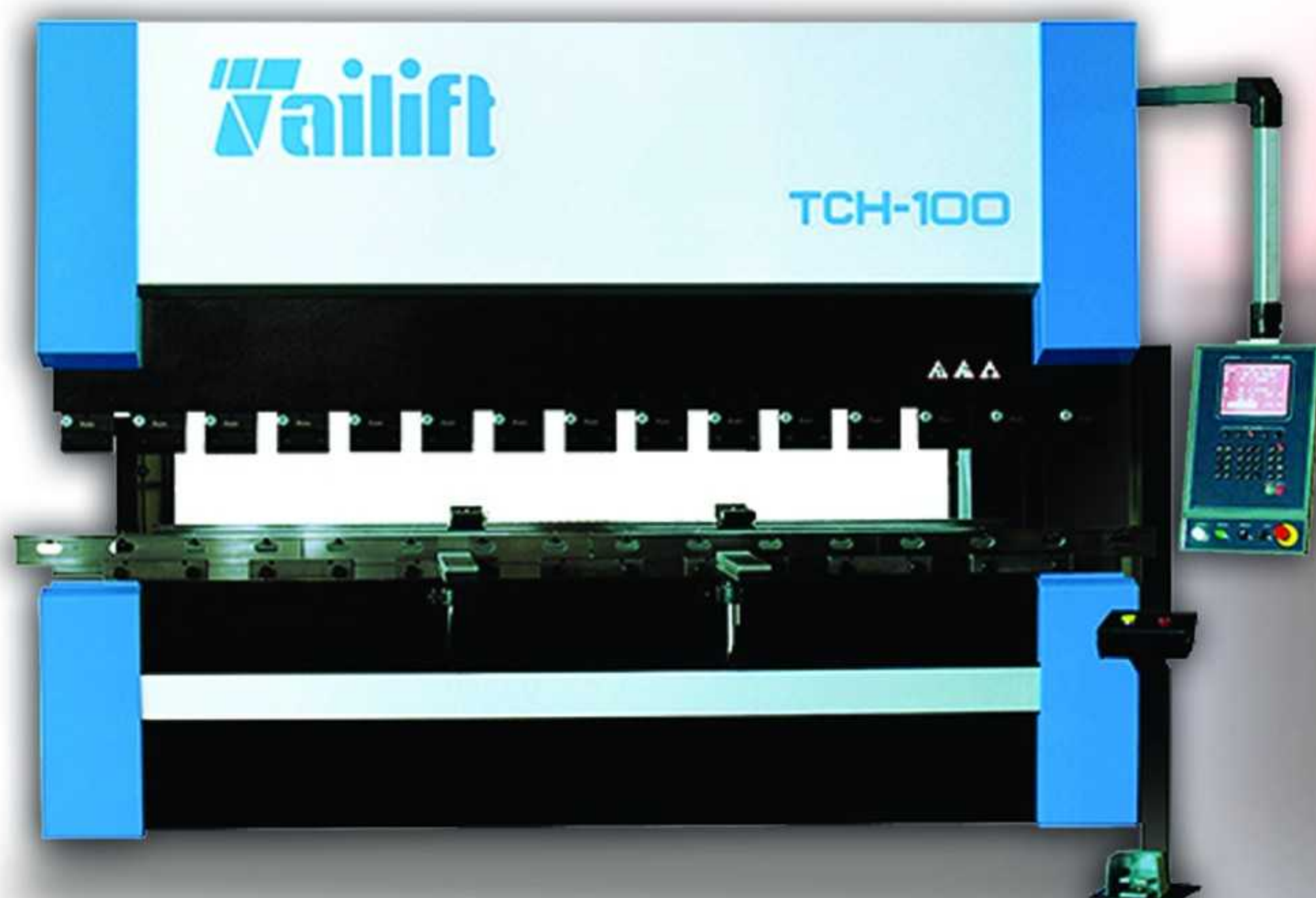
## HPS Series

### PRECISION AND SPEED EFFICIENCY PROGRAMMABLE PUNCH/ RAM STROKE DISTANCE

- Advanced German made Schneider Hydraulic Servo system with pressure valve to precisely control the speed, volume and pressure of oil flow.
- To control RAM stroke distance on both ends, hence the height and depth of each punch becomes programmable with 0.1mm accuracy faster punching speed.
- HPS1250X is with  $2490 \pm 10$ mm X-Axis.

Item			HPS1500	X23
Punching capacity	ظرفیت پانچ	Ton	30	30
X traverse length	طول حرکت X	mm	1525±10	2500±10
Y traverse length	طول حرکت Y	mm	1525±10	1250±10
Max sheet size	حداکثر سایز ورق	mm	1525x3050	1250x4980
Max sheet thickness	حداکثر ضخامت ورق	mm	6.35	6.35
Max sheet weight	حداکثر وزن ورق	Kg	110	110
Max punching dia	حداکثر قطر پانچ کاری	mm	114.3	88.9
Net weight	وزن خالص	Kg	14000	14,000
Punching precision	دقت پانچ	mm	±0.1	±0.1
CNC controller	سیستم کنترل	—	FANUC	FANUC Oi-PD

## CNC SERVO-HYDRAULIC PRESS BRAKE TCH Series



Tailift CNC Servo-Hydraulic Press Brake is designed with double upward moving cylinders, allowing the sheet metal to remain at the same working height. This ensures bending accuracy and operational convenience.

Item			TCH-40	TCH-60	TCH-80	TCH-100	TCH-130
Tonnage	ظرفیت	Kn	400	600	800	1000	1300
Max bed press Beam distance	حداکثر فاصله	mm	485	485	485	485	550
drive motor	قدرت موتور	Kw	11.2	11.2	11.2	11.2	14.9
Distance Between Side Frames (B)	فاصله بین پایه ها	mm	1000	1580	2080	2700	2700
Bending Length (A)	طول	mm	1300	2000	2000	3120	3200
Effective Open Height (D)	ارتفاع مفید	mm	320	320	320	320	450
Operating Height (E)	ارتفاع	mm	765	765	765	765	765
Machine Weight	وزن	Kg	4000	6340	6800	8300	9950



# Hydraulic Clamping Radial Arm Drill TC1600H



1. The Radial Drill Arm adopts IC Timer with advantage of one bottom press, it can automatically release up and vertical down, stop, and automatically clamping easy to operate. The spindle can still maintain in original set after the tools change.
2. Exclusively for gears type cycling oil pump is furnished to cool off precise gears inside gear box, and minimize excessive wear on gears to lowest extent.
3. Friction type disc clutch is adopted to absorb impact force caused by vertical movement of spindle, and effectively protect all transmission unit inside gear box. With the function of quick spindle return, this clutch will also help us to speed up our tapping operation.
4. Special arm elevating safety device is provided to prevent arm from falling down abruptly after year of usage . It will keep us from injurious dropping whenever the copper nut is excessively worn.
5. Equipped with hydraulic STEP BY STEP clamping system, with proper selection on push button switch, column, arm, gear box can be clamped/released independently.

Item			TC-1600H
Dia of column	قطر ستون	mm	320
travel of spindle head	حرکت کلگی اسپیندل	mm	1250
elavating height of arm	حرکت عمودی بازو	mm	680
Taper of spindle	استاندارد گلوبی اسپیندل	morse	MT5
stroke of spindle	حرکت شفت اسپیندل	mm	270
spindle speed	سرعت اسپیندل	rpm	56-1450x12 steps
main motor	موتور اصلی	Kw	5
net weight	وزن خالص	Kg	3300
distance column to spindle - max	حداکثر فاصله ستون تا محور اسپیندل	mm	1600
distance column to spidnl min	حداقل فاصله ستون تا محور اسپیندل	mm	350

# Laser Cutting Machine TL4000



Item			TL-4000
working range X/Y/Z	ابعاد X/Y/Z	mm	3050/1530/100
work piece max/min	ابعاد قطعه حداکثر/حداقل	mm	3048x1525/950
machine dimension L/W/H	ابعاد ماشین طول/عرض/ارتفاع	mm	10.000/3912/2400
weight	وزن	Kg	11.000
accuracy positioning X/Y	دقت موقعیت یابی X/Y	mm	±0.05
assist gases	گاز های کمکی	—	notrogen25/oxy10/dry air 10
controller	کنترل	—	FANUC 31+LB
motor	موتور	Kw	65
(lens/focus/thickness	لنز (focus/thickness)	—	7.5/0.31
power requirement	برق مصرفی	AC/Phase	AC 3ph 200/220V ±10%

## Gantry Type Structure New Generation Optic Compensation System

- Gantry type structure features maximum rigidity and stability.
- With the use of a new generation flying laser all time constant length optional path compensation system, laser power output at any position on a plane can be accurately controlled, thereby achieving the optimal beam quality. This results in higher quality and efficiency of cutting that fully meets the requirement of extra high speed cutting.





#### LF series

محل	LF-20
فضای استاندارد علامت گذاری	100x100 mm
نوع لیزر	fiber
نوع عملیات	Q switched
قدرت لیزر	w 20
انرژی هر پالس	0.5-1MJ
طول موج لیزر	nano meter 1060-1070

### دستگاه لیزر حکاکی

#### KSP series

محل	KSP-860	KSP-848	KSP-845
سایز مخزن	600x600 mm	500x500 mm	450x450 mm
ابعاد (طول/عرض/ارتفاع)	680x810x900 mm	600x750x820 mm	530x660x820 mm
برق مصرفی	phase 3/380	phase 3/380	phase 3/380
استاندارد	لوازم استاندارد	لوازم استاندارد	لوازم استاندارد
وزن	kg 200	kg 180	kg 120

### دستگاه مگنت پولیش کاری قطعات



#### D series

محل	D-160/600	D-200/850	D-250/1100
حجم تزریق	287 سانتی متر مکعب	358 سانتی متر مکعب	497 سانتی متر مکعب
فشار تزریق	212.8	237.9	224
سرعت تزریق	mm/s 90/113	mm/s 88/110	mm/s 95/116
قدرت گیره	KN 1600	KN 2000	KN 2500
کورس حرکت	mm 480	mm 540	mm 550
تعداد میله های پران	5	9	9

### دستگاه تزریق پلاستیک



#### TC series

محل	TC500R	TC700R
ابعاد میز	650x400 mm	850x410 mm
حداکثر وزن قطعه کار	kg 250	kg 250
حرکت محور های X,Y,Z	mm 500/400/300	700x400x300 mm
سرعت اسپیندل	rpm 10.000	rpm 10.000
حرکت سریع محور های X,Y,Z	m/min 48/48/48	m/min 48/48/48
زمان تعویض ابزار	s 1.4	s 1.4

### ماشین ستر عمودی - دریل و قلاویزکاری



#### CO636Ax1000

قطر چرخش	360mm
قطر چرخش روی تکه باز شو	491mm
قطر چرخش روی ساپورت	212mm
طول کار گیر	1000mm
قطر اسپیندل	38mm
سرعت اسپیندل	70/2000rpm
وزن خالص/ناخالص	500/430kg

### تراش سری CO636Ax1000 (۳ میل)

#### XZ6350ZS

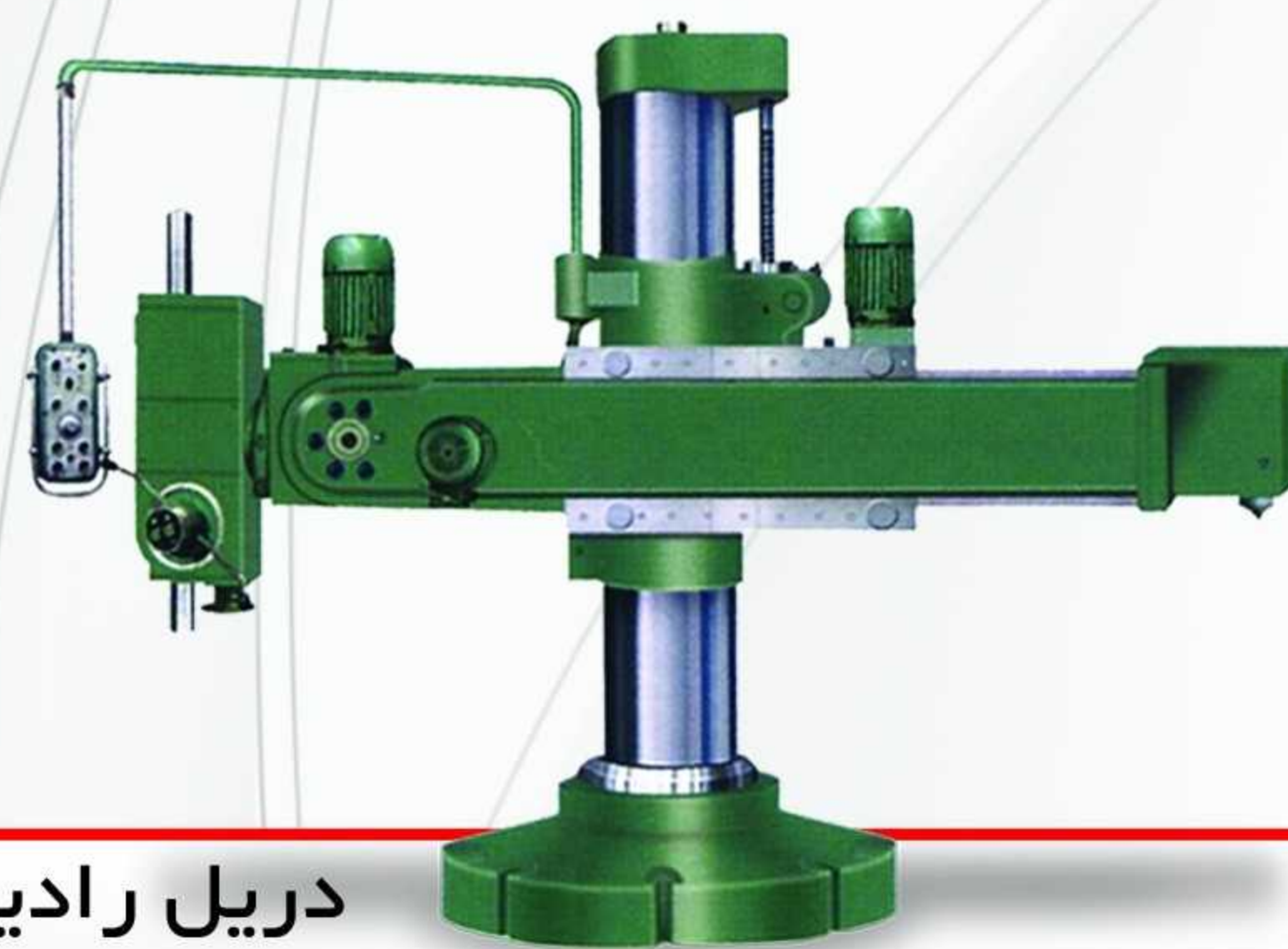
مشخصات	UNIT	XZ6350ZS
ابعاد میز	mm	1270x320
کورس حرکتی	mm	730x290
حداکثر قطر دریل کاری	mm	30
فاصله نوک اسپیندل تا سطح میز	mm	120-500
قطر سوراخکاری اتوماتیک	mm	14
حرکت اسپیندل	mm	120
سرعت اسپیندل	rpm	90-2000
قدرت اسپیندل	kw	2.2
ابعاد کلی دستگاه	mm	1680x1640x2200
وزن دستگاه	kg	1650

### فرز اونیورسال



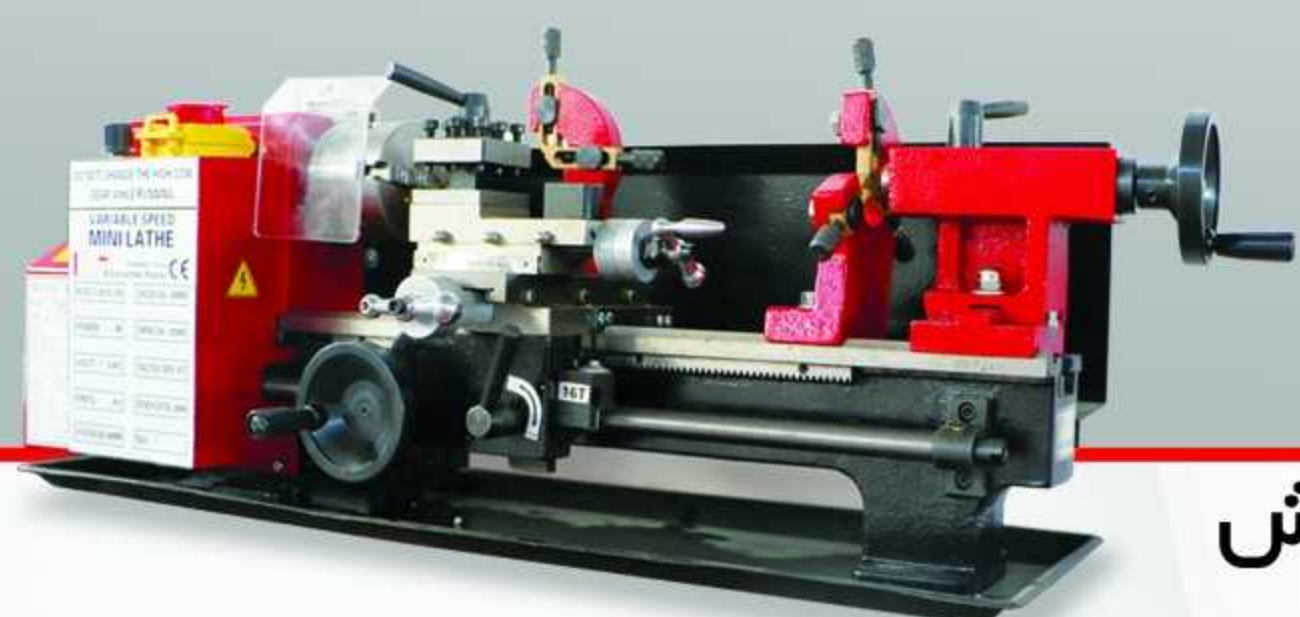


Z series	
مدل	Z-3150
قطر دریل کاری	mm 50
سرعت اسپیندل	rpm 16-1250
توان موتور اسپیندل	KW 4
بازو	mm 1600
تعداد دور اسپیندل	16
وزن دستگاه	kg 4500



دریل رادیال

CJ series		
مدل	CJ0618x300	CJ0623x500
حداکثر چرخش روی بستر	mm 180	mm 230
حرکت محور عرضی	mm 110	mm 135
مورس اسپیندل	MT3	MT3
طول ماشین کاری	mm 300	mm 500
وزن دستگاه	kg 38/42	kg 105/135
سرعت اسپیندل	rpm 50-2500	rpm 100-1800



مینی تراش

SGA series			
مدل	SGA-3063AHD	SGA-4080AHD	SGA-40100AHD
حرکت طولی / عرضی	300x600 mm	400x800 mm	400x1000 mm
سرعت حرکت طولی	M/min 7-23	M/min 7-23	M/min 7-23
موتور اصلی	KW 5.5	KW 5.5	KW 5.5
ابعاد دستگاه	2900x2200 mm	3600x2400 mm	4400x2400
وزن دستگاه	kg 2900	kg 3500	kg 4000
وزن قطعه کار	kg 270	kg 500	kg 600



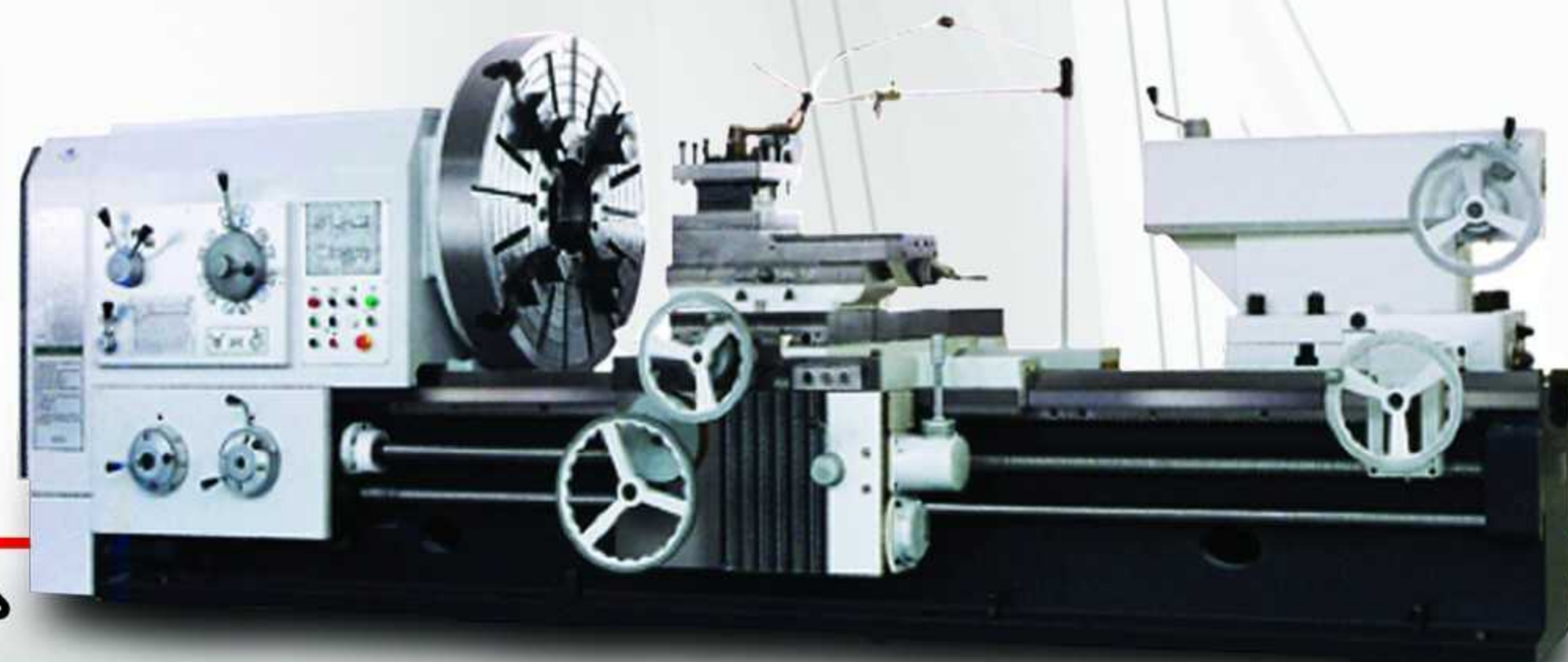
سنگ مغناطیس



دستگاه سوراخکاری عمیق

WHD series			
مدل	WHD 300	WHD 500	WHD 600
قطر دریل کاری	mm 3-12	mm 3-12	mm 3-12
عمق دریل کاری	mm 300	mm 500	mm 600
تعداد اسپیندل	4	4	4
سرعت اسپیندل	rpm 5000	rpm 5000	rpm 5000
سرعت پیشروی	mm/min 10-350	mm/min 10-350	mm/min 10-350
کنترل	FANUC	FANUC	FANUC

CW series			
مدل	CW 6280 B	CW 62110 C	CW 61125 C
قطر چرخش روی بستر	mm 800	mm 110	mm 125
قطر چرخش روی ساپورت	mm 480	mm 800	mm 865
سوراخ گلوبی	mm 105	mm 130	mm 130
سرعت اسپیندل	rpm 5.4-7	rpm 5.4-7	rpm 2-200
وزن دستگاه	kg 6650	kg 5400	kg 11900
طول ماشین کاری	mm 4000	mm 3000	mm 3000



دستگاه تراش سنگین

خاواران صنعت پاسارگاد



CHINA





دریل CNC

GD series

مدل	GD1007e
مورس اسپیندل	MT 5
قدرت موتور اصلی	KW 4
حرکت محور های X/Y/Z	1000/750/270
ابعاد میز	1000x700
وزن دستگاه	kg 3000
کنترل	GSK

ZX series

مدل	ZX7045B
مورس اسپیندل	MT4
قدرت موتور اصلی	KW 1.1
حرکت محور های X/Y/Z	400x200x600 mm
ابعاد میز	240x820 mm
وزن دستگاه	KG 385
حرکت شفت اسپیندل	mm 110



دریل و فرز



دریل ستونی گیربکسی

Z series

مدل	Z5040 L
قطر دریل کاری	mm 40
سرعت اسپیندل	rpm 50-1450
قدرت موتور اصلی	KW 2.2
حرکت شفت اسپیندل	mm 180
وزن دستگاه	kg 470
ابعاد میز	560x560 mm

XJ series

مدل	XJ9512x300
حداکثر قطر دریل کاری	mm 16
سرعت اسپیندل	rpm 50-2500
توان موتور اسپیندل	w 550
ابعاد میز	460x112 mm
وزن دستگاه	kg 62-80
حرکت عرضی / طولی	mm 130/300



مینی دریل و فرز



دریل ستونی گیربکسی

Z series

مدل	ZS40-BPS	ZX40-BPS
مورس اسپیندل	4	4
قدرت موتور اصلی	w 750-1100	w 750-1100
سرعت اسپیندل	rpm 50-1250	rpm 50-1250
ابعاد میز	540x470 mm	585x190 mm
وزن دستگاه	kg 430	kg 370
حرکت شفت اسپیندل	mm 110	mm 110



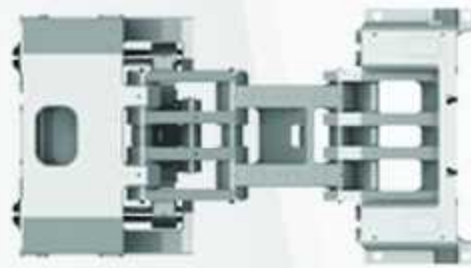
# TEDERIC

## DT TOGGLE SYSTEM series



### Clamping

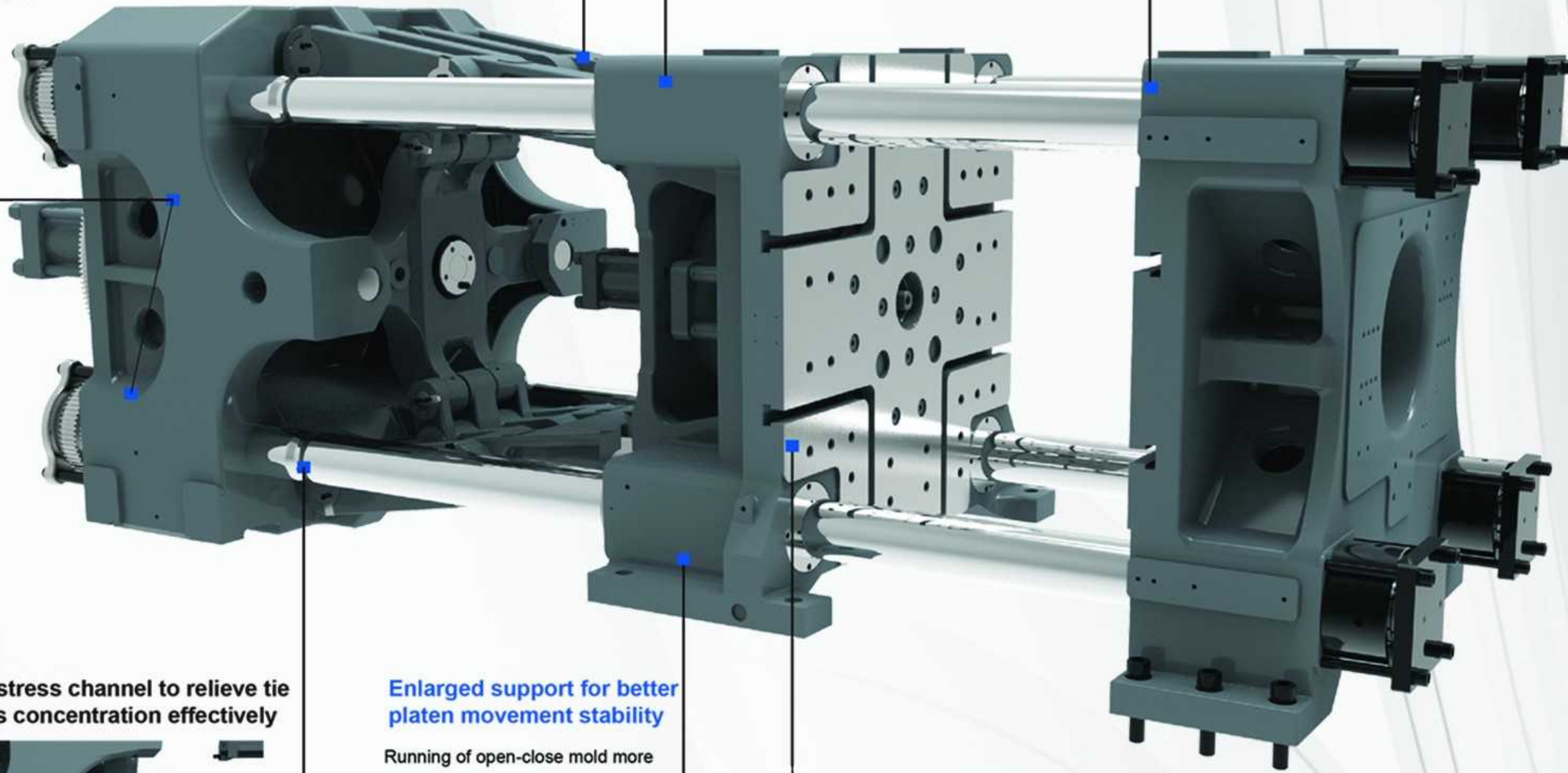
**Integrated front toggle design, maximally guarantee concentricity**  
Integrated toggle to increase its rigidity and the concentricity of the pins to extend pins service life.



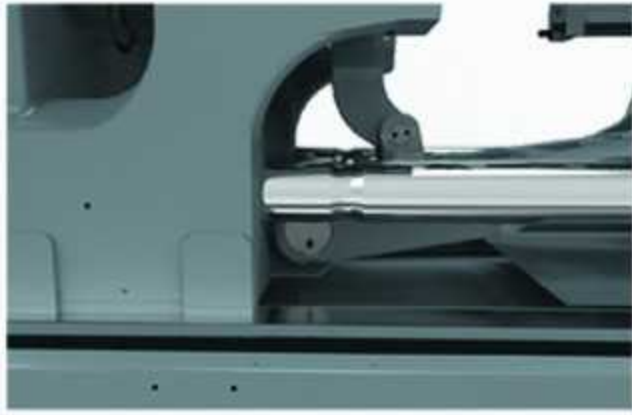
**Strengthened moving platen**  
Extended supporting holes space in moving platen, ensure better movement stability.

**Box type fixed platen**  
Box type structure, more uniform stresses, small deformation;  
Easy tie bar location, integrally strengthen;  
Reasonable layout for internal stiffeners.

**More details improvement, higher rigidity**  
Increase fillet radius to relieve internal stresses;  
More stiffeners on toggle;  
Improving intensity.



**Enlarged stress channel to relieve tie bar stress concentration effectively**



**Enlarged support for better platen movement stability**  
Running of open-close mold more stable, bearing ability enlarged, avoiding leaning of the molds to protect molds, improve lifetime of molds.



**All series equipped standard T-slot platen**  
Easy to install molds, meet requirements for bigger mold installation, prevent the failure installation due to screw holes loose after long time using.

### D-i series Application

Auto parts, Household appliances, Logistics



Item			D160	D200	D250	D300	D350	D400
clamping force	قدرت گیره	KN	1600	2000	2500	3000	3500	4000
clamping stroke	کورس باز شدن گیره	mm	480	540	550	650	690	750
tie bar distance	فاصله بین تایبار	mm	470x470	530x530	580x580	630x630	680x680	730x730
Max mold height	حداکثر ارتفاع قالب	mm	530	560	600	650	700	750
Eject stroke	کورس بران	mm	150	150	160	160	160	280
Eject force	نیروی بران	KN	34	67	67	67	67	124
injection pressure	فشار تزریق	Mpa	A(213)/B(185)/C(150)	A(238)/B(193)/C(158)	A(224)/B(185)/C(156)	A(229)/B(193)/C(164)	A(226)/B(193)/C(166)	A(222)/B(191)/C(167)
injection speed	سرعت تزریق	mm/s	90/113	88/110	95/116	94/112	80/95	83/98





Oi series

FANUC



# FANUC

برای اولین بار در ایران

شامل:

- موتور اسپیندل
- موتور و درایو محور
- PLC و کنترل پنل و کليه کابلها

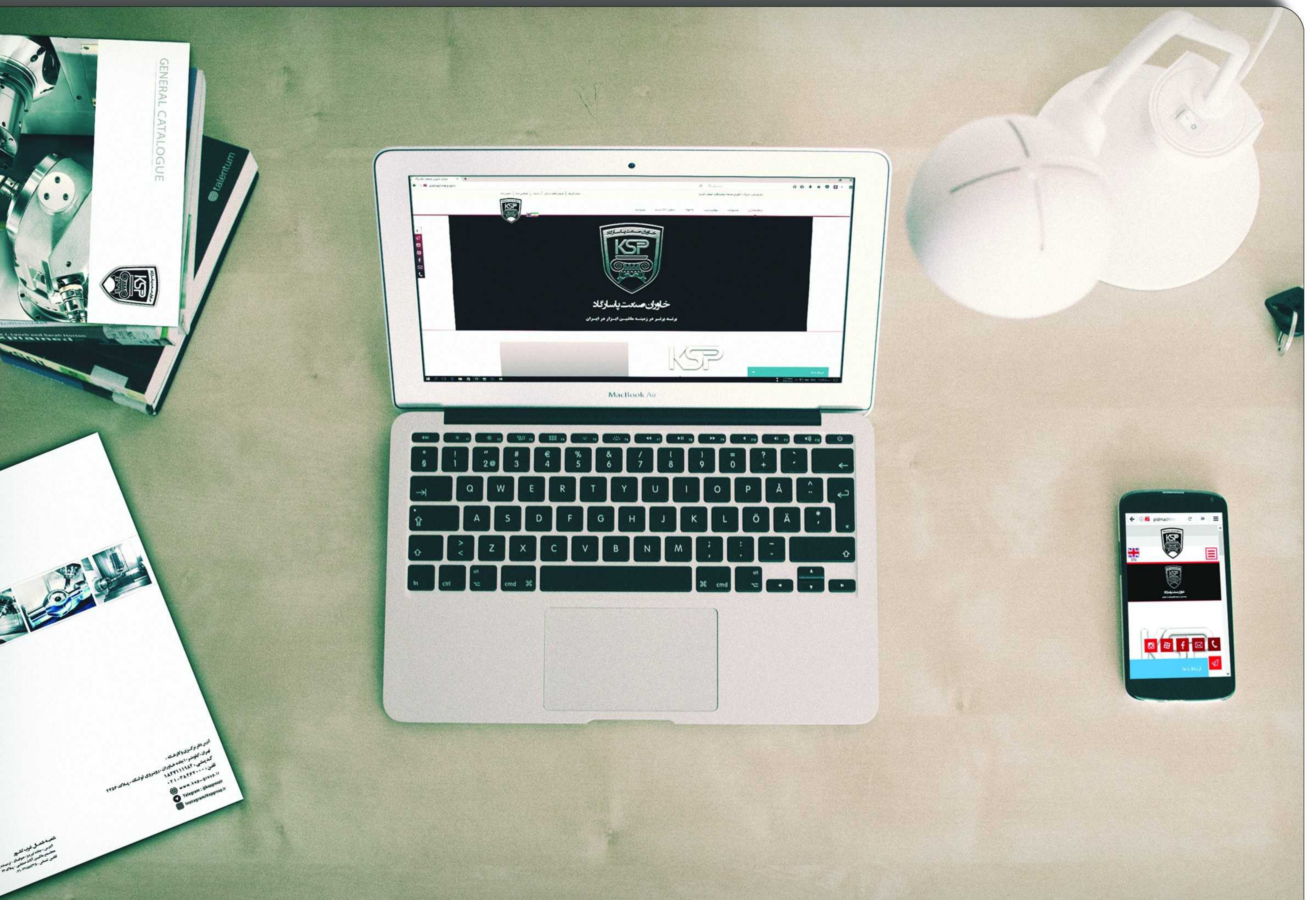


KHAVARAN SANAT PASARGAD





Keep in Touch With US  
[www.ksp-group.ir](http://www.ksp-group.ir)



گروه صنعتی پاسارگاد  
تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۱۱۳  
کد پستی: ۱۱۳۴۴۱۱۱۱۱  
تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۲۲۲۰۰  
www.ksp-group.ir  
Instagram: kspgroup

گروه صنعتی پاسارگاد  
تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۱۱۳  
کد پستی: ۱۱۳۴۴۱۱۱۱۱  
تلفن: ۰۲۱-۲۲۸۲۲۲۰۰  
www.ksp-group.ir  
Instagram: kspgroup

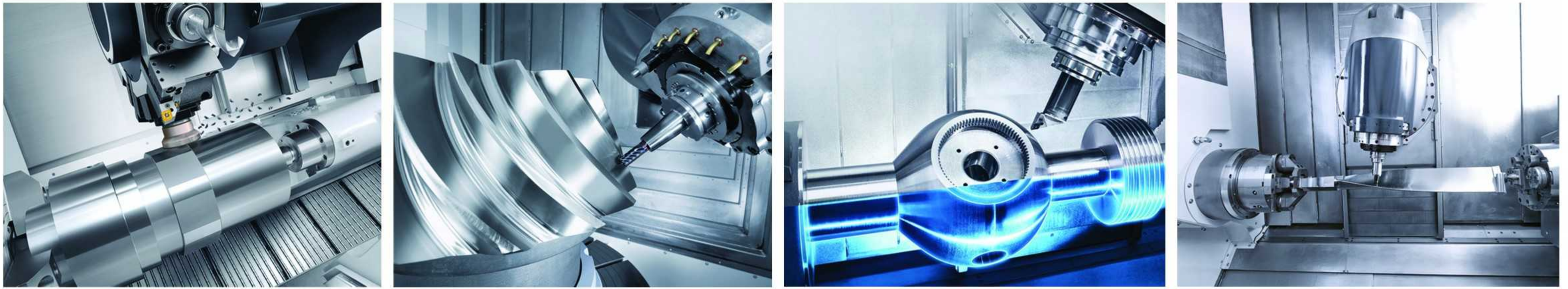


**KSP GROUP**

[www.ksp-group.ir](http://www.ksp-group.ir)



**We Present All The Best**



آدرس دفتر مرکزی و کارخانه :

تهران ، کیلومتر ۱۰ جاده خاوران ، روبروی تونک ، پلاک ۲۴۵۶

کد پستی : ۱۸۴۷۱۱۹۸۴

تلفن : ۰۲۱-۳۸۴۶۷۰۰۰

 [www.ksp-group.ir](http://www.ksp-group.ir)

 Telegram : @kspgroupir

 Instagram/Kspgroup.ir

شعبه شمال غرب کشور

آدرس : جاده تبریز ، صوفیان - نرسیده به سه راهی امند

مجتمع ماشین آلات صنعتی تبریز - پلاک ۴۳

کد پستی : ۵۱۸۹۱۳۷۵۹۹

تلفن تماس : ۰۴۱-۳۲۸۵۸۳۳۵ - ۰۴۱-۳۲۸۵۸۳۳۴